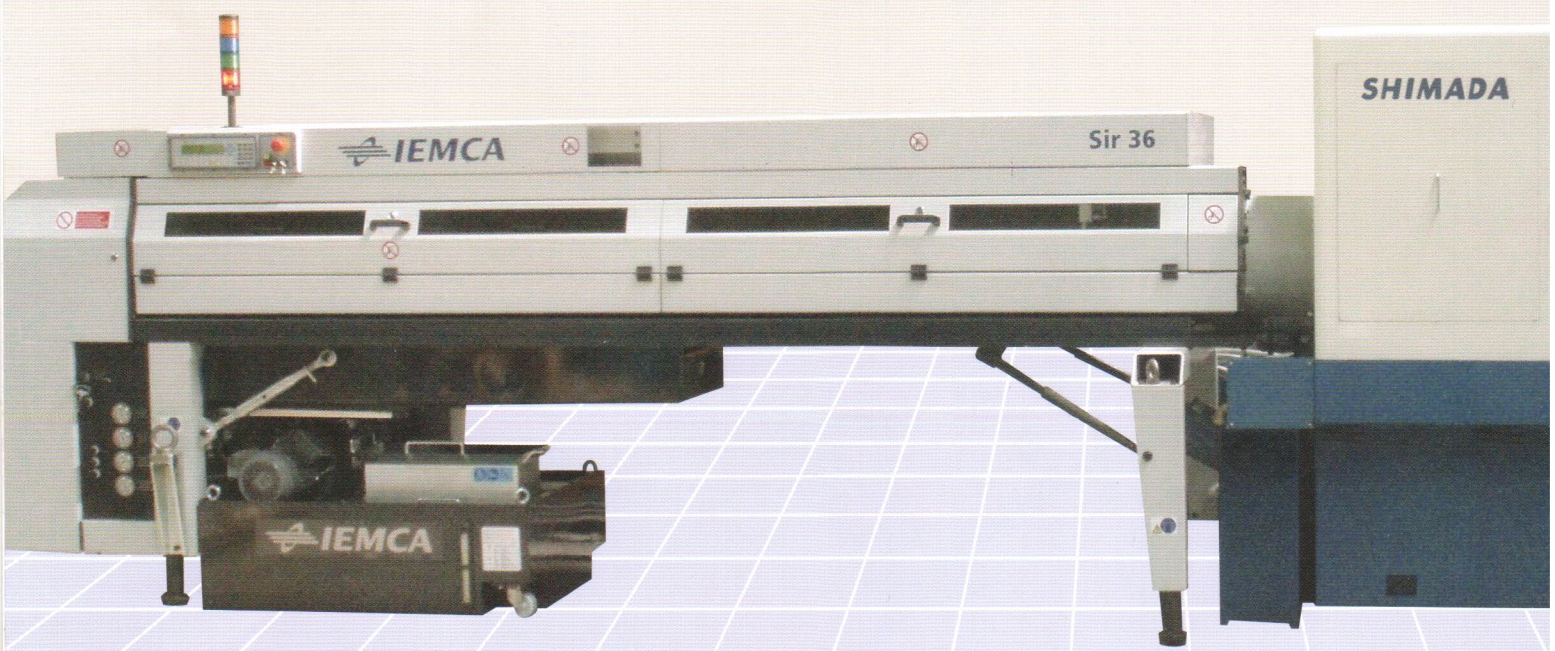
CNC-6軸自動盤
バーマシン
B6-16/B6-27/B6-32

SHIMADA
MACHINERY

単軸NC機をスピードで凌ぎ
仕上加工はNCスライドでイージ

NCの高精度・高汎用性に
カム機並みのスピードを統合



ワーク径により 3シリーズをラ

小径ワーク　B6－16
中径ワーク　B6－27
大径ワーク　B6－32

バー加工の原点に還った高能率、高精度、汎用設計です。

ーセットアップ。

インアップ

1 最大2基のNCスライド

- NCスライド無し
  NCスライド1基 同時2軸(X1 Z1)制御　NC－S
  NCスライド2基 同時4軸(X1 Z1 X2 Z2)制御　NC－W
- 用途に応じて機種選択が可能です。

2 カム機並みの短いアイドルタイム

3 バーフィーダー

- オートバー(コンパクトなサイドローダータイプ)を標準装備
- 残材自動処理機能付
- イェムカ製/クッキー製 より選択

4 NC化による高能率化

- エンドツールスライド、クロススライド及びバックスピンドルにはNCの取付が可能です。
- 寸法セットや段取り替えが容易です。

5 高精度・高品位

- 割り出し誤差を自動的に補正することにより、単軸NC旋盤並みの高精度な加工が可能です。複雑な形状もNCで走らせ、バイトネジ切も容易です。

6 汎用性――短時間段取り替えが可能

- 煩雑なカムは一切使用しておりません。
- 手間のかかる仕上げ加工はNCスライドでイージーセットアップ
- クイックチェンジツーリングシステム

7 高剛性

- 剛性のある両サイド山形のベッドをエンドスライドに採用。主軸もクラス最大を使用しています。

8 広いツーリングゾーンとチップフロア

TECHNOLOGY

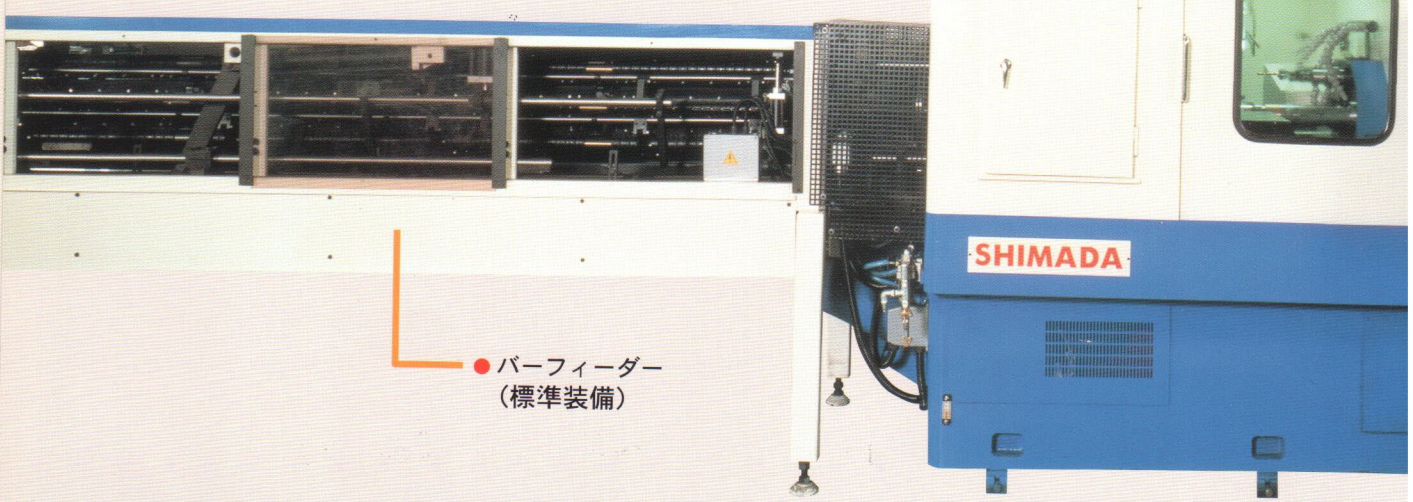
機体構成

高精度を保障する

段取り替えが容易な……ワイド

多軸自動盤の機能を原点に還って見直し、メインスピンドルおよびスピンドルキャリアの剛性を高めて加工精度のアップをはかり、各ツールの取付交換がスムーズに行えるようツーリングゾーンは十分な広さをもたせました。

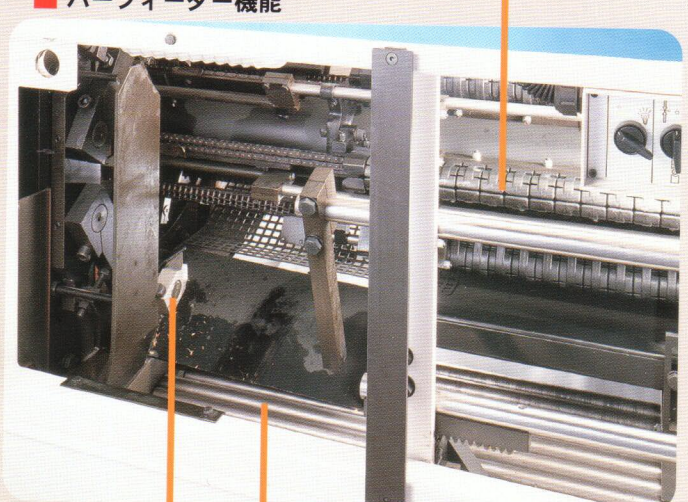
新 NC 機能とバーフィーダー標準装備の本格的バーワークシステムを備えた新機種です。



● バーフィーダー
コントローラー

● バーフィーダー
（標準装備）

■ バーフィーダー機能

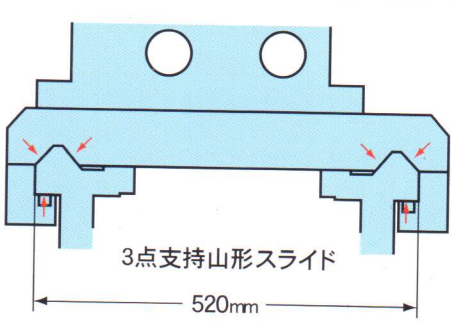


● フィードチューブ

● バーストッカー（サイドタイプオートバー）

● 残材処理用フィンガー

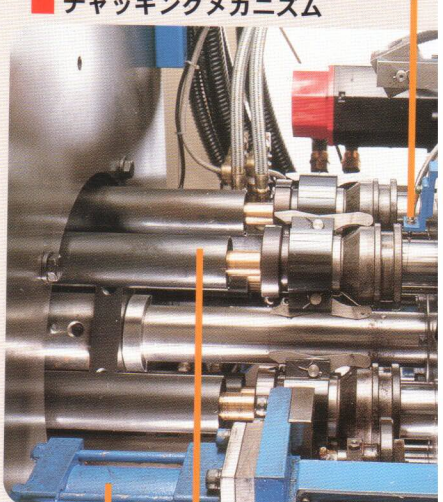
■ ツールスライド



バー材6軸カムレス自動

多軸自動盤4000台以上の納入実績のイメージを一新させた6軸自動盤。NC機の持つ高精度・高汎用性とをコンセプトに独自の機能とツーく新しいローコストマシンです。

■ チャッキングメカニズム

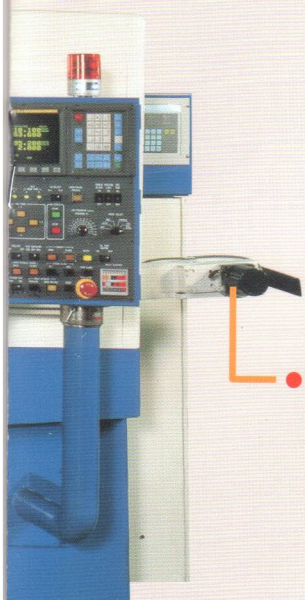


● フィードチュー

● チャック開閉油圧シリン

リングゾーン。

作 盤

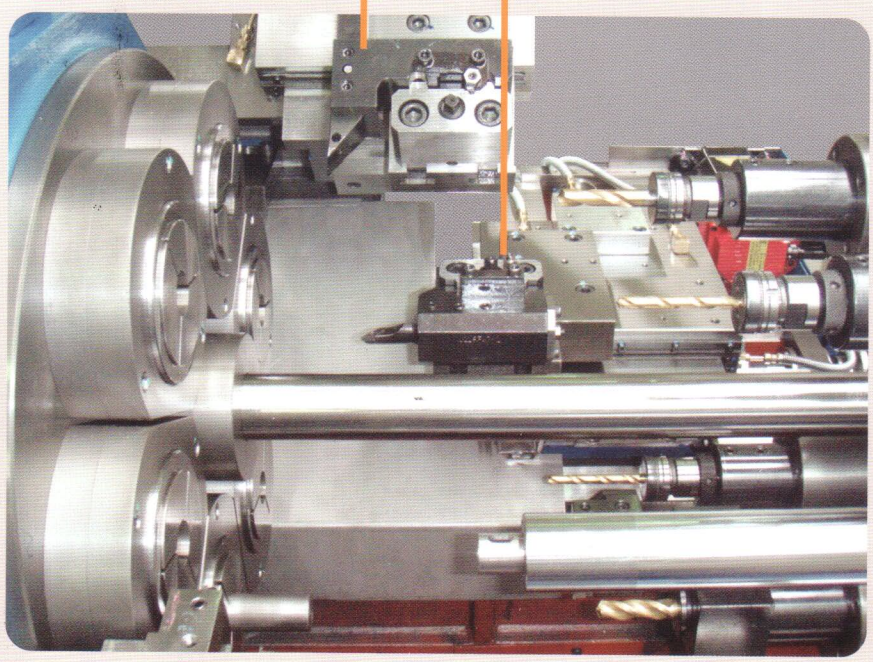


● 排 出 装 置

■ NC スライド

● Pos.5 NC スライド

● Pos.4 NC スライド

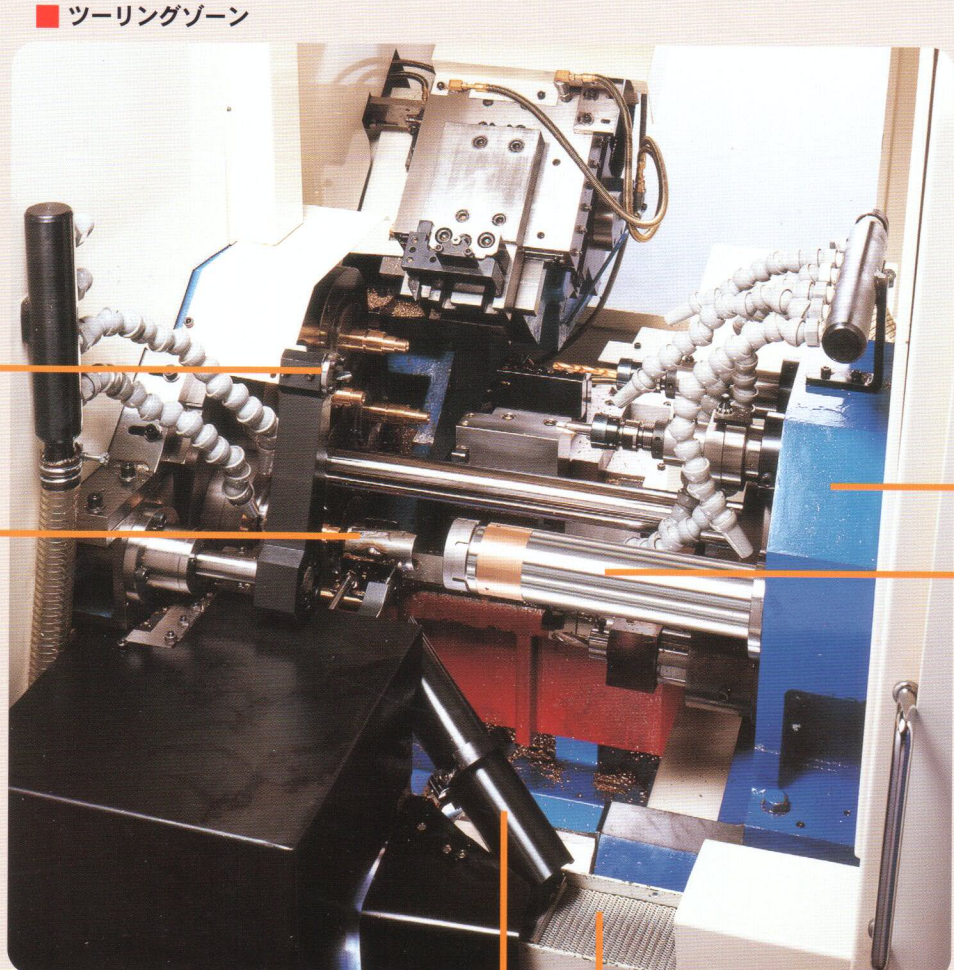


リーズ

がバー加工
シリーズ。
イムの両立
を備えた全

確認センサー
ンデックス
ャリア

■ ツーリングゾーン



● バーストッパー

● アンローダー

● エンドツール
スライド

● バック
スピンドル

● 排出コンベア

● アウトシュート

製品機能

CNCバー材6軸自動盤 B6シリーズ…

■機械仕様

機能	項目	機種		
		B6−16	B6−27	B6−32
主軸	数	6本		
	軸受数	φ55	φ70	
	最大回転速度	5000r.p.m(無段変速)	3000r.p.m(無段変速)	
バー能力	加工可能径	φ4～φ16	φ10～φ27	φ14～φ32
	最大送り出し長さ	120mm		
	バー材長	3.3m(オプション4.3m)		
エンドツールスライド	駆動源	カムレス油圧(オプションN.C.)		
	工具取付穴径	φ55		
	ストローク	250mm		
バックスピンドル(オプション)	駆動源	カムレス油圧(オプションN.C.)		
	最大ストローク	150mm		
	最大コレットチャック径	φ16	φ25	φ32
本体重量	NC−Wの場合	4800	5200	5600

■スライド

機能	項目		NCなし	NCスライド1基 NC−S	NCスライド2基 NC−W
クロススライド	駆動源		カムレス油圧		
	ストローク	Pos. 1	25mm(突っ切り)		
		Pos. 2	40mm		
		Pos. 3	40mm		
		Pos. 4	25mm		
		Pos. 5	25mm		
		Pos. 6	25mm		
NCスライド	Pos. 4用	X軸ストローク		120mm	
		Z軸ストローク		120mm	
		制御装置		FANUC	
	Pos. 5用	X軸ストローク		70mm	
		Z軸ストローク		60mm	
		制御装置		FANUC	

■標準附属品

- 油圧パワーユニット
- インバータ
- バーフィーダ(オートバー、サイドローダ付・残材自動処理付)
- コレットチャック 6個
- No.1 クロススライド
- No.2 クロススライド
- パトライト
- 材料切れチェック
- クロス発進ミスチェック
- 設定数完了
- 割り出しチェック
- チャック閉確認
- 工具箱一式
- レベリングブロック一式
- 照明灯

■NC機

- 面取りコーナーR
- 刃先R補正
- テープ記憶長20m
- シングルブロック
- マシンロック
- 登録プログラム個数63個
- データ保護キー
- 単一固定サイクル
- ウェア・ジオメト・オフセット
- リーダパンチインターフェイス(RS232C)
- 割り出し誤差自動補正(X・Z軸)

■特別附属品

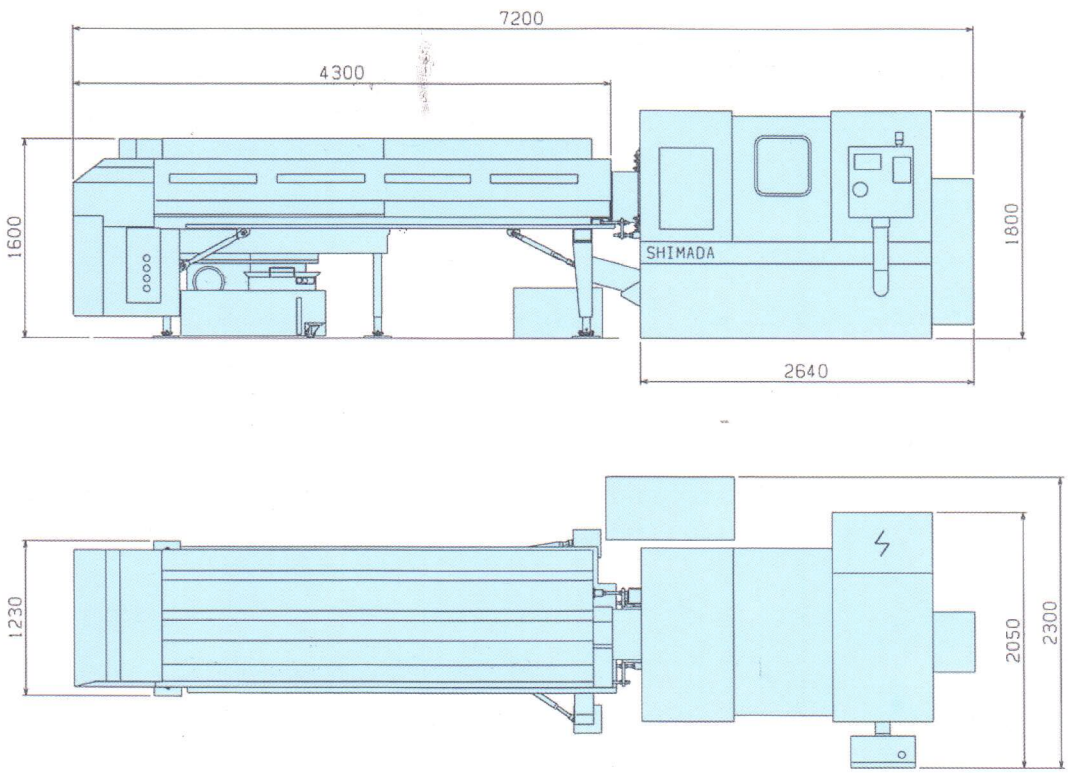
1) バックスピンドル ····· NCを標準装備
2) バックドリル
3) タッピングアタッチ ····· Pos.5またはPos.6へ取り付けが可能です。
4) バイトネジ切り ····· NC機に取り付けが可能です。
5) 油圧ヒータ
6) 切削油オイルコン
7) クロススライド ·····

	NCなし	NC-S	NC-W
Pos.3	○	×	×
Pos.4	○	NC	NC
Pos.5	○	○	NC
Pos.6	○	○	○

8) ドリル回転アタッチ ····· 1本～全軸へ取り付けが可能です。
9) インディペンデントフィード ····· Pos.4、Pos.5、Pos.6へ取り付けが可能です。
10) ローリングセンタ ····· 1本～全軸へ取り付けが可能です。
11) 高圧クーラント
12) チップコンベア ····· スクリュー・ヒンジ・マグネットローラータイプより選択。
13) 追加NC装置 ····· エンドスライド・クロススライドへ取り付けが可能です。
14) テープ記憶長追加
15) 複合固定サイクル
16) ネジ転造アタッチ
17) アンローダー
18) ワーク排出コンベア
19) ミストコレクタ
20) プリセッティングシステム(クイックチェンジ)
21) 各種ツールホルダ
22) その他

機械寸法

理想的な機械構成



※ 上記は、イェムカ製バーフィーダーを使用した場合の寸法です。
※ 改良のため、お断りなく仕様を変更することもございます。

●営業品目

■チャッカータイプ

6軸自動盤　SE-6E
6軸自動盤　SE-6EH
8軸自動盤　SS-8
CNC6軸自動盤　CN-660
CNC8軸自動盤　SS-8NC

■バータイプ

CNC6軸自動盤　B6-16NC
CNC6軸自動盤　B6-27NC
CNC6軸自動盤　B6-32NC

■NC旋盤

2主軸1NC旋盤　2SI-6
2主軸1NC旋盤　2SI-8
2主軸1NC旋盤　2SI-10
2主軸1NC旋盤　2SI-12

SHIMADA

株式会社 嶋田鐵工所
SHIMADA MACHINERY CO.,LTD.

本　　社　〒441-0024 愛知県宝飯郡(ほいみと)御津町佐脇浜3-1-18
Head office　3-1-18 Sawakihama Mito-cho, Hoi-gun, Aichi 441-0304
TEL <0533>76−3381(代)　FAX <0533>76−3386
URL :http://www.smd.co.jp
関東営業所　〒225-0024 横浜市青葉区市ヶ尾町540-16
TEL <045>973−4800(代)　FAX <045>973−4805

■代 理 店