GRI

CNC INTERNAL GRINDER

VRG

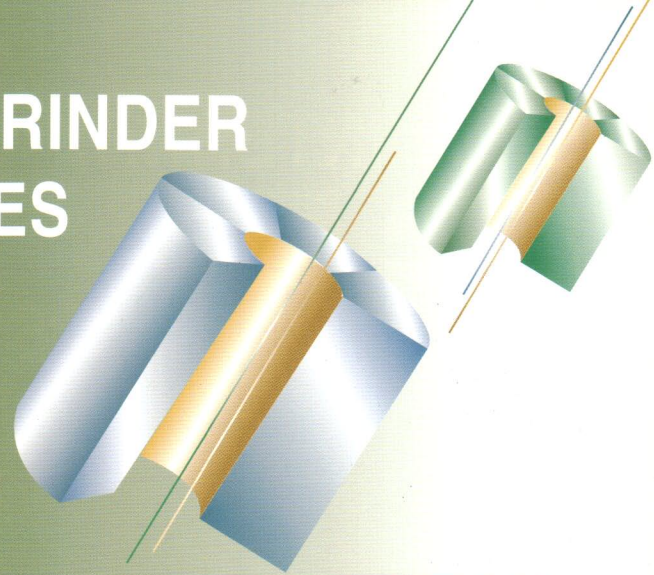
VERTICAL ROTALY GRINDER

CNC GRINDER SERIES

taisei

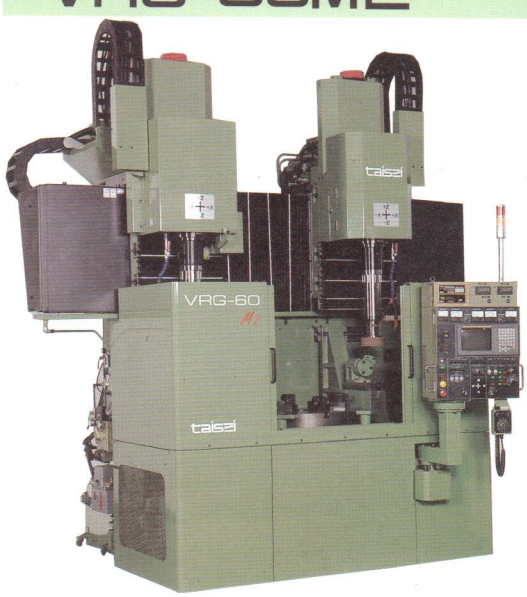
VERTICAL ROTALY GRINDER

VRG SERIES



立形全面研削盤

VRG-60M2

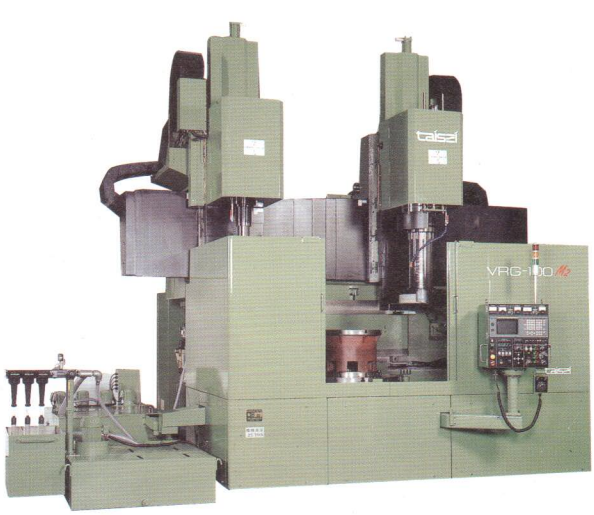


本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

研削できる穴径	φ50～φ600mm
研削できる最大外径	φ700mm
研削できる最大深さ	350mm
テーブル上の振り	φ1,000mm
砥石軸回転数 No.1	4,000～12,000rpm　定出力
砥石軸回転数 No.2	4,000～12,000rpm　定出力
主軸回転数	5～150rpm
砥石台テーブルストローク	(Z1、2) 400mm
砥石台テーブル早送り速度	(Z1、2) 12,000mm/min
砥石台テーブル研削送り速度	(Z1、2) 0.01～4,000mm/min
切込テーブル移動距離	(X1、2) 850mm
切込テーブル早送り速度	(X1、2) 12,000mm/min
切込テーブル研削送り速度	(X1、2) 0.01～4,000mm/min
パルスハンドル1目盛	(Z1、2) 0.001、0.01、0.1mm
	(X1、2) φ0.001、φ0.01、φ0.1mm
NC最小設定単位	(Z1、2) 0.001mm (X1、2) φ0.001mm
電動機	
主軸用	3.7kW ACスピンドル モーター
砥石軸用 (No.1)	5.5kW　定出力ビルトインモーター
(No.2)	5.5kW　定出力ビルトインモーター
切込テーブル駆動用(X軸)	2.1kW×2　ACサーボモーターα12
砥石台テーブル駆動用(Z軸)	2.9kW×2　ACサーボモーターα12B
冷却水ポンプ用	250W
	180W×2式 (ドレス用1、清掃用1)
マグネットセパレーター用	40W (120Lit/min)
油圧用	2.2kw
ベッド下面より面盤まで	950mm
機械の大きさ	幅3,720×奥行2,710×高さ3,520mm
機械重量	9,700kg

VRG-100M2



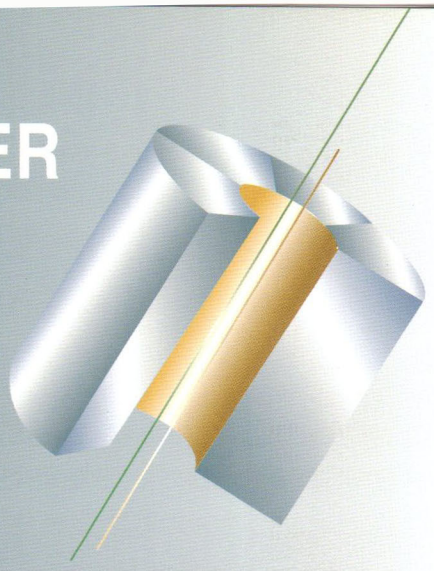
本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

研削できる穴径	φ50mm～φ900mm
研削できる最大外径	φ1000mm
研削できる最大深さ	500mm
テーブル上の振り	φ1,200mm
許容ワーク重量	3,000kgf
砥石軸回転数 No.1	4,000～12,000rpm　定出力
砥石軸回転数 No.2	1,500～4,000rpm　定出力
No.1砥石軸の旋回角度	中心より右旋回0°～15°　左旋回0°～5°
No.2砥石軸の旋回角度	中心より右旋回0°～5°　左旋回0°～15°
主軸回転数	5～150rpm
砥石台テーブルストローク	700mm (No.1、No.2)
砥石台テーブル早送り速度	(Z軸) 12,000mm/min
砥石台テーブル研削送り速度	(Z軸) 0.01～4,000mm/min
切込テーブル移動距離	X軸　No.1 1,200mm　No.2 1,500mm
切込テーブル早送り速度	(X軸) 12,000mm/min
切込テーブル研削送り速度	(X軸) 0.01～4,000mm/min
NC装置	FANUC
NC最小設定単位	(Z1、2軸) 0.001mm (X1、2軸) φ0.001mm
電動機	
主軸用	5.0kW　ダイレクトドライブモーター
砥石軸用 (No.1)	5.5kW　定出力ビルトインモーター
(No.2)	15.0kW　定出力ビルトインモーター
切込テーブル駆動用(X軸)	3.0kW×2式 ACサーボモーターα22
砥石台テーブル駆動用(Z軸)	3.0kW×2式 ACサーボモーターα22B
主軸潤滑用 (強制潤滑)	10W
冷却水ポンプ用	250W×2式 180W×2式(ドレス用2)
マグネットセパレーター用	80W (240Lit/min)
油圧用	2.2kw
床面よりチャック上面まで	1,230mm
所要床面積	幅5,400×奥行5,100×高さ4,580mm
機械重量	25,000kg

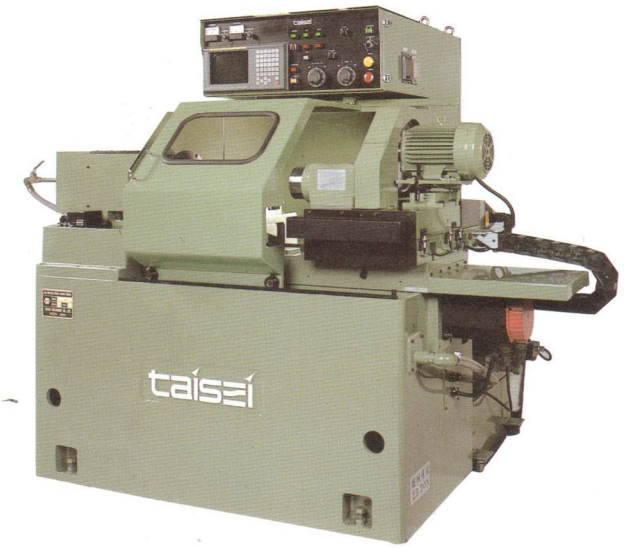
CNC INTERNAL GRINDER

GRI SERIES



内面研削盤

GRI-40C・60C



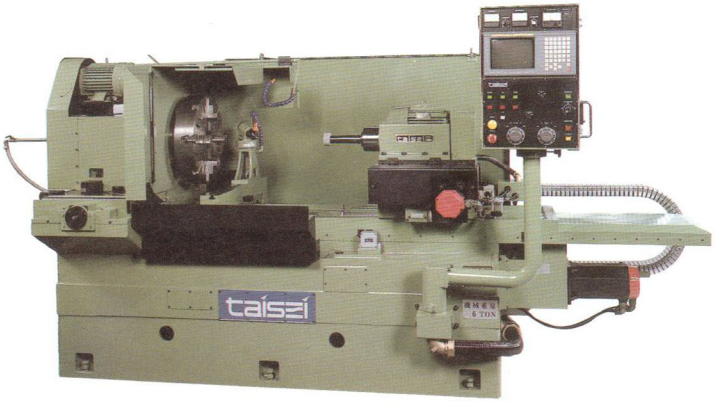
本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

	40C	60C
研削できる穴径	φ10～φ150mm	φ150mm
研削できる長さ	150mm	200mm
テーブル上の振り	φ500mm	φ500mm
テーブル最大ストローク	450mm	650mm
主軸旋回角度	-5° +15°	-5° +15°
主軸貫通穴径	φ50mm	φ50mm
主軸回転数	100～900rpm	100～900rpm
切込最大移動量	前進90mm、後退100mm	前進90mm、後退100mm
切込最小移動単位	φ1μm（φ0.001mm）	φ1μm（φ0.001mm）
切込早送移動速度	5,000mm/min	5,000mm/min
テーブル早送移動速度	10,000mm/min	10,000mm/min
テーブル最小移動単位	1μm（0.001mm）	1μm（0.001mm）
テーブル研削送速度	0.01～4,000mm/min	0.01～4,000mm/min
電動機		
主軸	1.5kW 4P インバーター制御	1.5kW 4P インバーター制御
砥石軸用	2.2kW 4P インバーター制御	2.2kW 4P インバーター制御
冷却水用	60W	60W
セパレータ用	25W（80Lit/min）	25W（80Lit/min）
テーブル送り用	2.1kW ACサーボモーター	2.1kW ACサーボモーター
切込送り用	0.9kW ACサーボモーター	0.9kW ACサーボモーター
砥石スピンドル	10,000rpm 15,000rpm 20,000rpm 30,000rpm	10,000rpm 15,000rpm 20,000rpm 30,000rpm
所要床面積	2,300×1,633×1,770mm	2,600×1,633×1,770mm
機械重量	約2,300kg	約2,500kg

※汎用タイプもあります（600A）

GRI-80D

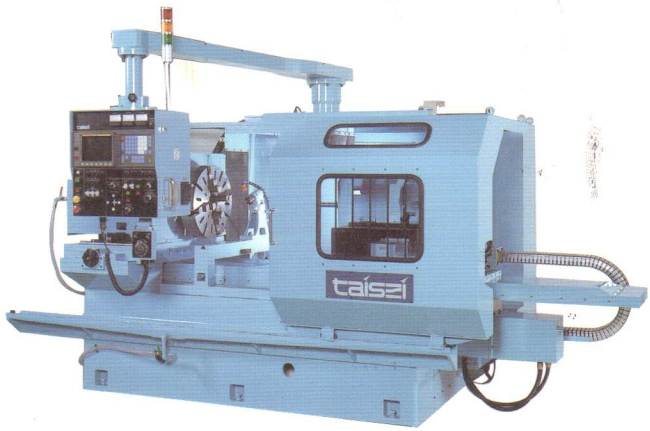


本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

研削できる穴径	φ50～φ500mm
研削できる穴深さ	300mm
テーブル上の振り	φ800mm
主軸穴テーパー	MT #6
主軸貫通穴	φ52mm
主軸回転数	50～500rpm
主軸台の移動距離	中心より前 100mm、後 350mm
主軸旋回角度	30°
テーブルストローク	800mm
テーブルの早送り速度	（Z軸）1,200mm/min
テーブル研削送り速度	（Z軸）0.1～4,000mm/min
テーブル上の砥石台移動距離	（Z軸方向に）300mm
切込台の移動距離	中心より前 100mm、後 150mm
切込み研削送り速度	（X軸）0.01～4,000mm/min
切込台早送り速度	（X軸）4,500mm/min
ハンドル1目盛	（Z軸）0.001、0.01、0.1mm（X軸）φ0.001、0.01、0.1mm
最小移動設定単位	（Z軸）0.001mm（X軸）φ0.001mm
電動機	
主軸用	3.7kW インバーター制御
砥石軸用	5.5kW 2P V3
切込み駆動用	1.0kW ACサーボモーター α6
テーブル駆動用	3.0kW ACサーボモーター α22
テーブル潤滑用	75W
主軸潤滑用	75W
冷却ポンプ用	180W 1式 60W 1式
マグネットセパレーター用	25W（80Lit/min）
床面よりの中心高さ	1,220mm
所要床面積	幅4,700×奥行3,740×高さ2,250mm
機械重量	5,800kg

GRI-800NII

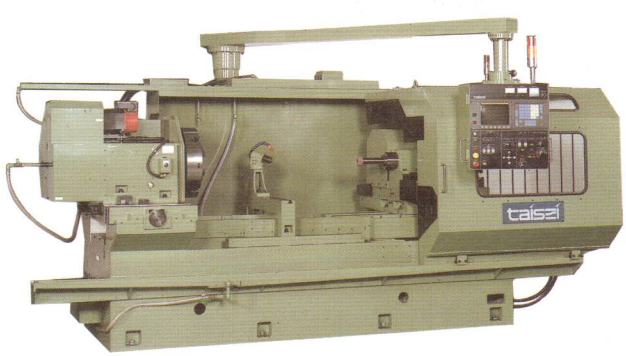


本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

研削できる内径	φ50～φ500mm
研削できる最大長さ	300mm
テーブル上の振り	φ800mm
主軸回転数	28～500rpm
テーブルのストローク	800mm
テーブルの早送り速度	（Z軸）9,000mm/min
テーブル研削送り速度	（Z軸）0.1～4,000mm/min
テーブル上面での砥石台移動距離	（Z方向）300mm
切込台前後移動距離	テーブル中心より前100mm、後150mm
切込台早送り速度	（X軸）4,500mm/min
切込み研削送り速度	（X軸）0.1～4,000mm/min
主軸台前後移動距離	テーブル中心より前100mm、後350mm
NC最小設定単位	（Z軸）0.001mm（X軸）φ0.001mm
電動機	
主軸用	3.7kW ACスピンドルモーター
砥石軸用	5.5kW 2P V3
切込み駆動用	3.0kW ACサーボモーター α22
テーブル駆動用	1.0kW ACサーボモーター α6
主軸潤滑用	75W
テーブル潤滑用	75W
クーラントポンプ用	180W 1式 60W 2式
マグネットセパレーター用	25W （80Lit/min）
床面よりの中心高さ	ベッド下面より1,220mm
機械寸法	幅4,700×奥行3,740×高さ2,250mm
機械重量	約6,000kg

GRI-1000NII

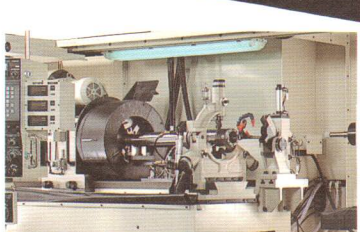


本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

研削できる内径	φ50～φ500mm
研削できる最大長さ	500mm
テーブル上の振り	φ800mm
主軸穴テーパー	MT6
主軸回転数	10～180rpm
主軸台の移動距離	テーブル中心より前100mm、後350mm
テーブルのストローク	1,000mm
テーブルの早送り速度	（Z軸）9,000mm/min
テーブル研削送り速度	（Z軸）0.1～4,000mm/min
テーブル上の砥石台移動距離	（Z方向）800mm
切込台前後移動距離	テーブル中心より前100mm、後150mm
切込み研削送り速度	（X軸）0.1～4,000mm/min
切込台早送り速度	（X軸）4,500mm/min
NC最小設定単位	（Z軸）0.001mm（X軸）φ0.001mm
電動機	
主軸用	3.7kW ACスピンドルモーター
砥石軸用	5.5kW 2P V3
切込み駆動用	1.0kW ACサーボモーター α6
テーブル駆動用	3.0kW ACサーボモーター α22
テーブル潤滑用	75W
クーラントポンプ用	180W 1式 60W 2式
マグネットセパレーター用	25W （80Lit/min）
床面よりの中心高さ	1,220mm
所要床面積	幅5,240×奥行4,065×高さ2,250mm
機械重量	約7,500kg

GRI-1000NII M3



本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

研削できる内径	φ30～φ300mm
研削できる最大ワーク長さ	1,200mm
最大研削長さ	入口より320mm
テーブル上の振り	530mm
主軸回転数	10～180rpm
テーブルのストローク	650mm
テーブルの早送り速度	（Z軸）12,000mm/min
テーブル研削送り速度	（Z軸）0.01～4,000mm/min
テーブル上面での切込台移動距離	（Z方向）200mm
切込台前後移動距離	主軸中心より前 200mm、後 50mm
切込台早送り速度	（X軸）12,000mm/min
切込み研削送り速度	（X軸）0.01～4,000mm/min
NC最小設定単位	（Z軸）0.0001mm（X軸）φ0.0001mm
電動機	
主軸用	1.5kW インバーターモーター
主軸割り出し用	1.0kW α6
砥石軸用	EG-20-2.2 3式
切込み駆動用	1.0kW ACサーボモーター α6
テーブル駆動用	3.0kW ACサーボモーター α22
インデックス用	0.9kW ACサーボモーター β6
油圧ポンプ用	0.75kW
潤滑用	17W
クーラントポンプ用	180W 1式 60W 3式 250W 1 式
マグネットセパレーター用	40W
スピンドル冷却用	75kW 2式
所要据付面積	幅4,900×奥行3,150×高さ2,300mm
本機械概算重量	約13,500kg

GRI-1500NII

本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

研削できる内径	φ50～φ500mm
研削できる最大長さ	600mm
テーブル上の振り	φ800mm
主軸穴テーパー	MT6
主軸回転数	10～180rpm
主軸台の移動距離	テーブル中心より前100mm、後350mm
テーブルのストローク	1,500mm
テーブルの早送り速度	（Z軸）9,000mm/min
テーブル研削送り速度	（Z軸）0.1～4,000mm/min
テーブル上の砥石台移動距離	800mm
切込台移動距離	テーブル中心より前100mm、後150mm
切込み研削送り速度	（X軸）0.1～4,000mm/min
切込台早送り速度	（X軸）4,500mm/min
NC最小設定単位	（Z軸）0.001mm（X軸）φ0.001mm
電動機	
主軸用	3.7kW ACスピンドルモーター
砥石軸用	5.5kW 2P V3
切込み駆動用	1.0kW ACサーボモーター α6
テーブル駆動用	3.0kW ACサーボモーター α22
テーブル潤滑用	75W
クーラントポンプ用	180W 1式 60W 2式
マグネットセパレーター用	25W（80Lit/min）
床面よりの中心高さ	1,220mm
所要床面積	幅5,950×奥行4,065×高さ2,250mm
機械重量	約8,500kg

GRI-2000NII

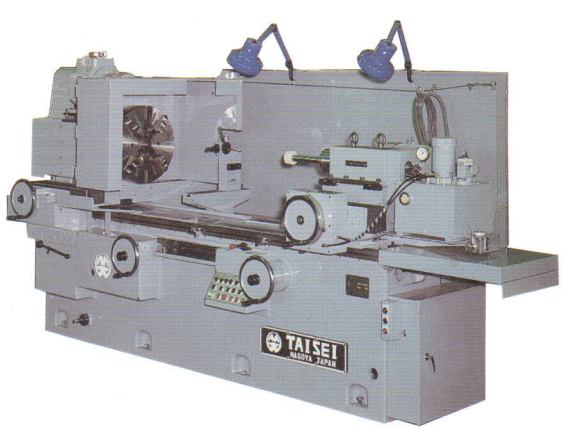
本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

研削できる内径	φ50～φ500mm
研削できる最大長さ	1,000mm
テーブル上の振り	φ1,000mm
主軸穴テーパー	MT6
主軸台前後移動距離	テーブル中心より前 100mm、後 350mm
主軸回転数	10～180rpm
主軸クラッチ	電磁式
テーブル最大ストローク	1,650mm
テーブルの早送り速度	（Z軸）9,000mm/min
テーブル研削送り速度	（Z軸）0.1～4,000mm/min
切込台移動距離	テーブル中心より前 200mm、後 250mm
切込み研削送り速度	（X軸）0.1～4,000mm/min
切込台早送り速度	（X軸）4,500mm/min
NC最小設定単位	（Z軸）0.001mm（X軸）φ0.001mm
電動機	
主軸用	3.7kW ACスピンドルモーター
砥石軸用	5.5kW 2P V3
切込み駆動用	1.0kW ACサーボモーター α6
テーブル駆動用	4.5kW ACサーボモーター α30/2000
テーブル潤滑用	75W
主軸潤滑用	75W
クーラントポンプ用	180W 1式 60W 2式
マグネットセパレーター用	25W（80Lit/min）
床面よりの中心高さ	1,450mm
所要床面積	幅7,110×奥行4,500×高さ2,500mm
機械重量	約12,000kg

※汎用タイプもあります（2000）

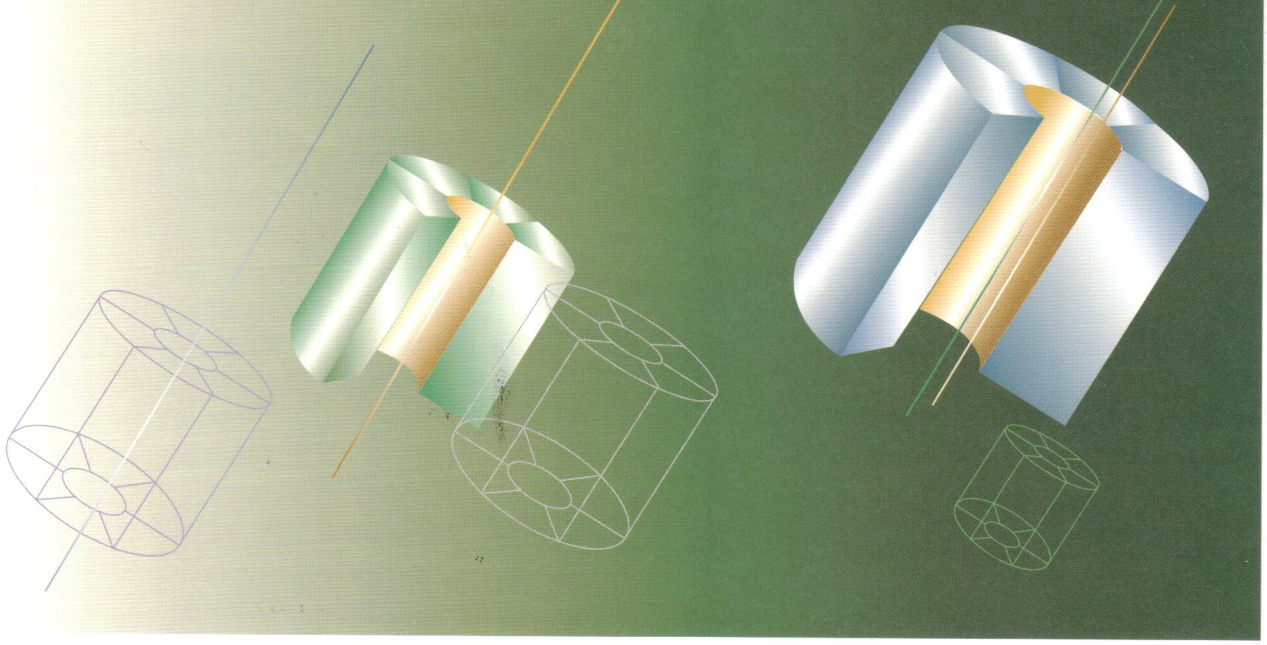
GRI-1000B.1500 汎用



本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

	1000B	1500
研削できる内径	φ50～φ700mm	φ50～φ700mm
研削できる最大長さ	500mm	600mm
被加工物の最大長さ	1,000mm	1,500mm
水覆カバー内の振り	φ850	φ850
主軸穴テーパー	MT #5	MT #5
主軸回転数	無段10～150rpm	無段10～150rpm
主軸旋回角度	左右各15°	左右各15°
主軸クラッチ	電磁式	電磁式
主軸台の移動距離	中心より前100mm、後350mm	中心より前100mm、後350mm
主軸台のハンドル1回転	6mm	6mm
テーブル上の振り	800mm	800mm
テーブルのストローク	1,200mm	1,200mm
トラバース速度	130、216、355、324、590、900	130、216、355、324、590、900
砥石台の移動距離	中心より前100mm、後100mm	中心より前100mm、後100mm
切込ハンドル1回転	半径 2mm	半径 2mm
切込ハンドル1目盛	半径 0.005mm	半径 0.005mm
自動切込量	半径 0.005～0.03mm	半径 0.005～0.03mm
電動機 砥石軸	3.7kW	3.7kW
主軸	1.5kW	1.5kW
自動送り	1.5kW	1.5kW
冷却水ポンプ	40W	40W
テーブル潤滑	75W	75W
自動切込み	0.2kW 4P	0.2kW 4P
所要床面積	1,700mm×4,000mm	1,700mm×4,300mm
機械重量	約4,500kg	約4,750kg



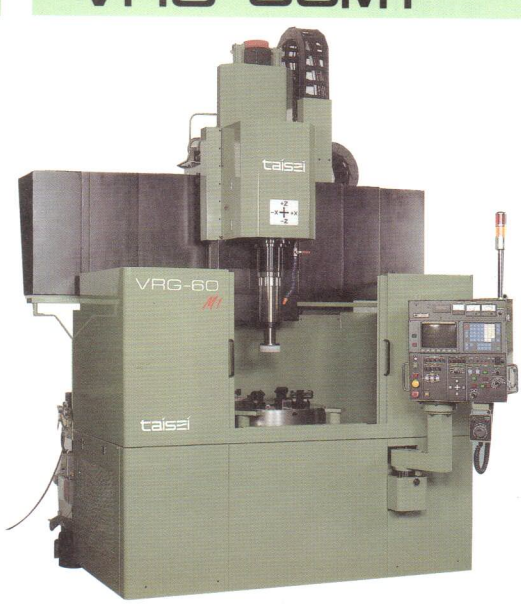
VRG-40M1

本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

研削できる内径	φ250㎜
研削できる最大長さ	300㎜
テーブル上の振り	φ700㎜
砥石軸回転数	5,000～20,000rpm
主軸回転数	10～300rpm
砥石台テーブルストローク	（Z方向）300㎜
テーブルの早送り速度	（Z軸）12,000㎜/min
テーブル研削送り速度	（Z軸）0.1～4,000㎜/min
切込テーブル移動距離	（X方向）750㎜
切込テーブル早送り速度	（X軸）12,000㎜/min
切込みテーブル研削送り速度	（X軸）0.1～4,000㎜/min
パルスハンドル１目盛	（Z軸）0.001、0.01、0.1㎜
パルスハンドル１目盛	（X軸）φ0.001、φ0.01、φ0.1㎜
ＮＣ最小設定単位	（Z軸）0.001㎜（X軸）φ0.001㎜
電動機	
主軸用	3.7kW インバーター制御
砥石軸用	2.2kW（定出力ビルトインバーター）
切込みテーブル駆動用	2.1kW ACサーボモーター α12
砥石台テーブル駆動用	2.1kW ACサーボモーター α12B
油圧ポンプ用	0.75kW
潤滑用	17W
クーラントポンプ用	250W　1台　180W　2台
スピンドル冷却装置	75W＋40W
所要据付面積	幅2,430×奥行2,890×高さ2,820㎜
機械概算重量	8,000kg
総電力	32KVA

VRG-60M1

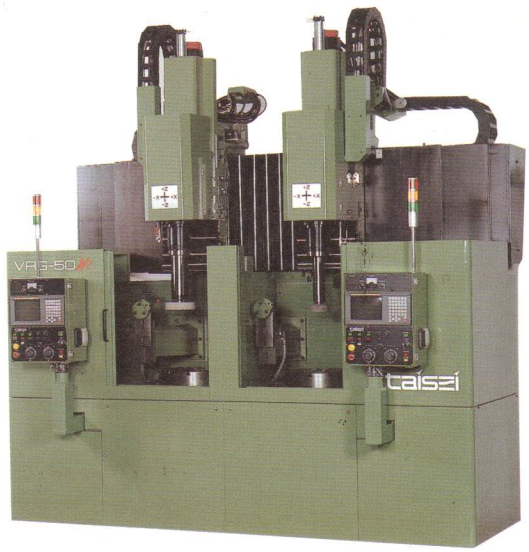


本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

研削できる穴径	φ50㎜～φ600㎜
研削できる最大外径	φ700㎜
研削できる最大深さ	350㎜
テーブル上の振り	φ1,000㎜
砥石軸回転数	4,000～12,000rpm
主軸回転数	5～150rpm
砥石台テーブルストローク	400㎜
砥石台テーブル早送り速度	（Z軸）12,000㎜/min
砥石台テーブル研削送り速度	（Z軸）0.01～4,000㎜/min
切込テーブル移動距離	（X軸）1,100㎜
切込テーブル早送り速度	（X軸）12,000㎜/min
切込テーブル研削送り速度	（X軸）0.01～4,000㎜/min
パルスハンドル1目盛	（Z軸）0.001、0.01、0.1㎜
	（X軸）φ0.001、φ0.01、φ0.1㎜
ＮＣ最小設定単位	（Z軸）0.001㎜（X軸）φ0.001㎜
電動機	
主軸用	3.7kW　ACスピンドルモーター
砥石軸用	5.5kW　定出力ビルトインモーター
切込テーブル駆動用(X軸)	2.1kW　ACサーボモーター α12
砥石台テーブル駆動用(Z軸)	2.1kW　ACサーボモーター α12B
冷却水ポンプ用	250W×1式
	180W×2式（ドレス用1、清掃用1）
マグネットセパレーター用	40W（120Lit/min）
油圧用	2.2kw
床面よりチャック上面まで	950㎜
機械の大きさ	幅2,760×奥行2,900×高さ3,520㎜
機械重量	9,000kg

VRG-50W2

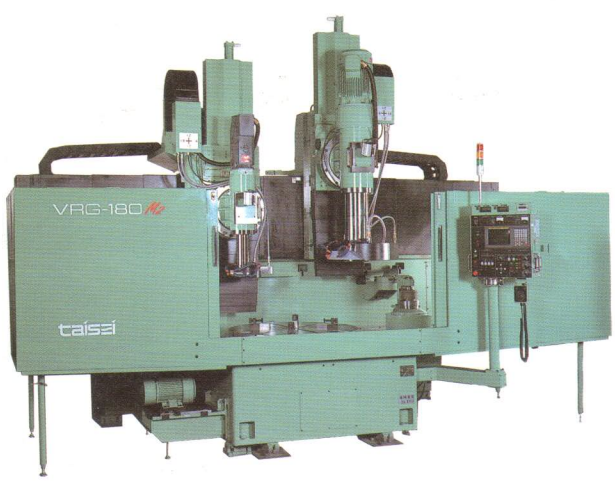


本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様　左 No.1　右 No.2（ ）寸法

研削できる穴径	φ350mm（φ400mm）
研削できる最大外径	（φ500mm）
研削できる最大深さ	300mm
テーブル上の振り	φ500mm
砥石軸回転数 No.1	4,000～10,000rpm（定出力）
砥石軸回転数 No.2	4,000～10,000rpm（定出力）
主軸中心距離	900mm
主軸回転数	10～350rpm（正転逆転）
砥石台テーブルストローク	Z1、2軸　400mm
砥石台テーブル早送り速度	Z1、2軸　12,000mm/min
砥石台テーブル研削送り速度	Z1、2軸　0.01～4,000mm/min
切込テーブル移動距離	X軸　300mm　（X軸　650mm）
切込テーブル早送り速度	X1、2軸　12,000mm/min
切込テーブル研削送り速度	X1、2軸　0.01～4,000mm/min
NC装置	FANUC
パルスハンドル1目盛	Z1、2軸　0.001、0.01、0.1mm
	X1、2軸　φ0.001、φ0.01、φ0.1mm
NC最小設定単位	Z1,2軸　0.001mm　X1,2軸　φ0.001mm
電動機	
主軸用	3.7kW　インバーター制御
砥石軸用（No.1軸）	5.5kW　定出力ビルトインモーター
（No.2軸）	5.5kW　定出力ビルトインモーター
切込テーブル駆動用(X軸)	2.1kW×2式 ACサーボ モーターα12
砥石台テーブル駆動用(Z軸)	2.1kW×2式 ACサーボ モーターα12B
スピンドル冷却ポンプ用	75W
冷却水ポンプ用	250W×2式　100W×2式
マグネットセパレーター用	100W（240Lit/min）
油圧用	2.2kw
床面よりチャック上面まで	954mm
所要床面積	幅3,160×奥行2,570×高さ3,440mm
機械重量	13,500kg

VRG-180M2

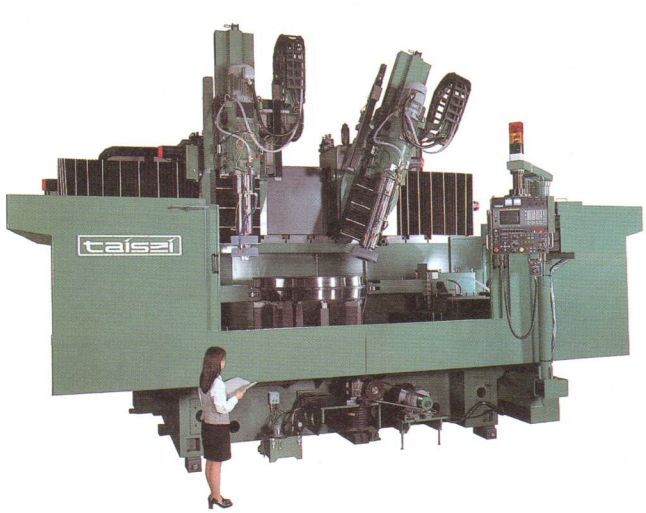


本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

研削できる穴径（外径）	外φ300～φ1,800mm
研削できる穴径（内径）	内φ250～φ1,700mm
研削できるワーク高さ	350mm
テーブル上の振り	φ1,800mm
最大ワーク重量	6,000kg
砥石軸回転数（No.1）	500～2,000rpm
砥石軸回転数（No.2）	1,500～4,000rpm
No.1砥石軸の旋回角度	中心より右旋回0～50°,左旋回0～50°
No.2砥石軸の旋回角度	右旋回55～85°
主軸回転数	MIN1rpm～30rpm
砥石台テーブルストローク	（Z軸）700mm（No.1、No.2）
砥石台テーブル早送り速度	（Z軸）12,000mm/min
砥石台テーブル研削送り速度	（Z軸）0.01～10,000mm/min
切込テーブル移動距離	（X軸）（No.1）：1,600mm、（No.2）：1,900mm
切込テーブル早送り速度	（X軸）12,000mm/min
切込テーブル研削送り速度	（X軸）0.01～10,000mm/min
パルスハンドル1目盛	（Z軸）0.001、0.01、0.1mm
パルスハンドル1目盛	（X軸）0.001、0.01、0.1mm
NC最小設定単位	（Z軸）0.001mm　（X軸）0.001mm
電動機	
主軸用	5.5kW
砥石軸用（No.1）	15.0kW（定トルクフランジモーター）
（No.2）	5.5kW（定出力ビルトインモーター）
切込テーブル駆動用(X軸)	3.0kW×2式 ACサーボモーターα22
砥石台テーブル駆動用(Z軸)	3.0kW×2式 ACサーボモーターα22B
主軸潤滑用（強制潤滑）	75kW
冷却水ポンプ用	180W×3式　250W×2式
高圧クーラント用	4.4kW
油圧用	15w
床面よりテーブル上面まで	（最大）1,350mm
所要床面積	（最大）幅8,400×奥行7,200×高さ4,190mm
機械重量	（最大）35,000kg

VRG-230M2・300M2

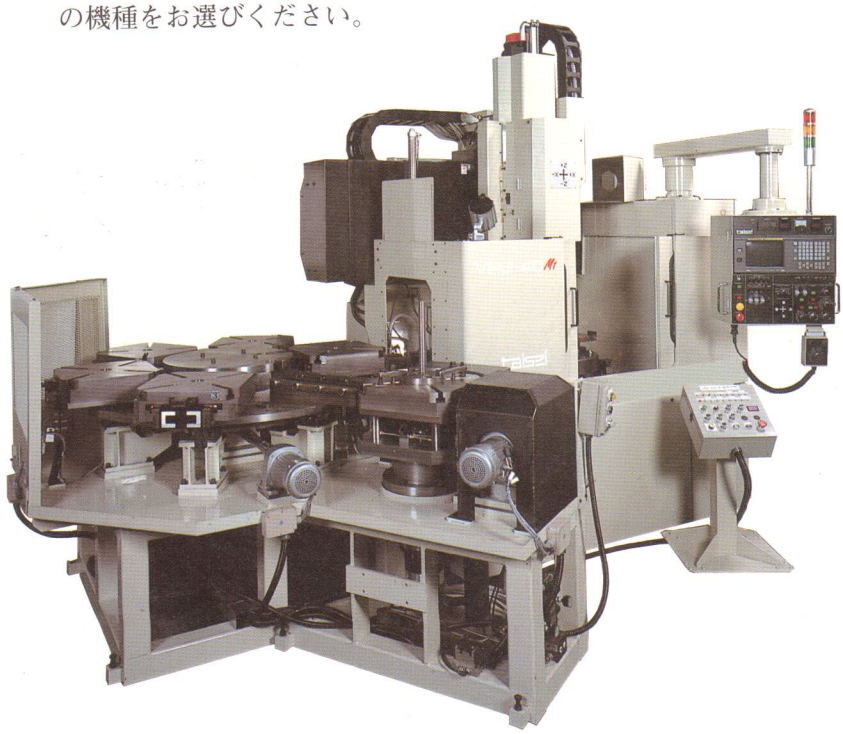


本仕様項目は改良のため予告なく変更することがあります。

■ 機械仕様

	230M2	300M2
研削できる外径	φ600～φ2,300mm	φ600～φ3,000mm
研削できる内径	φ450～φ2,200mm	φ450～φ2,800mm
研削できるワーク幅	35~590mm	35~1,100mm
テーブル上の振り	φ2,300mm	φ3,000mm
最大ワーク質量	5,000kg	5,000kg
砥石軸回転数（No.1）	~2,800rpm	~2,800rpm
砥石軸回転数（No.2）	~2,800rpm	~2,800rpm
No.1Z軸の旋回角度	±25°	±25°
No.2Z軸の旋回角度	±25	±25
主軸回転数	正逆回転可能~45rpm	正逆回転可能~45rpm
砥石台テーブルストローク	（Z軸）900mm	（Z軸）900mm
砥石台テーブル早送り速度	（Z軸）12,000mm/min	（Z軸）12,000mm/min
砥石台テーブル研削送り速度	（Z軸）~3,600mm/min	（Z軸）~3,600mm/min
切込テーブル移動距離	（X軸）(No.1,2)：2,200mm	（X軸）(No.1,2)：2,450mm
切込テーブル早送り速度	（X軸）12,000mm/min	（X軸）12,000mm/min
切込テーブル研削送り速度	（X軸）~3,600mm/min	（X軸）~3,600mm/min
パルスハンドル1目盛	（Z軸）0.0001.0.001.0.01.0.1mm	（Z軸）0.0001.0.001.0.01.0.1mm
パルスハンドル1目盛	（X軸）0.0001.0.001.0.01.0.1mm	（X軸）0.0001.0.001.0.01.0.1mm
	（A軸）0.0001.0.001.0.01.0.1mm	（A軸）0.0001.0.001.0.01.0.1mm
	（B軸）0.0001.0.001.0.01.0.1mm	（B軸）0.0001.0.001.0.01.0.1mm
NC最小設定単位	（Z軸）0.0001mm（X軸）0.0001mm	（Z軸）0.0001mm（X軸）0.0001mm
	（A軸）0.0001mm（B軸）0.0001mm	（A軸）0.0001mm（B軸）0.0001mm
	（芯出し軸）0.001mm	（芯出し軸）0.001mm
電動機		
主軸用	15kW（4P）	15kW（4P）
砥石軸用（No.1）	22kW（4P）(フランジモーター)	22kW（4P）(フランジモーター)
（No.2）	22kW（4P）(フランジモーター)	22kW（4P）(フランジモーター)
カップ砥石スピンドル	22kW（4P）	22kW（4P）
切込テーブル駆動用(X軸)	3.3kW×2式 ACサーボ モーターα30/1200	3.3kW×2式 ACサーボ モーターα30/1200
主軸台テーブル駆動用(Z軸)	3.0kW×2式 ACサーボ モーターα22B	3.0kW×2式 ACサーボ モーターα22B
Z軸旋回(B1,B2軸)×2式	ACサーボ モーターα30/1200（ABS）	ACサーボ モーターα30/1200（ABS）
自動芯出し装置(X,Y軸)×2式	ACサーボ モーターα30/1200（ABS）	ACサーボ モーターα30/1200（ABS）
Rドレッサー（A軸）	ACサーボ モーターα0.5（ABS）	ACサーボ モーターα0.5（ABS）
主軸潤滑用（強制潤滑用）	75W	75W
油圧用	3.7kW×2	3.7kW×2
床面よりMgチャック上面まで	（最大）1,540mm	（最大）1,650mm
所要床面積	（最大）幅6,500×奥行6,750×高さ5,450	（最大）幅7,400×奥行6,950×高さ5,840
機械質量	（最大）60,000kg	（最大）60,000kg
機械重量	70,000kg	80,000kg

エレクトロニクスの花形、コンピューターをいち早く採用した大成機械は、他社に先駆けて内面研削盤の数値制御化に成功、操作性、経済性に優れたＣＮＣ内面研削盤を誕生させました。その流れを汲み、最も充実した機種が精密内面研削盤ＧＲＩシリーズ。ユーザーの立場から開発した高精度かつ実用的な横型内面研削盤です。独自のスピンドル製作技術によって可能となった深穴大径用のＶＲＧシリーズ立形全面研削盤群は当社の最も得意とする分野であり他の追随を許しません。ＧＲＩシリーズは研削最大長さ1,000mm、ＶＲＧシリーズは最大研削内径φ2,800mm、最大研削外径φ3,000mmでワークに最適の機種をお選びください。



VRG-40M1・PC6（パレットチェンジャー6パレット付）

各機種とも標準附属品の他、特別附属品を用意しておりますが高周波スピンドルをはじめパレットチェンジャー、オートローダー等の特殊仕様についてもご相談に応じます。

taisei
大成機械株式会社
本社・工場　〒501-3772 岐阜県美濃市楓台67 美濃テクノパーク
TEL 0575-35-3311(代)　FAX 0575-35-1511
名古屋営業所　〒450-0002 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号豊田ビル新館7階765号室
TEL052-586-2340(代) FAX052-586-2282