伝統技に裏付けされた
インテリジェンス

Intelligent Technology supported by traditional craftsmanship

VGX6Ⅱ
-1S-6ATC

製造販売元

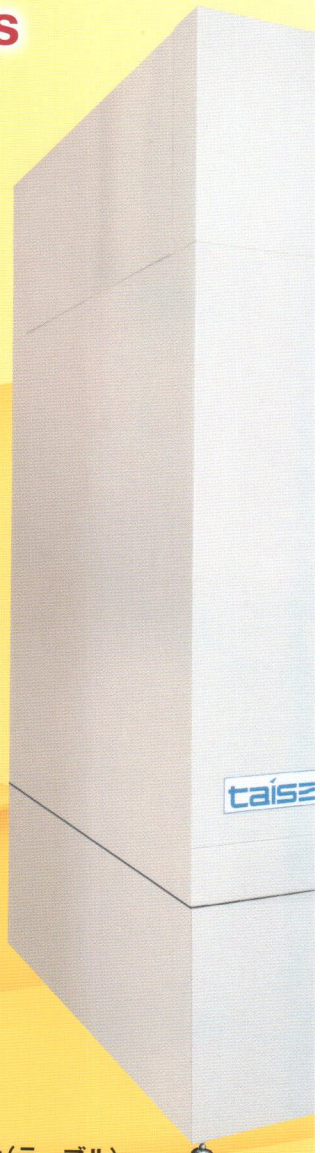
日新工機株式会社

CNC 立型研削盤

taisei

お客さまニーズに柔軟な対

Flexible solutions to meet various requirements



Q-1 主軸（テーブル）及び振りを大きくしたい
Want to enlarge work table and swing

A-1 テーブル・振りサイズの仕様アップで解決！
"Large table & swing spec." is available.

Q-2 ワークが長い為、ストロークを伸ばしたい
Want stroke extension for longer workpiece

A-2 ロングストローク仕様で解決！
"Long stroke spec." is available.

Q-3 内径用スピンドルと外径用スピンドルを使い分けたい
Want to use both spindles for ID and OD grinding

A-3 2スピンドル仕様で解決！
"Double Spindle spec." is available.

Q-4 ワーク芯出しをもっと楽にしたい
Want to use both spindles for ID and OD grinding

A-4 自動調芯装置を付けて解決！
"Automatic centering device" is available.

Q-5 深穴加工をしたい
Want to grind deep hole

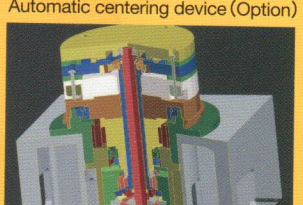
A-5 特殊スピンドル仕様で解決！
"Special spindle spec." is available.

※その他ご要望が御座いましたら是非ご相談ください。
Please contact us for any other requests.

主軸（テーブル）
Work spindle (Table)

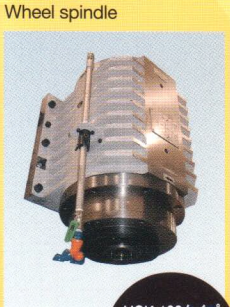
パレットプールライン（OP）
Pallet pool line (Option)

自動調芯装置（OP）
Automatic centering device (Option)



応

砥石スピンドル
Wheel spindle



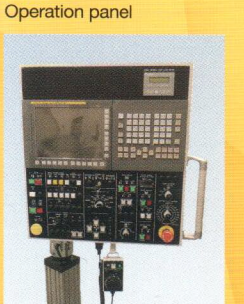
HSK-100タイプ
回転数
MAX10,000rpm

砥石スピンドル
Wheel spindle

HSK-63タイプ
回転数
MAX20,000rpm

ターレット仕様(OP)
Turret type (Option)

操作盤
Operation panel

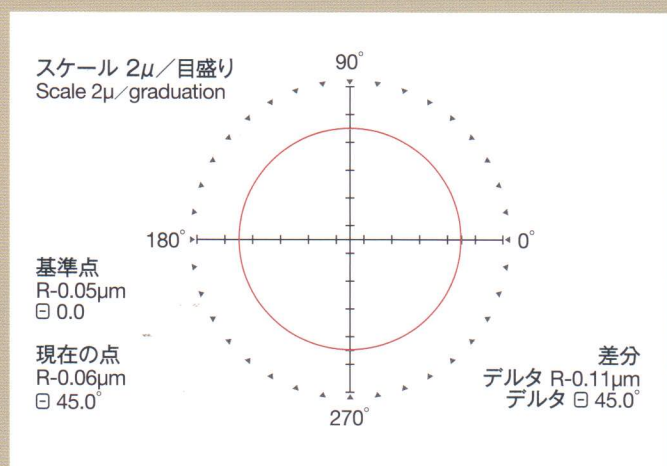


ロータリドレス装置(固定式)
Rotary dressing device (Fixed type)

計測装置
Measuring device

NC仕様 NC spec. FANUC 32i

◎**10.4"カラー**(Color) LDC
表示部一体形(Integral with display)
◎**制御軸数**(Number of control axes) **2軸**(Axes)
◎**同時制御軸数**(Number of simultaneous control axes)
2軸(Axes) (X,Z)
◎**最小設定単位**(Minimum input unit) C 0.0001mm,
0.0001deg, 0.00001inch



名称(Name)		内径真円度(ID roundness)
フィルターの種類	Fiter type	Gaussian
フィルターレンジ	Filter range	1～50upr
RONp 山高さ	Wave peak height	0.18μ
RONp 山高さ	Wave valley deptht	0.15μ
RONt 真円度	Roundness	0.33μ

※上記は実測値であり保障値ではありません。
※Above data are measured values, not guaranteed values.

本機の特長 Features

ベース仕様機は1ヘッド砥石台タイプで、従来に比較して精度UPを実現した研削盤です。

The standard machine is one head wheel spindle type grinder achieved higher accuracy.

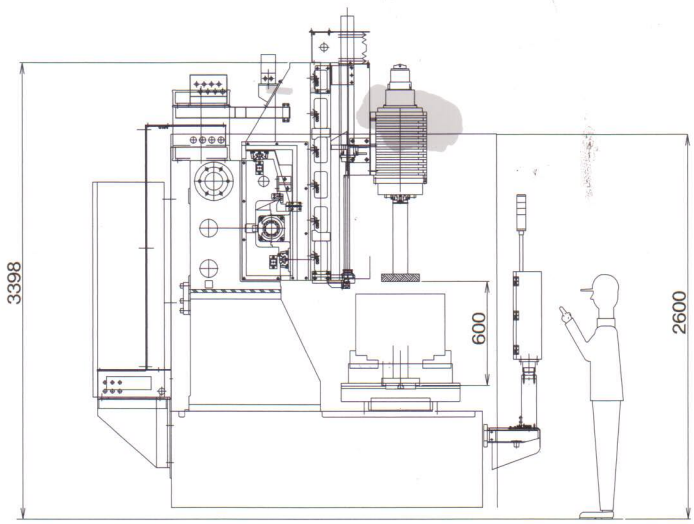
ATC搭載機は1ヘッド砥石台タイプ仕様で、ATC対応高周波スピンドルはHSK-E100/HSK-E63タイプを提供します。

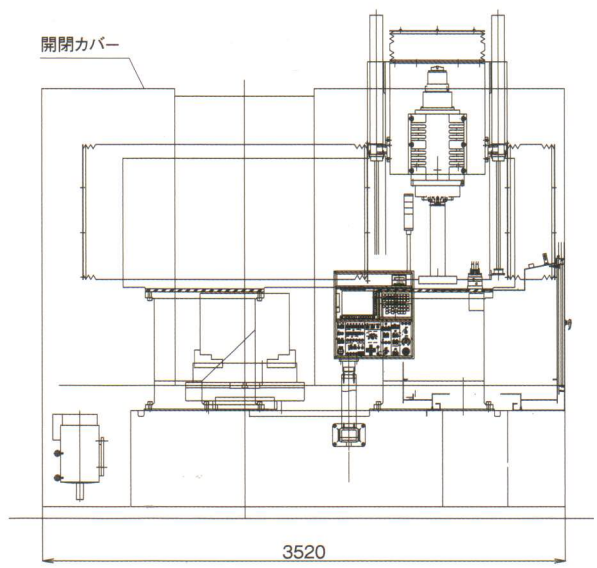
The machine with ATC is one head wheel spindle type, provides HSK-E100/HSK-E63.

大型及び中型鋳物の構造は、ハニカムあるいは丸パイプ構造としました。下から天井への通気性を良くし剛性及び熱剛性を高めたことが、加工精度向上の基礎となっております。

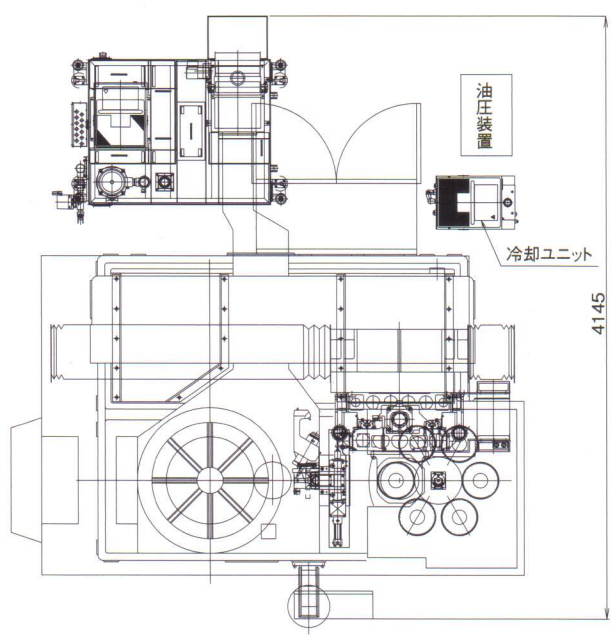
Honeycomb and tube design are employed for large and middle size casting.. They ensure the good ventilation from bottom to top and also increased rigidity and thermal stability,and also became the base of improved grinding accuracy.

■機械仕様 Machine specification





研削できる穴径	Hole dia to grind	φ600mm
研削できる最大外径	Max outer dia to grind	φ600mm
研削できる最大長さ	Max length to grind	550mm
最大ワーク長さ	Max work length	600mm
最大ワーク重量	Max work weight	標準 Standard:700kgf
主軸(テーブル)サイズ	Table size	φ800mm
テーブル上の振り	Swing over table	φ1000mm
機械レイアウト	Machine layout	幅(W):3520mm／奥行(D):4145mm 高さ(H):3398mm
本機重量	machine weight	19,000kgf



日新工機株式会社

本社・工場
〒679-2123 兵庫県姫路市豊富町豊富700
TEL(079)264-0303 FAX(079)264-0304

東京営業所
〒270-2261 千葉県松戸市常盤平5-18-1(五香第一生命ビル7階)
TEL(047)311-0666 FAX(047)311-0667

中部営業所
〒501-6014 岐阜県羽島郡岐南町薬師寺7-19
TEL(058)268-0601 FAX(058)268-0565

中部サービスセンター
〒501-6014 岐阜県羽島郡岐南町薬師寺7-19
TEL(058)268-0556 FAX(058)268-0565

Head Office
700, Toyotomi, Toyotomi-cho, Himeji-shi, Hyogo-ken, Japan
TEL.079-264-0303 FAX.079-264-0304

Tokyo Office
7F, Goko-Daiichi-Seimei Bldg, 5-18-1 Tokiwadaira, Matsudo-shi, Chiba-ken, Japan
TEL.047-311-0666 FAX.047-311-0667

Chubu Office
7-19,Yakushiji, Ginan-cho, Hashima-gun, Gihu-ken , Japan
TEL.058-268-0601 FAX.058-268-0565

Chubu Service Center
7-19,Yakushiji, Ginan-cho, Hashima-gun, Gihu-ken , Japan
TEL.058-268-0556 FAX.058-268-0565

http://www.nissin-machine.co.jp

1210-1000d

CNC 立型 研削盤

VGX6 II -1S-6ATC