ニーズの多様化にお応えする豊富なオプション・機能

標準付属品

- コイル式チップコンベア
- 主軸冷却装置
- 摺動面チップカバー
- NC割出しテーブル0.001°単位
  （90°毎ピン位置決め機能付）
- 手動パルスハンドル1個
- 照明灯（防水形ハロゲンランプ）
- シグナルライト（黄色）
- 電源遮断装置
- 手動式主軸速度設定装置
- モノレバー式ジョグ送り
- 電装予備品一式
- スケールフィードバック X・Y・Z・B軸
  （KBT-11の場合X・Y・Z軸はオプション）
- 自己診断機能
- 分解組立工具一式
- 基礎ボルト及び敷板

特別仕様

●主　軸

1. 高速回転仕様　P5参照
2. 主軸モータパワーアップ

●ATCマガジン

3. 60本、90本、120本、180本

●パレットチェンジャ

4. 自動パレット交換装置　2面ボクサ式
   （任意プログラムサーチ実行機能付き）
5. 自動パレット交換装置　6,8,10,12面
   マガジン式（KBT-11/11W）
6. αシステム　4面～38面
7. パレット交換時起動プログラム設定機能
   （2面のみ）
8. 工具破損時次パレット加工機能
9. 予備パレット
10. エッジロケータ及び取付用タップ穴追加

●テーブル

11. 0.0001°割り出し（KBT-11を除く）
12. 1800×2000, 1800×2200
    （KBT-13, 15）
13. 2000×2500（KBT-15B）
14. テーブル基準溝追加

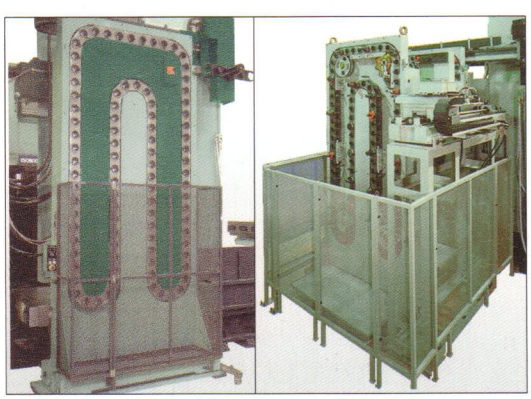
●アタッチメント

15. 自動アタッチメント交換装置（AAC）
    各種アタッチメント（詳細は営業にお尋ね下さい）
16. スピンドルスルークーラント
    標準形　1MPa
    高圧形　3MPa/5MPa

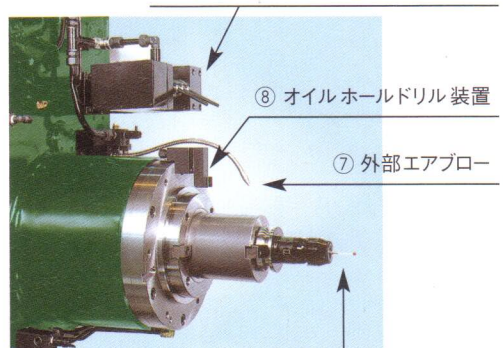
●ストローク延長

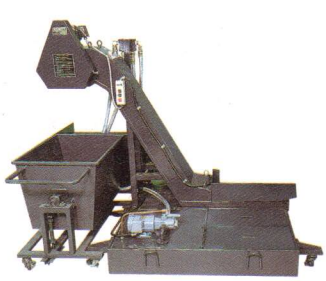
17. X軸ストローク延長
    KBT-11W：2500mm
    KBT-13,15：4000mm
    （早送り速度=6m/min）
18. Y軸ストローク延長
    KBT-11：1550mm
    KBT-11W：1800mm
    KBT-13, 15：2300mm
19. Z軸ストローク延長
    KBT-13, 15：1600mm/2000mm
    KBT-15B：2000mm

※ 特別仕様の内容により、他の機械仕様が変更となる場合があります。

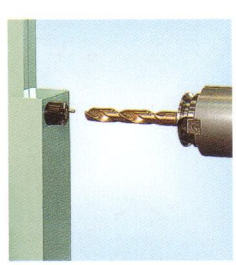


③ ATCマガジン（90/180本）



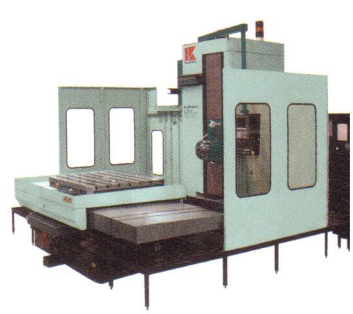


⑩ チップバケット　② 切削剤装置 B形

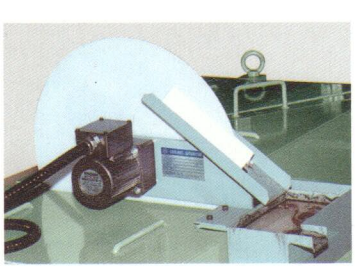


㉟ 全自動工具長測定装置

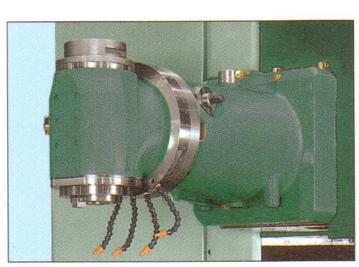
⑬-1 スプラッシュガード A形



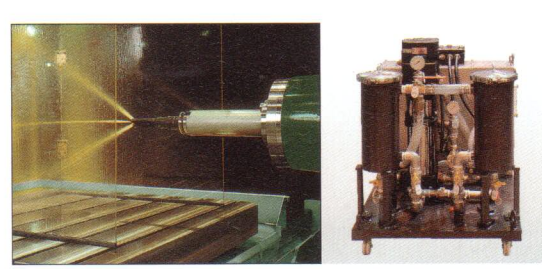
⑬-2 スプラッシュガード B形



⑫ オイルスキマ



⑮ 自動アタッチメント交換装置（AAC）



⑯ スピンドルスルークーラント/スルークーラントユニット(標準タイプ)

特別付属品 及び 特別付属機能

● 切削剤・切り屑処理

① 切削剤装置A形 （ピット式）
ポンプ400W
② 切削剤装置B形
リフト式チップコンベア付
③ 切削剤装置ノズル追加　計4本
④ 切削剤自動制御装置 ノズル3本付
⑤ 大容量形切削剤ポンプ（750W）
（KBT-13, 15）
⑥ オイルミスト装置
（セミドライカットシステム各種）
⑦ 外部エアブロー
⑧ オイルホールドリル装置（ホルダー含まず）
標準形　0.4MPa
高圧形　1.5MPa
⑨ タップオイルジェット装置
⑩ チップバケット
（リフト式チップコンベア用）
⑪ マグネットロール式切屑除去装置
⑫ オイルスキマ

● スプラッシュガード

⑬-1 スプラッシュガード A形
（テーブル回り）
⑬-2 スプラッシュガード B形
（コラム回り）
⑭-1 スプラッシュガード APC用 B形
⑭-2 スプラッシュガード APC用 全閉式・全体式
⑮ スプラッシュガードドアインタロック

● スケールフィードバック

⑯ スケールフィードバック X・Y・Z
（KBT-11・Aのみ）

● アタッチメント

⑰ 面板
⑱ 高精度NCコンタリングヘッド
⑲-1 バーチカルミーリングアタッチメント
⑲-2 ユニバーサルアタッチメント
※⑰,⑱,⑲のアタッチメントは⑥～⑨及びリングセンサと同時に装着することはできません。

● 操作、運転、支援機能

⑳ リジッドタップ
リジッドタップ戻し機能
㉑ Cs 制御加工機能
㉒ マガジン回転割込機能
㉓ 副操作盤
㉔ 手動ハンドル 2個/3個
㉕ 手動ハンドル割り込み
㉖ 位置決めブロック（アングルヘッドなど）
㉗ 主軸オリエンテーション
（ATC付き仕様は標準）

● 機械の管理機能

㉘ 3色シグナルライト
緑色＝自動運転中
黄色＝運転休止中、作業者待ち状態
赤色＝アラーム状態
㉙ ウォーミングアップ機能
㉚ 外部稼働時間計
自動運転時間　リセット有/無
主軸回転時間　リセット有/無
切削送り時間　リセット有/無
通電時間　リセット有/無

● 計測システム

㉛ 簡易心出し機能
㉜ タッチ心出し機能
㉝ 自動心出し機能（自動計測補正機能）
計測データ印字機能付
㉞ データ印字用プリンタ・収納台付
（㉝に含みます）
※タッチ心出し、自動心出しはレニショー・オプチカル式のタッチプローブです。
㉟ 全自動工具長測定
（工具破損検出機能含む）
※センサーはタッチ式とレーザ式の2種類から選べます。

● モニタリング・効率化機能

㊱ メータリレー式主軸負荷監視機能
㊲ 工具別負荷率モニタ
（最大管理工具240本）
主軸負荷監視機能
オーバライド制御
㊳ エアカット時間短縮機能
（リングセンサ方式のみ）

● プログラム支援機能

㊴ 対話形プログラミングシステム
（Super CAP iM）（W軸による加工もサポート）
㊵ マクロパターンサイクル
㊶ ニューマクロパターンサイクル
（グラフィックメニューに従って簡単にパターン加工ができます。）
㊷ クラキEガイド（ベーシック）
㊸ クラキEガイド（エキスパート）
（㊷含みます）

● 高精度加工

㊹ AIナノ高精度輪郭切削機能
㊺ AIナノ輪郭切削機能
㊻ 先行制御
㊼ 主軸熱変位補正システム

● 入出力機器

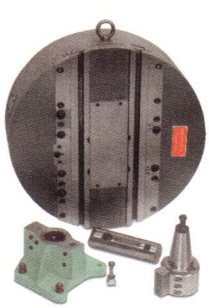
㊽ 内蔵フロッピーディスク装置
（3.5″ 1／2スロット）
㊾ 携帯フロッピーディスク装置 Handy file 3.5″

● 安全・その他

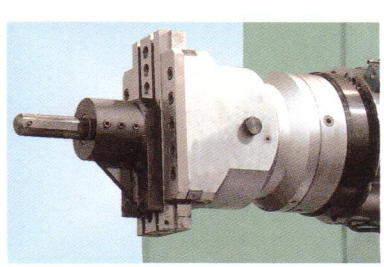
㊿ 漏電ブレーカ
(51) 強電盤ドアインタロック
(52) 盤内照明灯
(53) 盤外コンセント AC100V 3A
(54) 塗装色指定
(55) エアコンプレッサ

● イケール（お打ち合せにより承ります。）

(56) 1面（L形）
(57) 2面，4面　各種



⑰ 面板と付属品



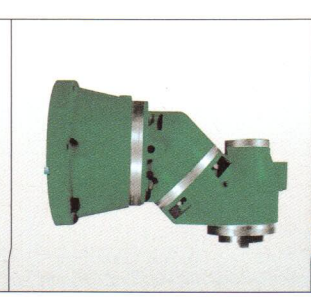
⑱ 高精度NCコンタリングヘッド

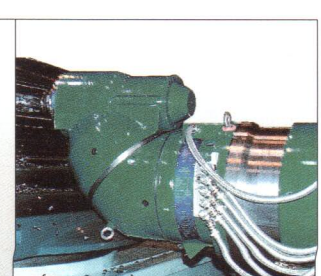
■1面（L形）

高さ(mm)
800
1000
1250
1500
1800

(56) イケール（L形）

(57) イケール（2面）





⑲-1 バーチカルミーリングアタッチメント
標準/ロング仕様（写真はロング仕様です。）

⑲-2 ユニバーサルアタッチメント　手動式/NC制御式

㉙ ウォーミングアップ機能

CNC装置（FANUC 16iM）

標準仕様

制御軸
- 制御軸　5軸 X,Y,Z,W,B
- 同時制御軸数
  4軸：位置決め G00　直線補間 G01
  2軸：円弧補間 G02／G03

入力指令
- 最小設定単位　0.001mm（X,Y,Z,W軸）
  0.001°（B軸）
- 補間単位　0.0005mm（X,Y,Z,W軸）
  0.0005°（B軸）
- 最大指令値　±8桁
- アブソリュート/インクレメンタル指令
  （ブロック内での併用可能）
- 小数点/電卓形小数点入力

補間機能
- 位置決め（直線補間形位置決めも可能）
- 直線補間

送り機能
- 毎分送り
- 早送り
- ドウェル
- 早送りオーバーライド（低、25, 50, 100%）
- 送り速度オーバーライド 0～240%（10%毎）
- イグザクトストップ、イグザクトストップモード
  切削モード、タッピングモード
- 手動ハンドル送り　1台

プログラム記憶・編集
- テープ記憶長＝80m
- 登録プログラム個数＝125個
- テープ編集
- バックグラウンド編集機能
- 拡張テープ編集機能
- プログラム名　16文字
- プログラム番号　O4桁
- プログラム番号サーチ
- シーケンス番号　N5桁
- シーケンス番号サーチ
- メインプログラム／サブプログラム
  （サブプログラムは4重まで可能）

操作表示
- CRT／MDIパネル 10.4″ カラー LCD
- 時計機能
- 稼働時間・部品数表示
- ロードメータ表示
- アラームメッセージ表示
- アラーム履歴表示
- 操作履歴表示
- 定期保守画面
- 保守情報画面
- 画面消去

入出力機能
- リーダ／パンチャインタフェース1(RS232C)
- モデムカード制御
- メモリカードインターフェース
  （ATAフラッシュメモリカード、5V 使用可）
- 画面ハードコピー

工具補正機能
- 工具長補正
- 工具径補正C
- 工具補正個数＝64個
- 工具補正量メモリ A

座標系
- リファレンス点復帰　手動、自動
- 第2リファレンス点復帰
- 機械座標系選択　G53
- ワーク座標系選択　G54～G59
- ワーク座標系の設定　G92
- ワーク座標系のプリセット　G92.1
- ローカル座標系設定　G52

操作支援機能
- プログラムストップ
- オプショナルストップ
- シングルブロック
- オプショナルブロックスキップ　1個
- ドライラン
- 全軸マシンロック
- W, Z軸指令キャンセル
- 補助機能ロック
- ミラーイメージ
- プログラム再開
- 手動介入・復帰
- グループ別ディレクトリ表示及びパンチ
- ヘルプ機能

プログラム支援機能
- 円弧半径R指定
- 固定サイクル
  （G73, G74, G76, G80～G89, G98, G99）

精度補正
- 記憶形ピッチ誤差補正
- 早送り/切削送り別バックラッシ補正
- 一方向位置決め

保守・安全
- オーバトラベル
- ストアードストロークチェック
- 自己診断機能
- メンテナンス画面（クラキ製）

加工支援機能
- バッファレジスタ
- 工具寿命管理　128組

特別付属品

制御軸
- 付加軸追加　2軸（合計最大8軸）

入力指令
- インチ／メトリック切換
- 極座標指令

補間機能
- ヘリカル補間
- インボリュート補間
- 円筒補間
- なめらか補間（高精度輪郭切削が必要）
- NURBS補間（高精度輪郭切削が必要）
- 渦巻き／円錐補間（ヘリカル補間が必要）
- 高速直線補間

送り機能
- ねじ切り、毎回転送り
- F1桁送り

プログラム記憶・編集
- テープ記憶長追加
  合計160/320/640/1280/2560/5120m
- 登録プログラム個数追加
  合計200/400/1000個

操作表示
- バックグラウンド描画
  （グラフィック表示との同時付属はできません）
- グラフィック表示
  （バックグラウンド描画との同時付属はできません）
- 各国語表示
  （ドイツ／フランス語、イタリア語、中国語、
  スペイン語、韓国語）

入出力機能
- リモートバッファインタフェース
- データサーバ　ATAフラッシュカード式
  （プログラム記憶長はATAフラッシュカードの
  容量になります。1Mバイトは約2560Mのテープ長に換算できます。）
- ATAフラッシュカード 192/320/640Mバイト
- イーサネットボード
  TCP /IP, 10BASE-T, 10Mbps

工具補正機能
- 工具位置オフセット　G45～G48
- 工具補正量メモリC
- 工具補正個数追加:
  合計 99/200/400/499/999個
- 工具長測定
- 3次元工具補正

座標系
- フローティングリファレンス点復帰
- ワーク座標系組数追加 48 /300組
- 絶対位置検出

操作支援機能
- オプショナルブロックスキップ　合計4個
- データ保護キー
- シーケンス番号照合停止
- 手動数値指令

プログラム支援機能
- FS15フォーマット
- プログラマブルミラーイメージ
- 座標回転
- スケーリング
- カスタムマクロ B
  コモン変数　82/600個
- プログラマブルデータ入力
- プレイバック

保守・安全
- ストアードストロークチェック2
- 移動前ストロークリミットチェック

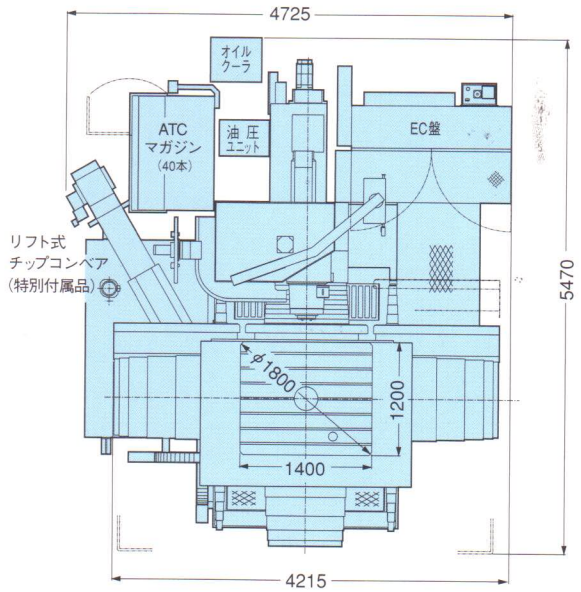
加工支援機能
- 自動コーナオーバーライド
- 自動コーナ減速
- 任意角度面取りコーナR
- 工具寿命組数追加　合計512組

●バックグラウンド描画と同時付属できないオプション：
グラフィック表示、高精度輪郭切削機能、リモートバッファ、データサーバ、イーサネットボード、テープ記憶長2560m以上

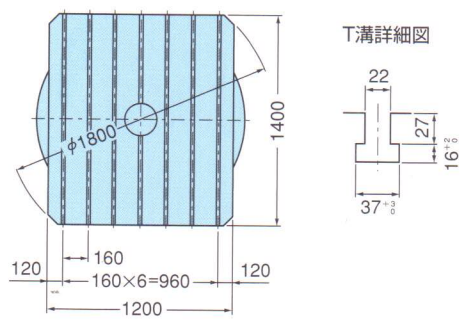
●対話形自動プログラミングシステムと同時付属できないオプション：
グラフィック表示、クラキEガイド

KBT-11・A　全体寸法図・機械標準仕様

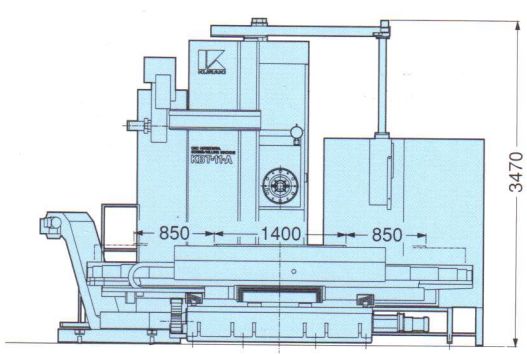
単位：mm

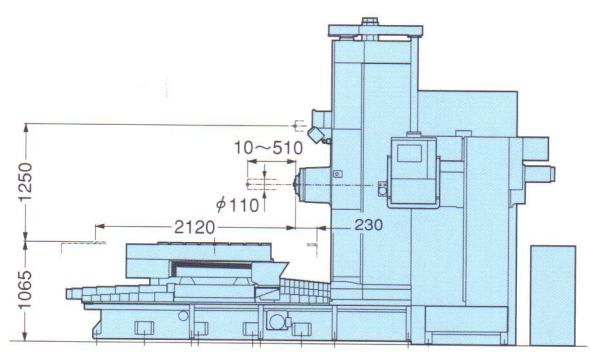


■テーブル寸法図



T溝詳細図

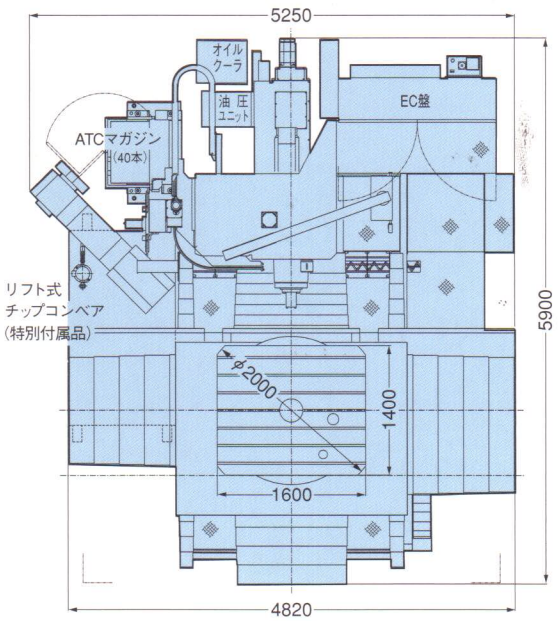




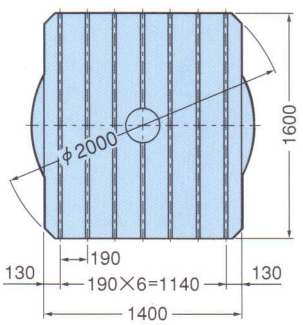
●容　量			テーブル旋回速度	min^{-1}	1
X軸移動量（テーブル前後）	mm	1700	**●自動工具交換装置**		
Y軸移動量（主軸頭上下）	mm	1250	ツールシャンク		MAS BT50
Z軸移動量（テーブル左右）	mm	1150	プルスタッド		MAS P50T-1（45°）
W軸移動量（主軸軸方向）	mm	500	工具収納本数		40
テーブル上面から主軸中心線までの距離	mm	0～1250	工具最大径（両隣空き時）	mm	125（230）
テーブル中心線から主軸端面までの距離	mm	370～1520	工具最大長さ	mm	400
●テーブル			工具最大質量	kg	25
作業面の大きさ	mm	1200×1400	工具選択方式		ランダム近回り
工作物許容質量（等分布荷重）	kg	5000	**●電動機**		
作業面の形状		22mm T溝 7本	主軸用	kW	AC18.5（30分）/15（連続）
テーブルの最小割出角度	°	0.001（90°毎ピン割出し）	送り軸用	kW	X・Y・Z：3.3 / W・B：3.8
●主　軸			油圧用	kW	2.2
中ぐり主軸の直径	mm	110	**●所要動力源**		
主軸回転速度（1 min^{-1}ごと）	min^{-1}	5～3000	電源電力	kVA	51（特別付属品含まず）
主軸変速レンジ数	段	3	空気圧源圧力	MPa	0.5
主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.50	空気圧源流量	NL/min	400（大気圧）
●送り速度			**●機械の大きさ**		
早送り速度（X・Y・Z）	m/min	12	機械の高さ	mm	3470
早送り速度（W）	m/min	6	所要床面の大きさ	mm	4215×5470
切削送り速度	mm/min	1～4000	機械質量（NC装置を含む）	kg	20500

KBT-11W・A 全体寸法図・機械標準仕様

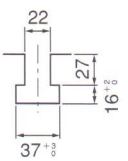
単位：mm

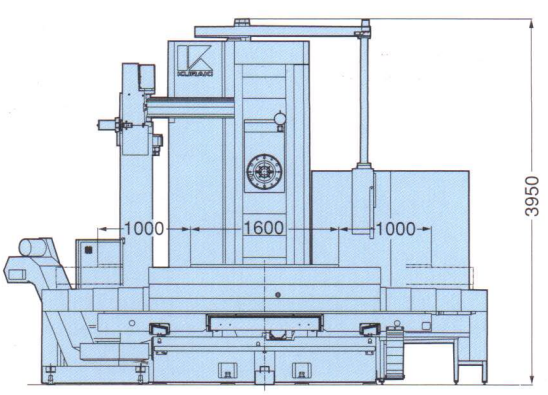


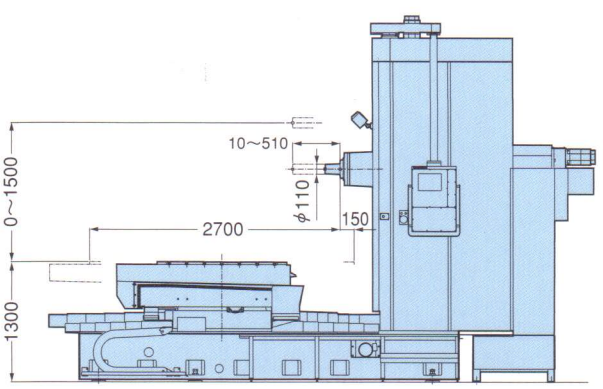
■テーブル寸法図



T溝詳細図



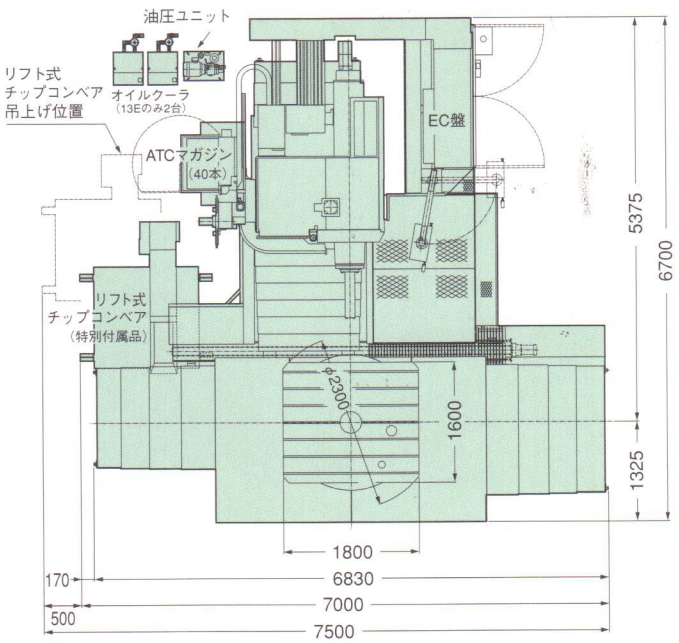




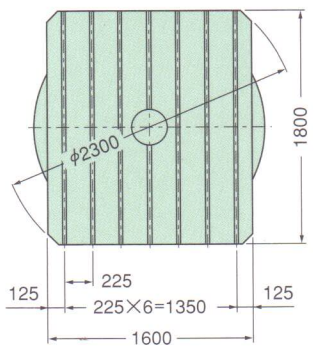
●容　量			テーブル旋回速度	min^{-1}	2
X軸移動量（テーブル前後）	mm	2000	**●自動工具交換装置**		
Y軸移動量（主軸頭上下）	mm	1500	ツールシャンク		MAS BT50
Z軸移動量（テーブル左右）	mm	1450	プルスタッド		MAS P50T-1（45°）
W軸移動量（主軸軸方向）	mm	500	工具収納本数		40
テーブル上面から主軸中心線までの距離	mm	0～1500	工具最大径（両隣空き時）	mm	125（240）
テーブル中心線から主軸端面までの距離	mm	550～2000	工具最大長さ	mm	400
●テーブル			工具最大質量	kg	25
作業面の大きさ	mm	1400×1600	工具選択方式		ランダム近回り
工作物許容質量（等分布荷重）	kg	6500	**●電動機**		
作業面の形状		22mm T溝 7本	主軸用	kW	AC18.5（30分）/ 15（連続）
テーブルの最小割出角度	°	0.001（90°毎ピン割出し）	送り軸用	kW	X・Y:4.2/Z:9.0/W:3.0/B:4.0
●主　軸			油圧用	kW	2.2
中ぐり主軸の直径	mm	110	**●所要動力源**		
主軸回転速度（1 min^{-1}ごと）	min^{-1}	5～3000	電源電力	kVA	55（特別付属品含まず）
主軸変速レンジ数	段	3	空気圧源圧力	MPa	0.5
主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.50	空気圧源流量	NL/min	400（大気圧）
●送り速度			**●機械の大きさ**		
早送り速度（X・Y・Z）	m/min	12	機械の高さ	mm	3950
早送り速度（W）	m/min	6	所要床面の大きさ	mm	4820×5900
切削送り速度	mm/min	1～6000	機械質量（NC装置を含む）	kg	29000

KBT-13・A/13E・A/15・A 全体寸法図・機械標準仕様

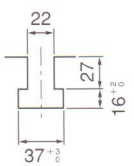
単位：mm

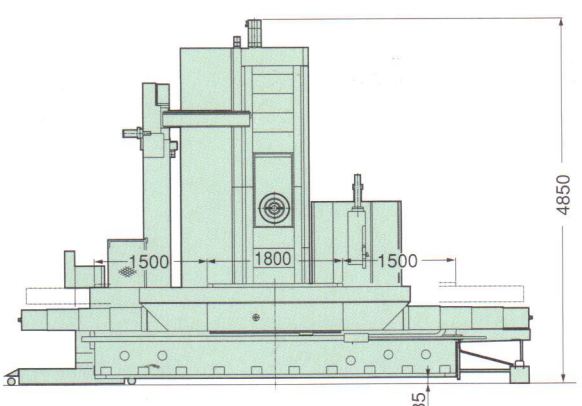


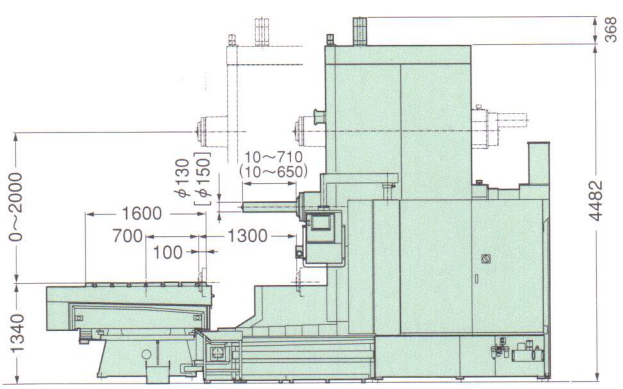
■テーブル寸法図



T溝詳細図







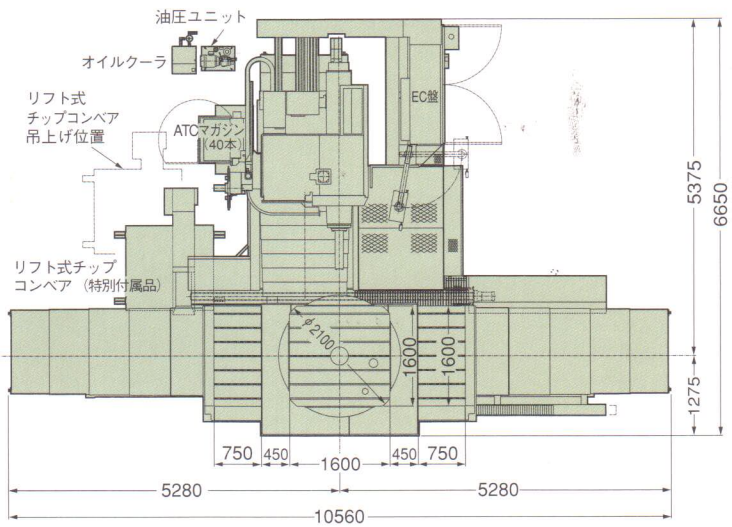
( ) 内寸法はKBT-13E・A, [ ] 内寸法はKBT-15・Aです。

●容　量		
X軸移動量（テーブル前後）	mm	3000
Y軸移動量（主軸頭上下）	mm	2000
Z軸移動量（コラム左右）	mm	1300
W軸移動量（主軸軸方向）	mm	700 (650)
テーブル上面から主軸中心線までの距離	mm	0～2000
テーブル中心線から主軸端面までの距離	mm	700～2000
●テーブル		
作業面の大きさ	mm	1600×1800
工作物許容質量（等分布荷重）	kg	12000
作業面の形状		22mm T溝 7本
テーブルの最小割出角度	°	0.001 (90°毎ピン割出し)
●主　軸		
中ぐり主軸の直径	mm	130 [150]
主軸回転速度（1min⁻¹ごと）	min⁻¹	5～2500 (5～4000) [5～2000]
主軸変速レンジ数	段	3 (4)
主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.50
●送り速度		
早送り速度 (X・Y・Z)	m/min	10
早送り速度 (W)	m/min	6
切削送り速度	mm/min	1～4000

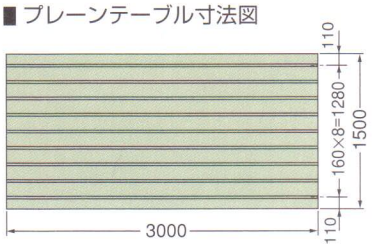
テーブル旋回速度	min⁻¹	1.4
●自動工具交換装置		
ツールシャンク		MAS BT50
プルスタッド		MAS P50T-1 (45°)
工具収納本数		40
工具最大径（両隣空き時）	mm	125 (240)
工具最大長さ	mm	400
工具最大質量	kg	25
工具選択方式		ランダム近回り
●電動機		
主軸用	kW	AC 22 (30分) / 18.5 (連続) (AC 45 (30分) / 37 (連続)) [AC 26 (30分) / 22 (連続)]
送り軸用	kW	X・Z:9.0/Y・W:4.2/B:7.0
油圧用	kW	2.2
●所要動力源		
電源電力	kVA	65 (100) [70] (特別付属品含まず)
空気圧源圧力	MPa	0.5
空気圧源流量	NL/min	400 (800) (大気圧)
●機械の大きさ		
機械の高さ	mm	4850
所要床面の大きさ	mm	6700×7000
機械質量（NC装置を含む）	kg	33000

KBT-13C・A/15C・A 全体寸法図・機械標準仕様

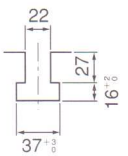
単位：mm



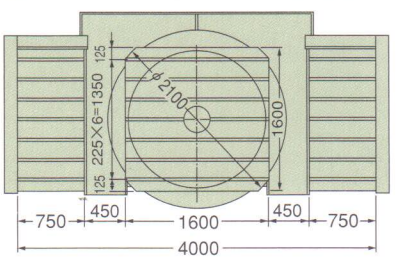
■プレーンテーブル寸法図

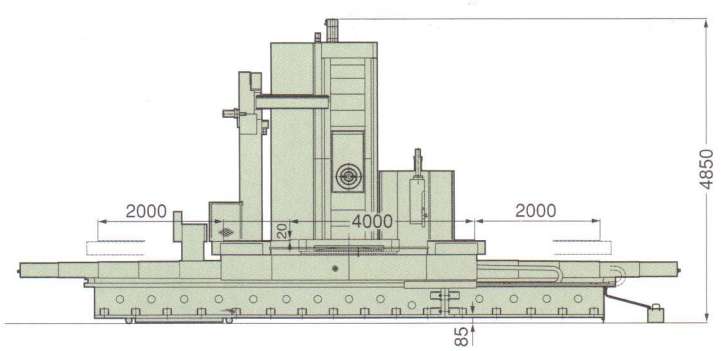


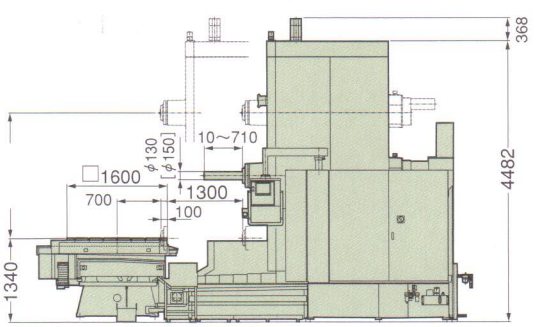
T溝詳細図



■コンビネーションテーブル寸法図







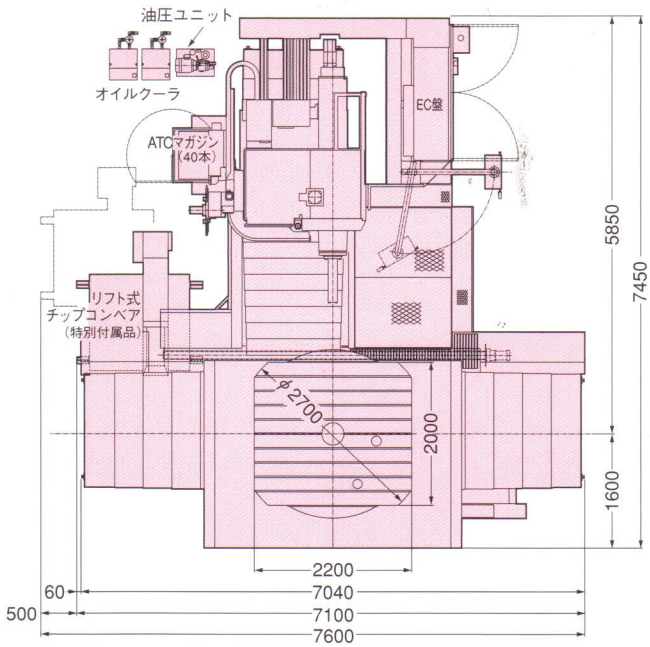
[　] 内寸法はKBT-15C·A，(　) 内寸法はKBT-13P·Aです。

●容量		
X軸移動量（テーブル前後）	mm	4000（3000）
Y軸移動量（主軸頭上下）	mm	2000
Z軸移動量（コラム左右）	mm	1300
W軸移動量（主軸軸方向）	mm	700
テーブル上面から主軸中心線までの距離	mm	0～2000（100～2100）
テーブル中心線から主軸端面までの距離	mm	700～2000（700～2000）
●テーブル		
作業面の大きさ	mm	1600×4000/□1600（1500×3000）
工作物許容質量（等分布荷重）	kg	12000（15000）
作業面の形状		22mm T溝 7本（9本）
テーブルの最小割出角度	°	0.001（90°毎ピン割出し）（なし）
●主軸		
中ぐり主軸の直径	mm	130 [150]
主軸回転速度（1 min⁻¹ごと）	min⁻¹	5～2500 [5～2000]
主軸変速レンジ数	段	3
主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.50
●送り速度		
早送り速度（Y・Z）	m/min	10
早送り速度（X・W）	m/min	6
切削送り速度	mm/min	1～4000

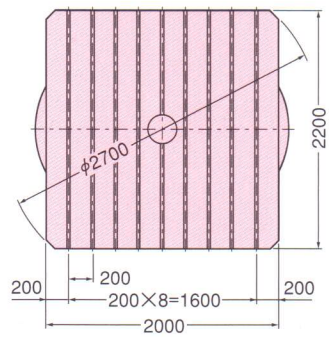
テーブル旋回速度	min⁻¹	1.4（なし）
●自動工具交換装置		
ツールシャンク		MAS BT50
プルスタッド		MAS P50T-1（45°）
工具収納本数		40
工具最大径（両隣空き時）	mm	125（240）
工具最大長さ	mm	400
工具最大質量	kg	25
工具選択方式		ランダム近回り
●電動機		
主軸用	kW	AC 22（30分）/ 18.5（連続）[AC 26（30分）/ 22（連続）]
送り軸用	kW	X·Z：7.3 / Y·W：3.3 / B：4.8
油圧用	kW	2.2
●所要動力源		
電源電力	kVA	65 [70]（特別付属品含まず）
空気圧源圧力	MPa	0.5
空気圧源流量	NL/min	400（大気圧）
●機械の大きさ		
機械の高さ	mm	4850
所要床面の大きさ	mm	6650×10560（6300×8290）
機械質量（NC装置を含む）	kg	47000 [48000]（34000）

KBT-13EB・A/15B・A　全体寸法図・機械標準仕様

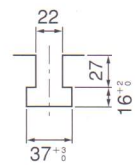
単位：mm

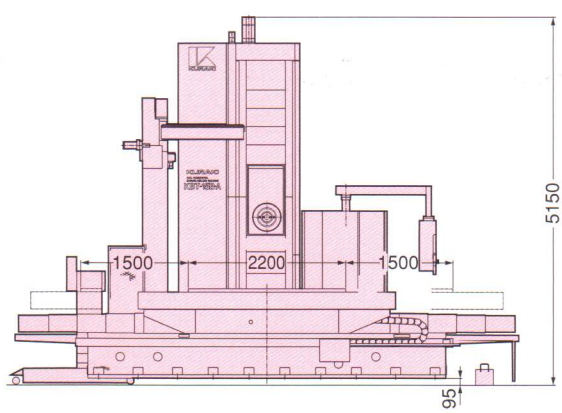


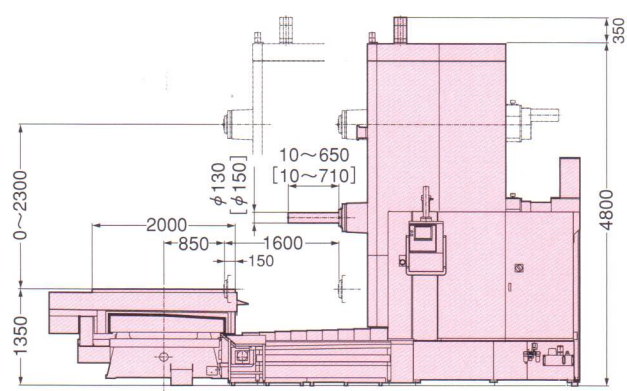
■テーブル寸法図



T溝詳細図





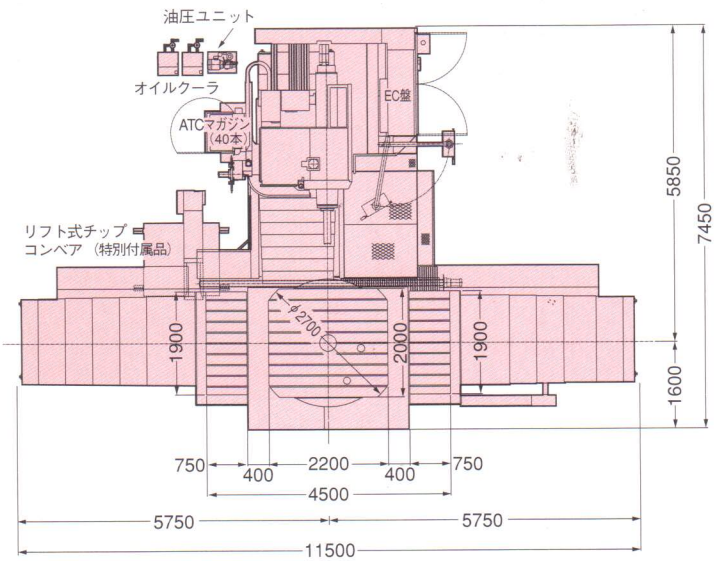


[　] 内寸法はKBT-15B・Aです。

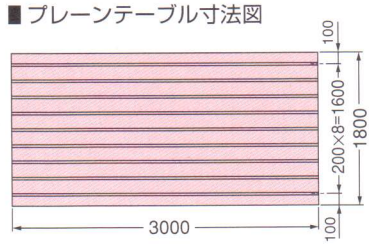
●容　量			テーブル旋回速度	min^{-1}	1.0
X軸移動量（テーブル前後）	mm	3000	**●自動工具交換装置**		
Y軸移動量（主軸頭上下）	mm	2300	ツールシャンク		MAS BT50
Z軸移動量（コラム左右）	mm	1600	プルスタッド		MAS P50T-1（45°）
W軸移動量（主軸軸方向）	mm	650 [700]	工具収納本数		40
テーブル上面から主軸中心線までの距離	mm	0～2300	工具最大径（両隣空き時）	mm	125（240）
テーブル中心線から主軸端面までの距離	mm	850～2450	工具最大長さ	mm	400
●テーブル			工具最大質量	kg	25
作業面の大きさ	mm	2000×2200	工具選択方式		ランダム近回り
工作物許容質量（等分布荷重）	kg	20000	**●電動機**		
作業面の形状		22mm T溝 9本	主軸用	kW	AC 45（30分）/ 37（連続）[AC 26（30分）/ 22（連続）]
テーブルの最小割出角度	°	0.001（90°毎ピン割出し）	送り軸用	kW	X・Z:9.0 / Y・W:4.2 / B:6.0
●主　軸			油圧用	kW	2.2
中ぐり主軸の直径	mm	130 [150]	**●所要動力源**		
主軸回転速度（1 min^{-1}ごと）	min^{-1}	5～4000 [5～2000]	電源電力	kVA	100 [75]（特別付属品含まず）
主軸変速レンジ数	段	4 [3]	空気圧源圧力	MPa	0.5
主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.50	空気圧源流量	NL/min	800 [400]（大気圧）
●送り速度			**●機械の大きさ**		
早送り速度（X・Y・Z）	m/min	10	機械の高さ	mm	5150
早送り速度（W）	m/min	6	所要床面の大きさ	mm	7450×7100
切削送り速度	mm/min	1～4000	機械質量（NC装置を含む）	kg	43000 [42000]

KBT-15BC・A 全体寸法図・機械標準仕様

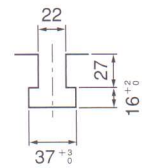
単位：mm



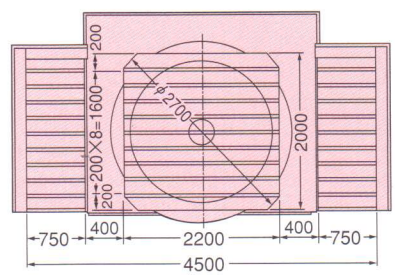
■プレーンテーブル寸法図

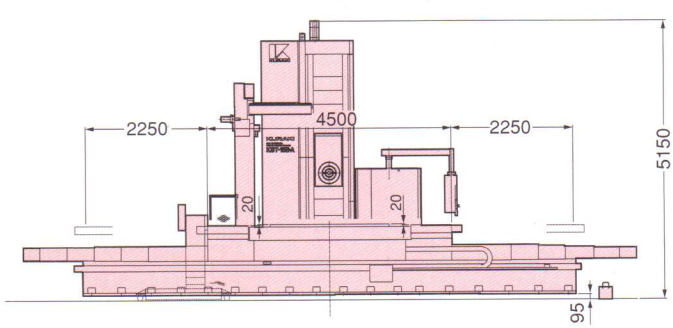


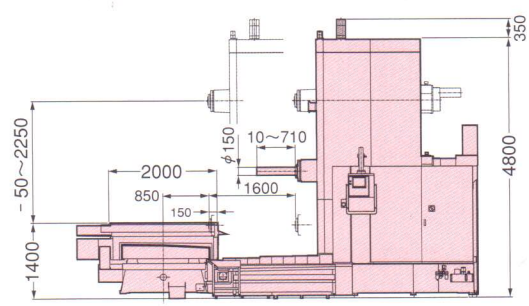
T溝詳細図



■コンビネーションテーブル寸法図







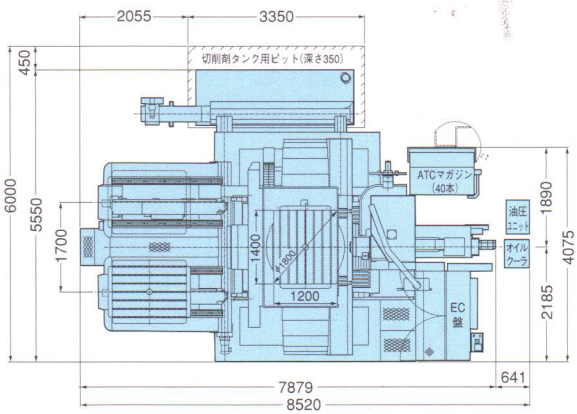
[　]内寸法はKBT-15BP･Aです。

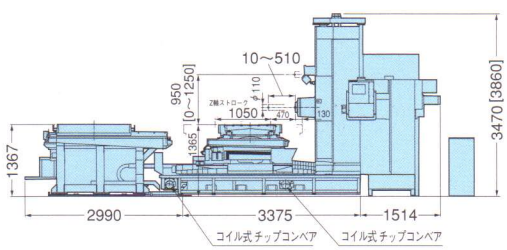
●容　量			テーブル旋回速度	min^{-1}	1.0［なし］
X軸移動量（テーブル前後）	mm	4500［3000］	**●自動工具交換装置**		
Y軸移動量（主軸頭上下）	mm	2300	ツールシャンク		MAS BT50
Z軸移動量（コラム左右）	mm	1600	プルスタッド		MAS P50T-1（45°）
W軸移動量（主軸軸方向）	mm	700	工具収納本数		40
テーブル上面から主軸中心線までの距離	mm	−50～2250［100～2400］	工具最大径（両隣空き時）	mm	125（240）
テーブル中心線から主軸端面までの距離	mm	850～2450	工具最大長さ	mm	400
●テーブル			工具最大質量	kg	25
作業面の大きさ	mm	1900×4500/2000×2200［1800×3000］	工具選択方式		ランダム近回り
工作物許容質量（等分布荷重）	kg	20000	**●電動機**		
作業面の形状		22mm T溝 9本	主軸用	kW	AC 26（30分）/22（連続）
テーブルの最小割出角度	°	0.001（90°毎ピン割出し）［なし］	送り軸用	kW	X･Z:9.0/Y･W:4.2/B:6.0
●主　軸			油圧用	kW	2.2
中ぐり主軸の直径	mm	150	**●所要動力源**		
主軸回転速度（1 min^{-1}ごと）	min^{-1}	5～2000	電源電力	kVA	75（特別付属品含まず）
主軸変速レンジ数	段	3	空気圧源圧力	MPa	0.5
主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.50	空気圧源流量	NL/min	400（大気圧）
●送り速度			**●機械の大きさ**		
早送り速度（Y・Z）	m/min	10	機械の高さ	mm	5150
早送り速度（X・W）	m/min	6	所要床面の大きさ	mm	11500×7450［8400×7050］
切削送り速度	mm/min	1～4000	機械質量（NC装置を含む）	kg	58000［43000］

KBT-AP 全体寸法図・機械標準仕様

単位：mm

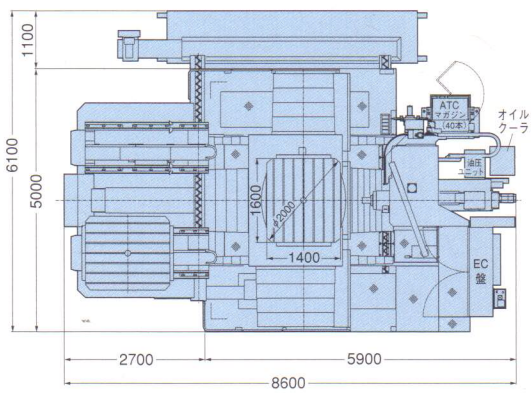
KBT-11・ANP

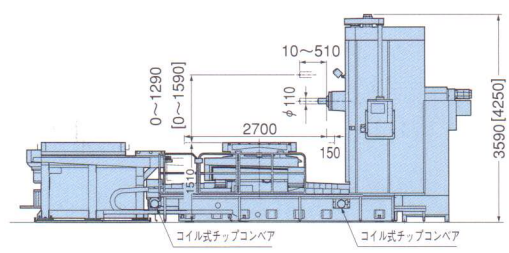




[　] 内はハイコラム仕様です。

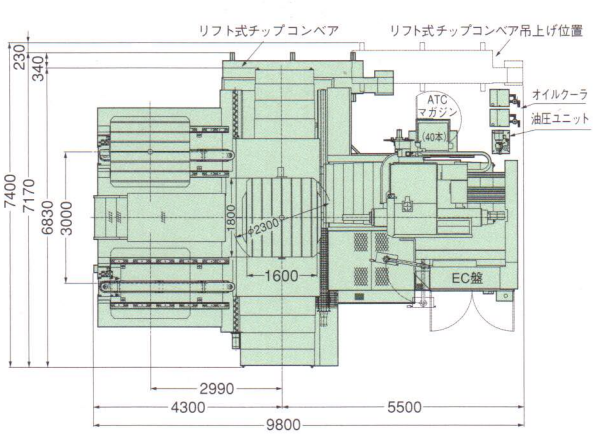
KBT-11W・AP

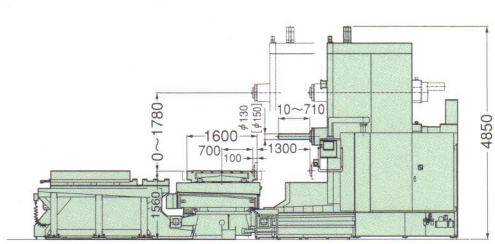




[　] 内はハイコラム仕様です。

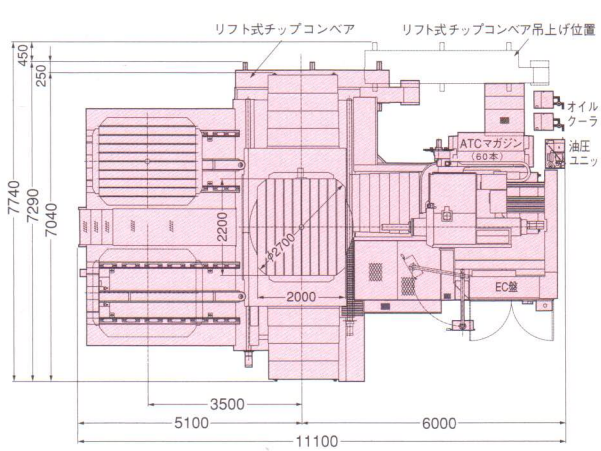
KBT-13/15・AP

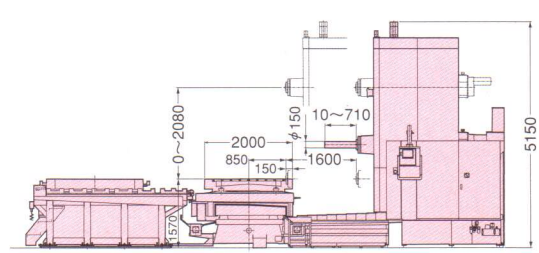




[　] 内寸法はKBT-15APです。

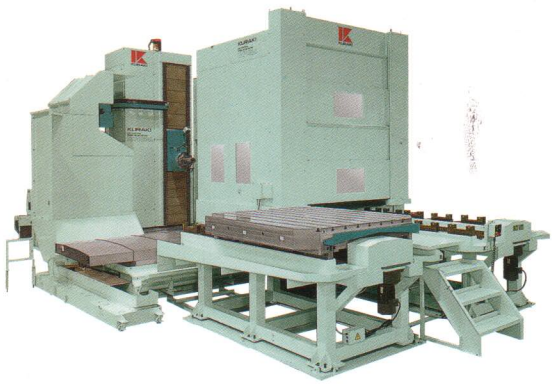
KBT-15B・AP





KBT series

11・A/11W・A/13・A/13E・A/13EB・A/15・A/15B・A



KBT-13E・AP 全体スプラッシュガード

KBT-15B・AP 全閉スプラッシュガード

■APC付仕様一覧

[ ]内寸法はハイコラム仕様です。

項目	単位	KBT-11・ANP	KBT-11W・AP	KBT-13/13E/15・AP	KBT-13EB/15B・AP
X軸移動量（テーブル前後）	mm	1700	2000	3000	3000
Y軸移動量（主軸頭上下）	mm	950 [1250]	1290 [1590]	1780 [2080]	2080
Z軸移動量（テーブル/コラム左右）	mm	1050	1450	1300	1600
W軸移動量（主軸軸方向）	mm	500	500	700	700
テーブル上面から主軸中心線までの距離	mm	0～950 [0～1250]	0～1290 [0～1590]	0～1780 [0～2080]	0～2080
テーブル作業面の大きさ	mm	1200×1400	1400×1600	1600×1800	2000×2200
テーブル工作物許容質量（等分布荷重）	kg	3500	4500	8000	15000
テーブルの最小割出角度	°	0.001	0.001（90°毎ピン割出し）	0.001（90°毎ピン割出し）	0.001（90°毎ピン割出し）
中ぐり主軸の直径	mm	110	110	130/130/150	130/150
主軸最高回転速度	min^{-1}	3000	3000	2500/4000/2000	4000/2000
テーブル旋回速度	min^{-1}	1.3	2	1.4	1
機械質量（NC装置を含む）	kg	27500	37000	46000/46000/47000	52000

倉敷機械株式会社

http://www.kuraki.co.jp

営業本部・〒103-0002
東京都中央区日本橋馬喰町2丁目6番10号（金商ビル6F）
TEL (03) 5651-0801（代表）　FAX (03) 5651-0802
e-mail : tokyo@kuraki.co.jp

大阪営業所・〒541-0056
大阪市中央区久太郎町2丁目4番31号（クラボウ本社ビル5階）
TEL (06) 6262-4111（代表）　FAX (06) 6262-4000
e-mail : osaka@kuraki.co.jp

名古屋営業所・〒465-0025
愛知県名古屋市名東区上社4丁目168番地（サンシャイン上社）
TEL (052) 703-6311（代表）　FAX (052) 703-6400
e-mail : nagoya@kuraki.co.jp

長岡営業所・〒940-8603
新潟県長岡市城岡1丁目2番1号
TEL (0258) 35-3040（代表）　FAX (0258) 35-6249
e-mail : nagaei@kuraki.co.jp

福山出張所・〒721-0954
広島県福山市卸町10番5号
TEL・FAX (084) 957-0386
e-mail : fukuyama@kuraki.co.jp

本社・工場・〒940-8603
新潟県長岡市城岡1丁目2番1号
TEL (0258) 35-3040（代表）　FAX (0258) 35-3047

●本製品は、外国為替及び外国貿易管理法に基づく戦略物資に該当し、輸出する場合は許可が必要です。
◎本カタログの内容は改良等のため予告なく一部変更になる場合があります。

このカタログは古紙100%の再生紙を使用しています。

230540R2 すずき美術カタログ