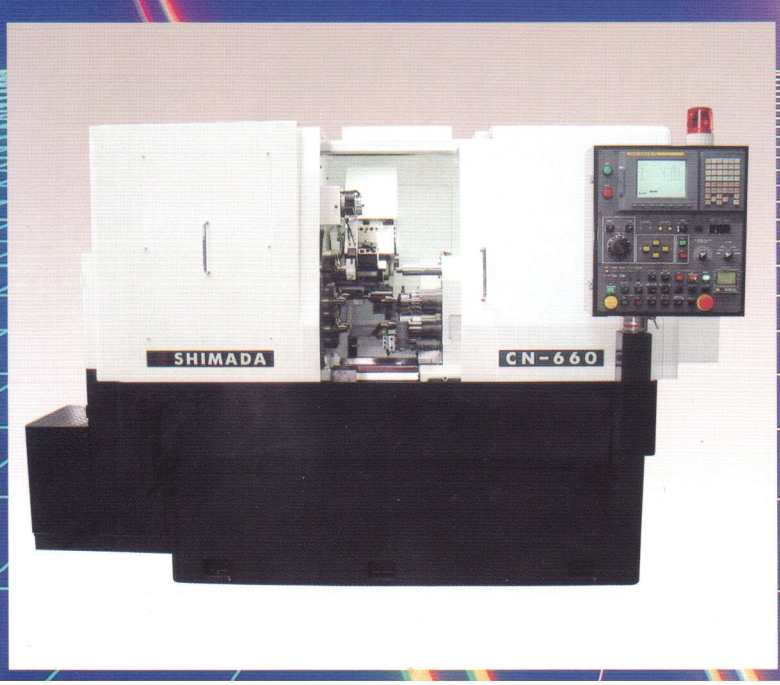
CN-660形

CNC-6軸自動盤

コストダウンの切り札



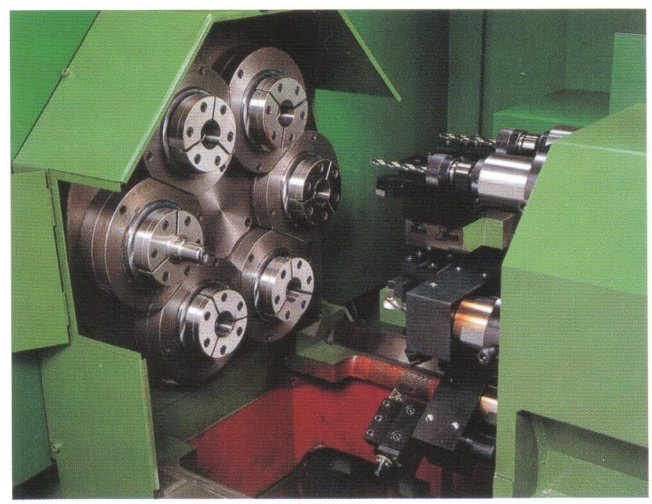
SHIMADA MACHINERY CO.,LTD.

高精度・高能率を考えた構造

構　造

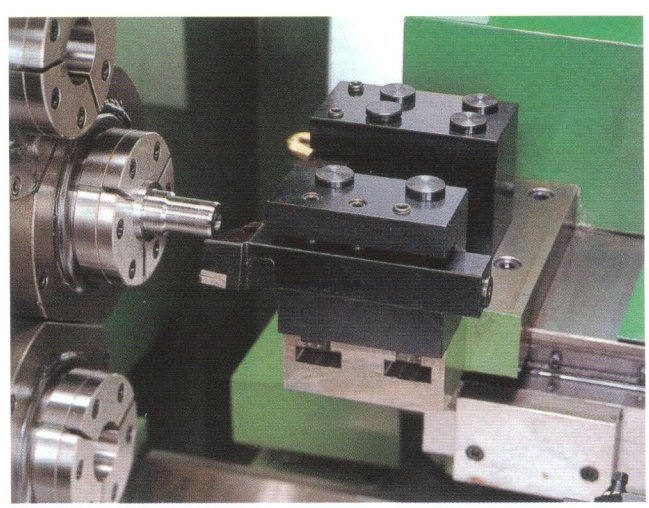
●エンドツールスライド

- 両サイドに山型ベッドを採用、蛇行および経年変化を最小に守ります。
- ツールの取付穴は φ55mmと、このクラス最高。標準化されたツールホルダーを容易に差し換えすることが可能です。
- No.4 の取付穴をなくすことにより、NCクシ刃スライドとの干渉がなく、幅広い加工への適応が可能です。



●ＮＣスライド

- ショアー71°以上に焼き入れされた高剛性スライド面。
- 切粉等の侵入を防ぐ密閉カバー
- 1～3個のホルダーをセット可能なクシ刃型です。（ストロークＸ、Ｚ共に120mm）
- ＡＣブラシレスサーボモーターを採用、メンテナンスフリーです。



●広いツーリングゾーンとチップフロア

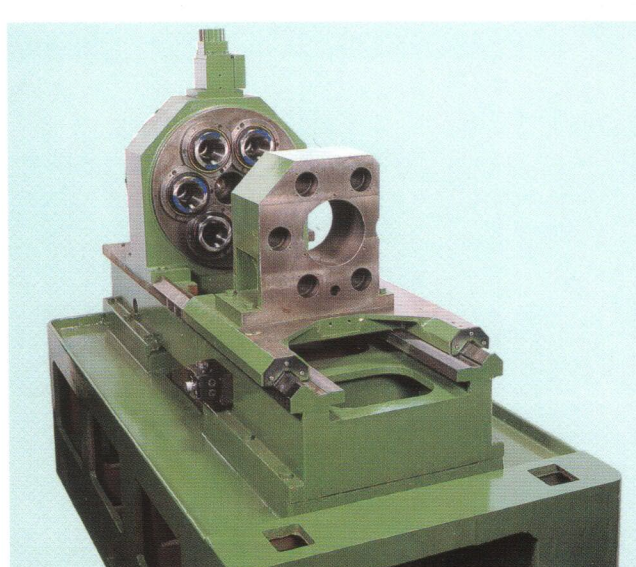
干渉物のない広いツーリングゾーンはセットを容易にします。チップコンベアの取り付けも可能です。（横出し）

●強固な箱形構造

- 箱形ベースに広いベッドを乗せた構造は安定した重切削を可能にします。
- 切削油タンクは、本体に内蔵（容量200ℓ）されています。

●割り出し

特殊モーターとギアを使用、スピーディかつ強力にインデックスします。



多様なニーズに応え

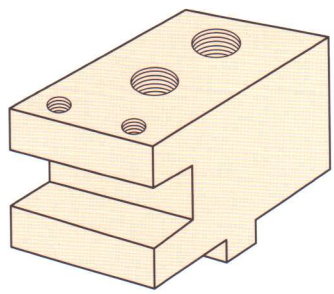
ホルダー品番

①クシ刃用ホルダー

●ターニング用

No.CNT ー □ ー □

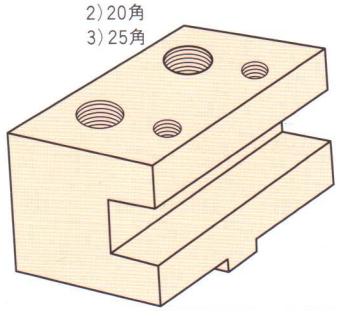
呼び番	バイト角	
	1) 16角 2) 20角 3) 25角	1) 正バイト 2) 逆バイト



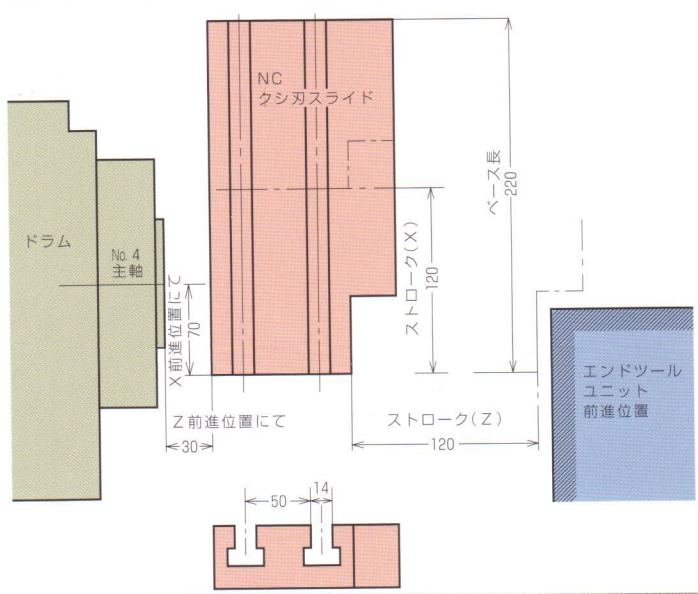
●ボーリング用(ターニング兼用)

No.CNB ー □ ー □ ー □

バイト角		
1) 16角 2) 20角 3) 25角	1) 正バイト 2) 逆バイト	1) 右勝手 2) 左勝手

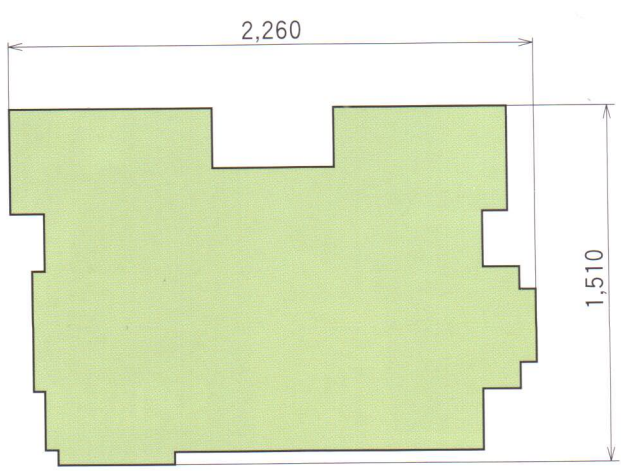


■NCクシ刃スライド位置図 (特許出願2件)



省スペースを考えたコンパクト設計

■フロアスペースは2,300mm×1,500mm
の省スペースマシンです。



て、幅広い適応性

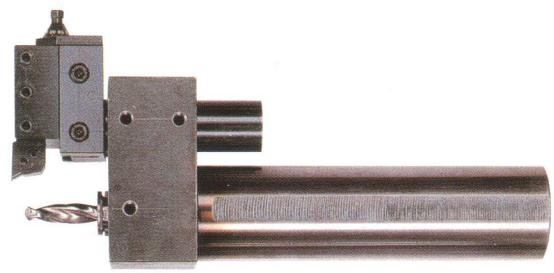
ホルダー品番

❷エンドツール側

●ターニングホルダー

No.ST－55－□－□－□

呼び番	ツール外径	バイト角	ドリル径	バイト本数
		1）10角	（不要の場合無記号）	S；シングル
		2）13角		W；ダブル
		3）16角		（写真はS）



●調芯ホルダー（丸バイト・エンドミル用）

No.BM－55－□

シャンク径
（MA×φ26）

●ドリルホルダー

（a）ドリルチャックの場合

No.DT－55－□

1）M10用
2）M13用
3）M16用

（b）コレット使用の場合（写真C）

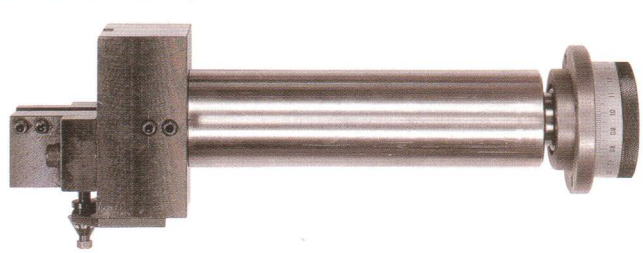
No.DT□C－55－□－□

コレット	シャンク穴径	ホルダー全長
	1）φ25.4	1）200
	2）φ26	2）240
	3）その他	3）270

●ボーリングホルダー

No.BT－55－□－□

バイト角	バイト本数
1）10角	S；シングル
2）13角	W；ダブル
3）16角	（写真はS）



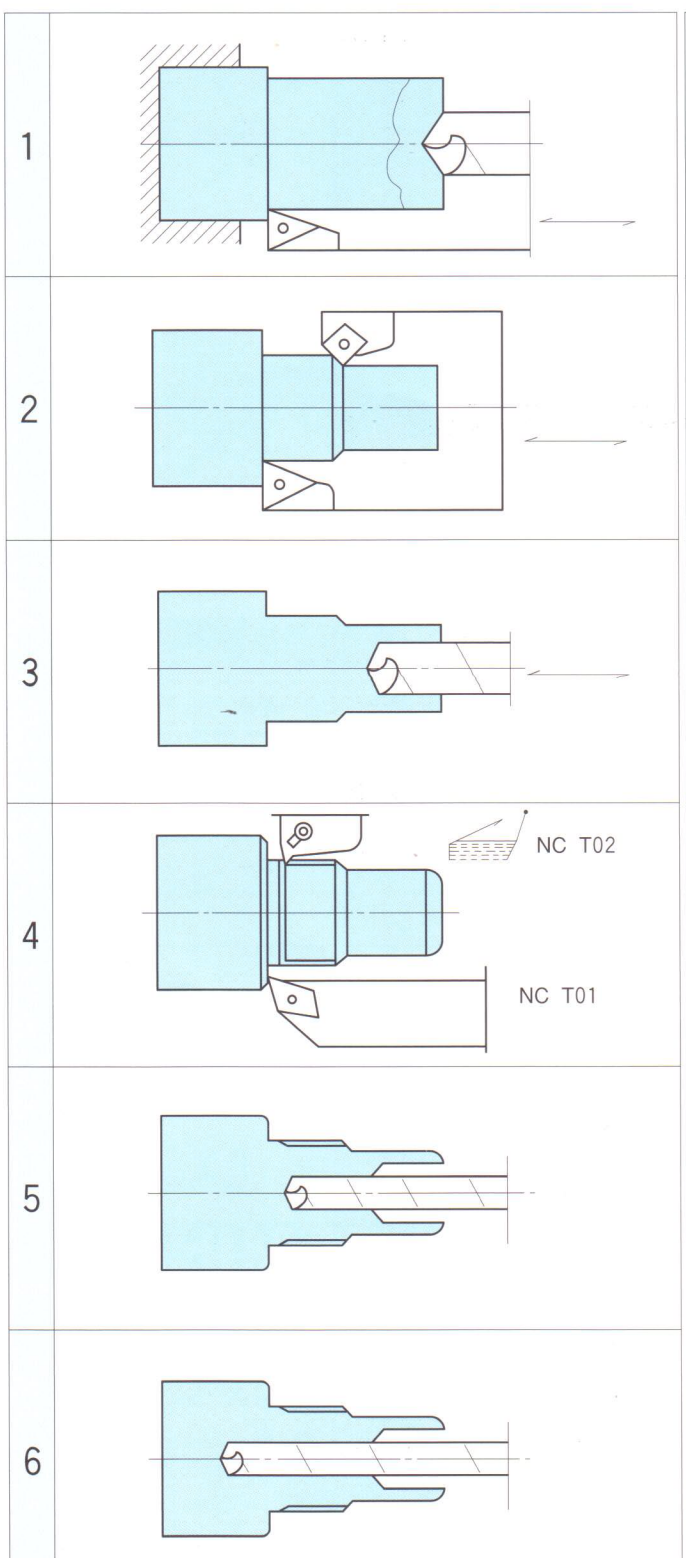
※❶ホルダー御発注の際には加工物径を御連絡下さい。
❷エンドツールユニットよりの突き出しが多い場合には、サポートの用意があります。
別途御連絡下さい。

豊富なバリエーションを持って

加工例

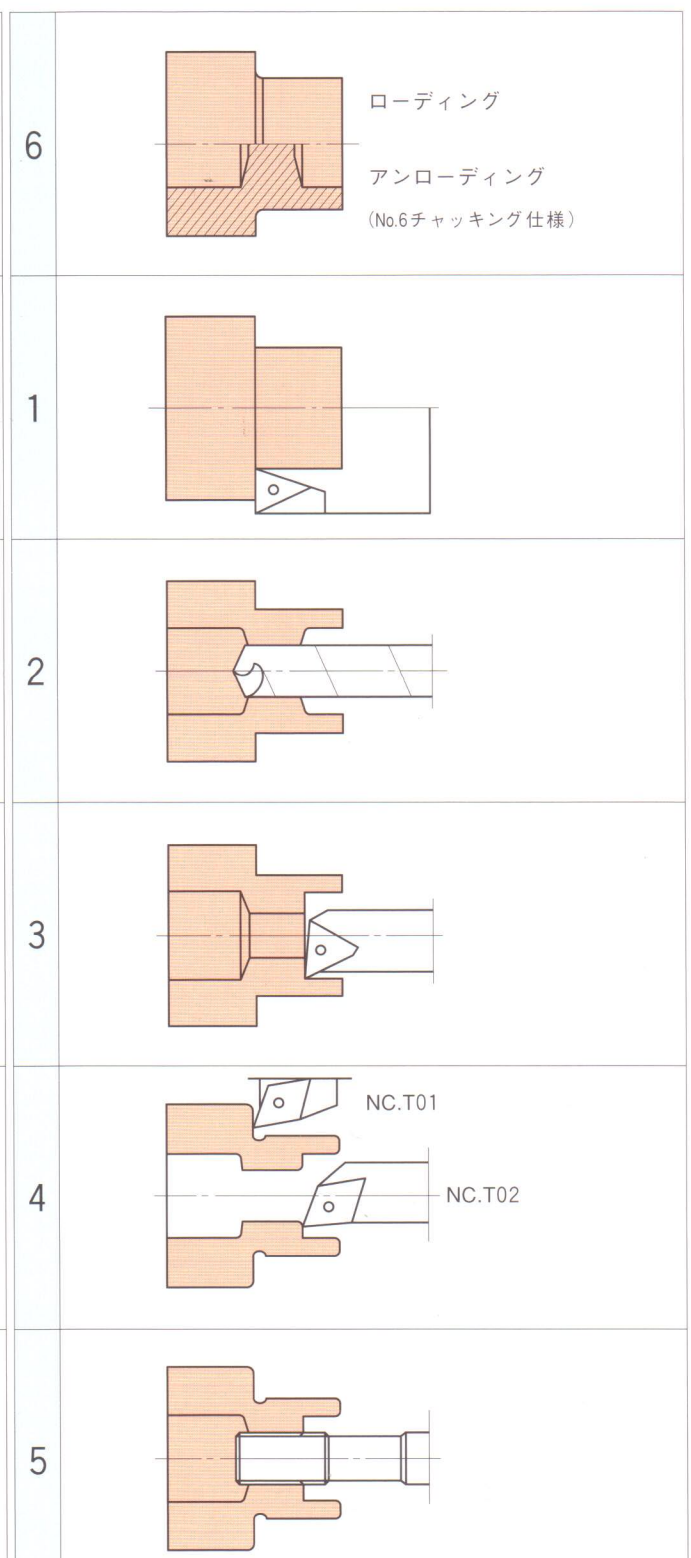
1

材　　質	S45C
回　転　数	1,200rpm
アシンタイム	26秒



2

材　　質	S10C
回　転　数	1,400rpm
アシンタイム	19秒（ローダータイム含む）



操作性と信頼性を重視したCNC装置

（前面に集中された操作盤）

CNC仕様

モデル	FANUC0iまたは18i
制御軸	同時2軸×1基または2基
設定単位	0.001
オーバーライド	0～150%（10%毎）
シーケンサー	FANUC PMC
テープ記憶長	20m
手動パルス発生器	1パルスあたり$\frac{0.01}{0.001}$切換
早送り速度	20m/min(X,Z)
X軸直径指定	○
面取り・コーナーR	○
シングルブロック	○
マシンロック	○
ドライラン	○
データー保護キー	○（盤内）
単一固定サイクル	○
刃先R補正	○

CNC特別付属品

❶テープ記憶長追加（標準20m）
❷グラフィック表示（図形対話含む）
❸複合形固定サイクル
❹リーダ／パンチインターフェース
❺イーサネット
❻バイトネジ切り
❼その他

※CN-660Wは18iTB使用
同時4軸制御
POS 4 NCスライド
POS 5 NCスライドが装着されます。

機械仕様

主軸	主軸数	6本	
	主軸径	⌀70mm	
	主軸モータ	5.5KW・7.5KW・11KW(選択)	
	回転数	MAX.3,000r.p.m.	
加工能力	チャッキング径	標準⌀60コレット又は、5インチチャック	
	加工長さ	250mm	
エンドツール	ツール径	⌀55mm	
	スライド推力	1.8 t	
NCスライド	軸数	2軸、同時2軸又は、同時4軸	
	設定単位	0.001	
	ストローク X軸	120mm	●70mm
	Z軸	120mm	●60mm
	早送り速度 X軸	20m/min	
	Z軸	20m/min	
	モータ	AC ブラシレスサーボモータ	
重量		3,800kg	
床面積		2,300mm×1,500mm	

特別付属品

❶オートローダー
❷アンローダー
❸チップコンベア
❹油圧タンクヒーター又はオイルコン
❺2連油圧ポンプ
❻インバーター（主軸変速用）
❼高圧クーラント
❽自動開閉カバー
❾No.5 クロススライド
❿転造装置
⓫タッピング装置
⓬ドリル高速回転
⓭各種安全監視
⓮機外セットシステム
⓯No.6 チャッキング
⓰その他

標準付属品

●コレットチャック 6ヶ　●油圧ユニット　●切削油カバー
●照明灯　●レベリングブロック　●作業工具箱一式

●営業品目

■チャッカータイプ
6軸自動盤　SC−6E形
6軸自動盤　SC−6EH形
CNC6軸自動盤　CN−660形
8軸自動盤　SS−8形

■バータイプ
6軸自動盤　B6−27形
CNC6軸自動盤　B6−27NC形

SHIMADA
株式会社 嶋田鐵工所
SHIMADA MACHINERY CO.,LTD.
本　社　〒441-0304 愛知県宝飯郡御津町佐脇浜3-1-18
Head office　3-1-18 Sawakihama Mito-cho, Hoi-gun, Aichi 441-0304
TEL <0533>76−3381(代)　FAX <0533>76−3386
関東営業所　〒225-0024 横浜市青葉区市ヶ尾町540-16
TEL <045>973−4800(代)　FAX <045>973−4805

■代 理 店