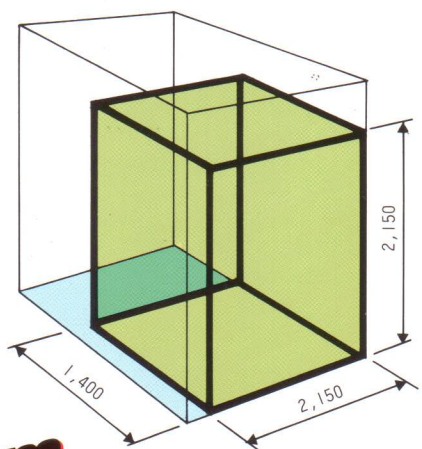
三菱CNCギヤシェーパ
SC15CNC

三菱重工

先進機能をコンパクトに

安定した精度でスピード加

狭間口で省スペース



間口 1.4m

床面積 3m²

●操作盤埋め込みの箱型構造とすべてのメンテナンスを機械裏面から行えることで、スッキリしたレイアウトが可能です。

高生産性と安定した高精度

スピンドルストローク

MAX2000str

●サイレントシャフトに加え、主軸の軽量化とクランク支点の低位置化により、2,000ストロークでも低振動、高精度を実現。

●負荷制御加工法で切削力の均一化とラジアル送り速度の14段階自動変換により、切削時間の短縮と工具寿命の延長を実現。

●熱変位補正装置(ソフト)と油圧タンクの油温自動補正装置を標準装備。

さらに使い易さを追求

● 日本語表示のＣＲＴとの対話で、おまかせプロもさらに充実。

●各種専用プログラムもカード交換でＯＫ。

●カッタパワークランプ装置でカッタ交換もワンタッチ(オプション)。

●全密閉カバーでオイルミストの飛散防止。

■多様なニーズにも幅広く対応

●CNC制御軸を4軸、5軸と取り揃えました。

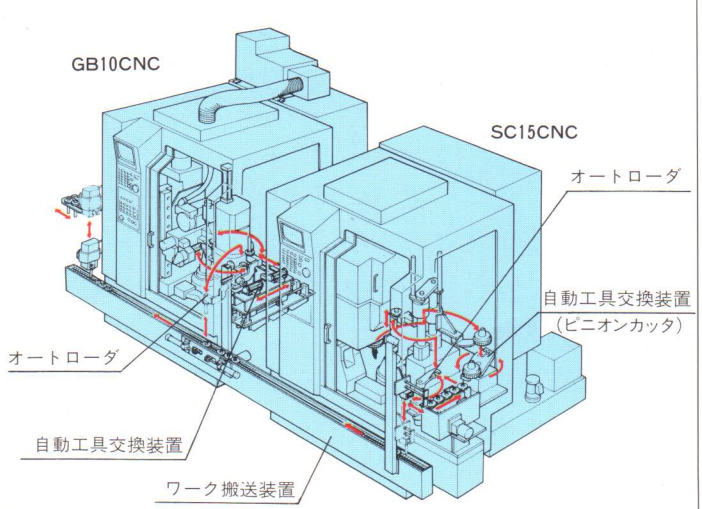
制御軸		4軸機	5軸機
X	ラジアル送り	○	○
Y-1	カッタ回転	○	○
Y-2	カッタ上下	○	○
Z	ストローク幅	—	○
C	テーブル回転	○	○

●自動化、省人化のニーズに合った各種標準オートローダを準備しました。

●FMS対応の周辺装置を完備しました。

■歯車加工ライン(一例)

●生産量に合ったライン構成に対応可能



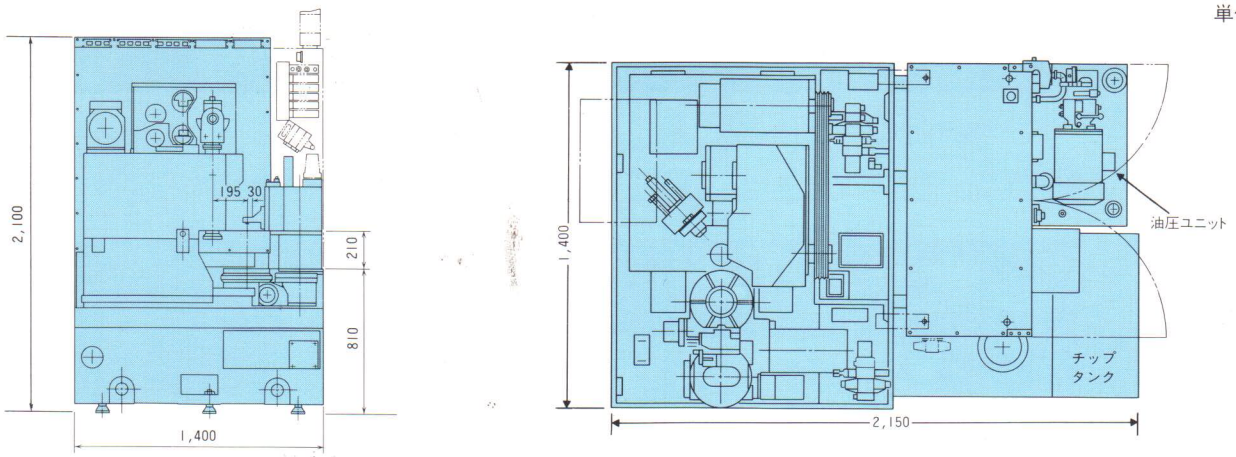
に凝縮！SC15CNC

工を実現、しかも省スペース

三菱CNCギヤシェーパ SC15CNC

■機械主要寸法

単位：mm



■主要仕様

項目		仕様
ワーク最大径 mm	外径	φ150
	内径	φ60＋カッタ径
加工最大モジュール		4
最大加工歯幅	mm	32
最大カッタストローク幅	mm	40
主軸移動範囲	mm	50
主軸ストローク数	str/min	400～2,000
円周送り	mm/min	3～5,300
ラジアル送り	mm/str	0.001～0.1

項目		仕様
ラジアル早送り	mm/min	5,000
切り込み回数	回	1～4
カッタスピンドル径	mm	φ90
テーブル径	mm	φ260
メインモータ	kW	5.5
総使用電力	kVA	35
床面積	mm	1,400×2,150
機械重量	kg	5,000

本仕様は改良により一部変更することがあります。

■標準付属品

- 切削油供給装置
- 油圧・滑潤油装置(自動油温補正装置付き)
- 間欠潤滑油装置
- 電気管制器箱(本体取付け形)
- NC制御装置(制御項目) FANUC OMB
  - ・ラジアル送り (X軸)
  - ・カッタ回転 (Y-1軸)
  - ・カッタ上下 (Y-2軸)
  - ・テーブル回転 (C軸)
  - ・主軸ストローク幅 (Z軸)
    (5軸制御機)
  - ・おまかせプログラム
- カッタ位置自動上下装置
- カッタ上限位置・下限位置停止装置
- カッタアーバ
- ドア安全インタロック装置
- ストレートガイド(静圧軸受式)
- ワーク・ツールカウンタ(CRTに表示)
- スプラッシュカバー(全閉・横開き・手動式)
- 機械停止表示ランプ
- 照明灯用コンセント
- 両手操作押釦
- 標準工具一式

■特別付属品

- 油圧ワーククランプ装置
- チップコンベア
- 油圧上下式サポートアーム
- ヘリカルガイド(静圧軸受式)
- 取付具各種
- 取付具段取替え自動クランプ
- 搬送装置・ワークストッカ
- オートローダ各種
- ワークレスト
- オイルミストコレクタ
- カッタプリセット装置
- バリ取り装置
- 洗浄装置
- テーパギヤ加工装置
- ハイコラム仕様
- カッタパワークランプ装置
- ATC(カッタ自動交換装置)
- カッタアーバ(手締タイプ、パワークランプタイプ)
- NC用テープリーダ
- メモリ容量増設
- スプラッシュカバー自動開閉装置
- 主軸ストローク数表示計
- 主軸ロードメータ
- 機械照明灯
- 副操作盤
- RS232Cパンチパネル
- プログラムICカード装置

(販売・サービス)

東部MHI工作機械株式会社

本店 ―― 東京都豊島区南大塚3－43－1(大塚HTビル) 〒170
☎東京(03)5396－8878 FAX(03)5396－8962

東北支店 ―― ☎仙台(022)246－6201
北関東支店 ―― ☎太田(0276)46－8561
神奈川支店 ―― ☎厚木(0462)48－8662
関東TSC ―― ☎大宮(048)652－6878
茨城支店 ―― ☎土浦(0298)26－9128
甲信支店 ―― ☎諏訪(0266)53－6695
北関東TSC ―― ☎太田(0276)46－8561
南関東TSC ―― ☎厚木(0462)48－8664

中部MHI工作機械株式会社

本店 ―― 名古屋市千種区千種3－36－24 〒464
☎名古屋(052)732－7511 FAX(052)741－0045

浜松支店 ―― ☎浜松(053)452－2931
名古屋TSC ―― ☎名古屋(052)732－2411
北陸支店 ―― ☎金沢(0762)33－3055

西部MHI工作機械株式会社

本店 ―― 大阪府吹田市江坂町1－22－22(盟友ビル) 〒564
☎大阪(06)337－7011 FAX(06)337－7093

京滋支店 ―― ☎京都(075)882－4929
広島支店 ―― ☎広島(082)233－4440
九州支店 ―― ☎福岡(092)451－2388
兵庫支店 ―― ☎明石(078)929－0070
岡山支店 ―― ☎岡山(0862)45－8060

(製造)

三菱重工業株式會社

工作機械部 ―― 東京都千代田区丸の内2－5－1 〒100
☎東京(03)3212－3111 FAX(03)3212－9851

京都精機製作所 工作機営業課 工具営業課 ―― 京都市右京区太秦巽町1番地 〒616
☎京都(075)861－3115 FAX(075)861－6661

広島工機工場 営業課 ―― 広島市安佐南区祇園3－2－1 〒731－01
☎広島(082)874－3307 FAX(082)875－6089

関西テクニカルサービスセンター ―― 京都市右京区太秦巽町1番地 〒616
☎京都(075)861－7077 FAX(075)861－6661

広島テクニカルサービスセンター ―― 広島市安佐南区祇園3－2－1 〒731－01
☎広島(082)874－3113 FAX(082)875－3440

HF00-SC15-OJ1-A-0, (3.0) 92-7, RIC