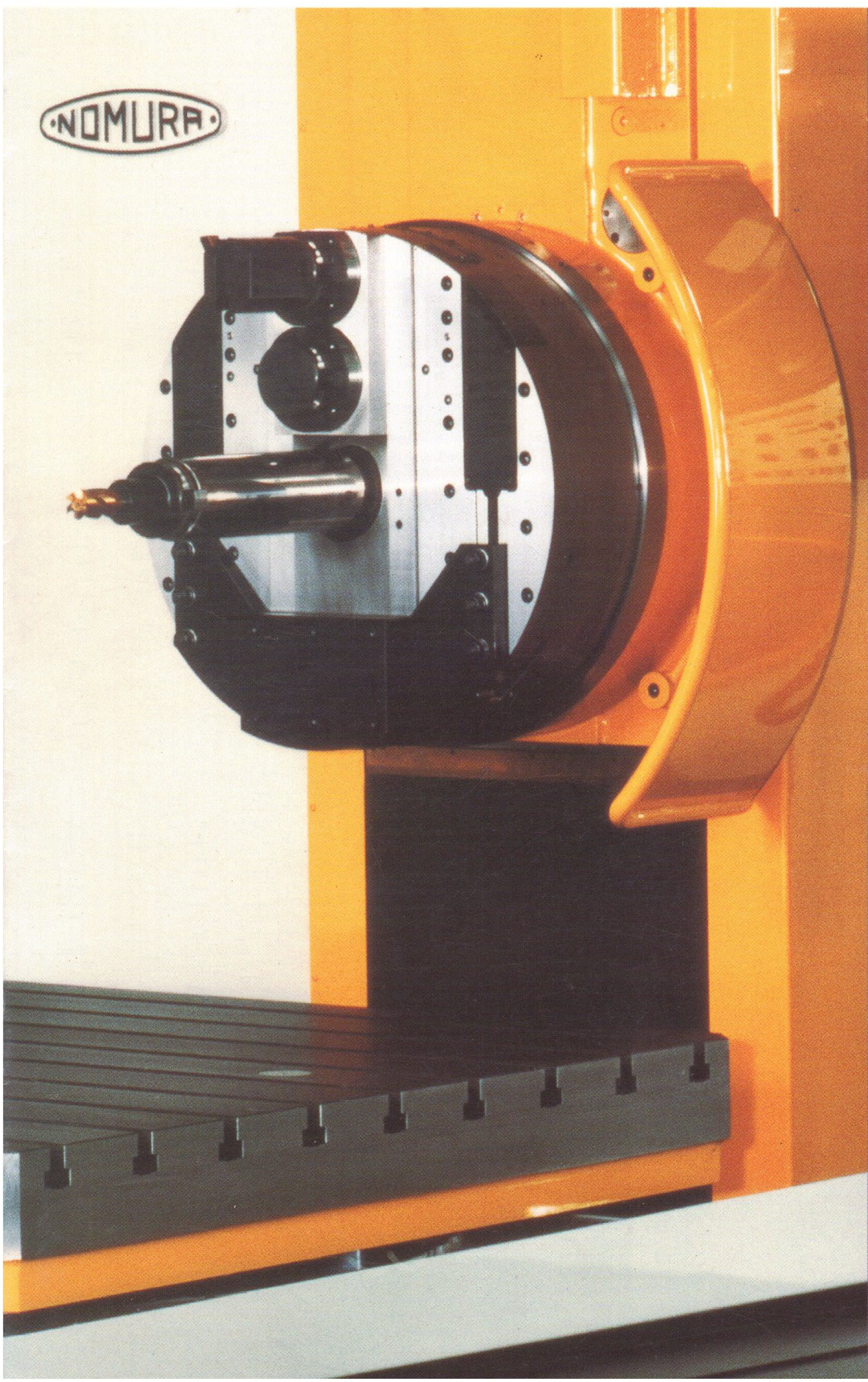
Facing Center

FBAseries

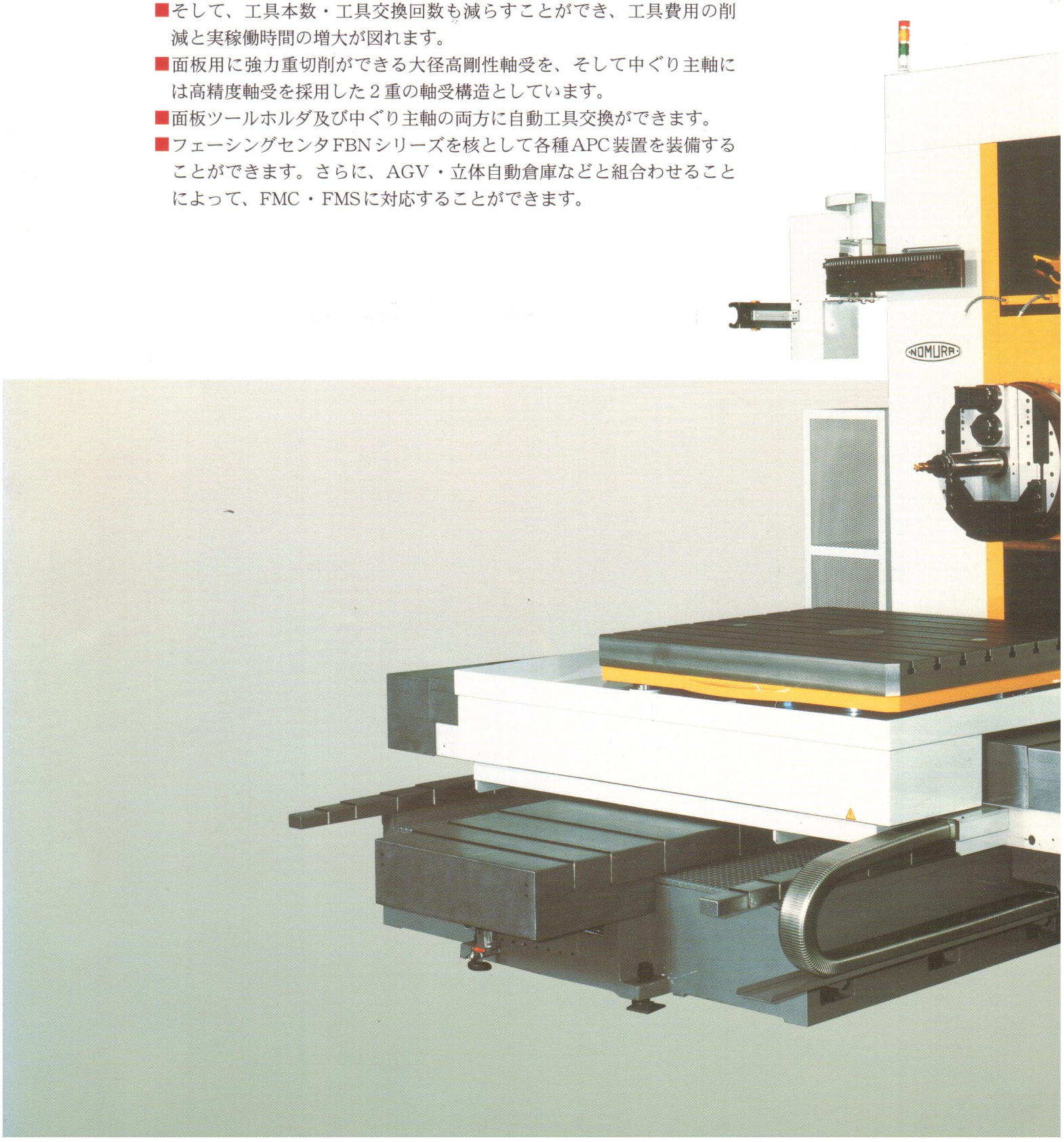


NOMURA

マシニングセンタをしのぐ

面板スライド移動をNC制御しているので加工

■豊富な対話ソフトでプログラム作成が容易にでき、多品種少量生産・複合加工に最適。
■単一の工具でフェーシング・溝・テーパー・中ぐり等いろいろな種類の加工を自動的に連続しておこなえます。
■そして、工具本数・工具交換回数も減らすことができ、工具費用の削減と実稼働時間の増大が図れます。
■面板用に強力重切削ができる大径高剛性軸受を、そして中ぐり主軸には高精度軸受を採用した２重の軸受構造としています。
■面板ツールホルダ及び中ぐり主軸の両方に自動工具交換ができます。
■フェーシングセンタFBNシリーズを核として各種APC装置を装備することができます。さらに、AGV・立体自動倉庫などと組合わせることによって、FMC・FMSに対応することができます。



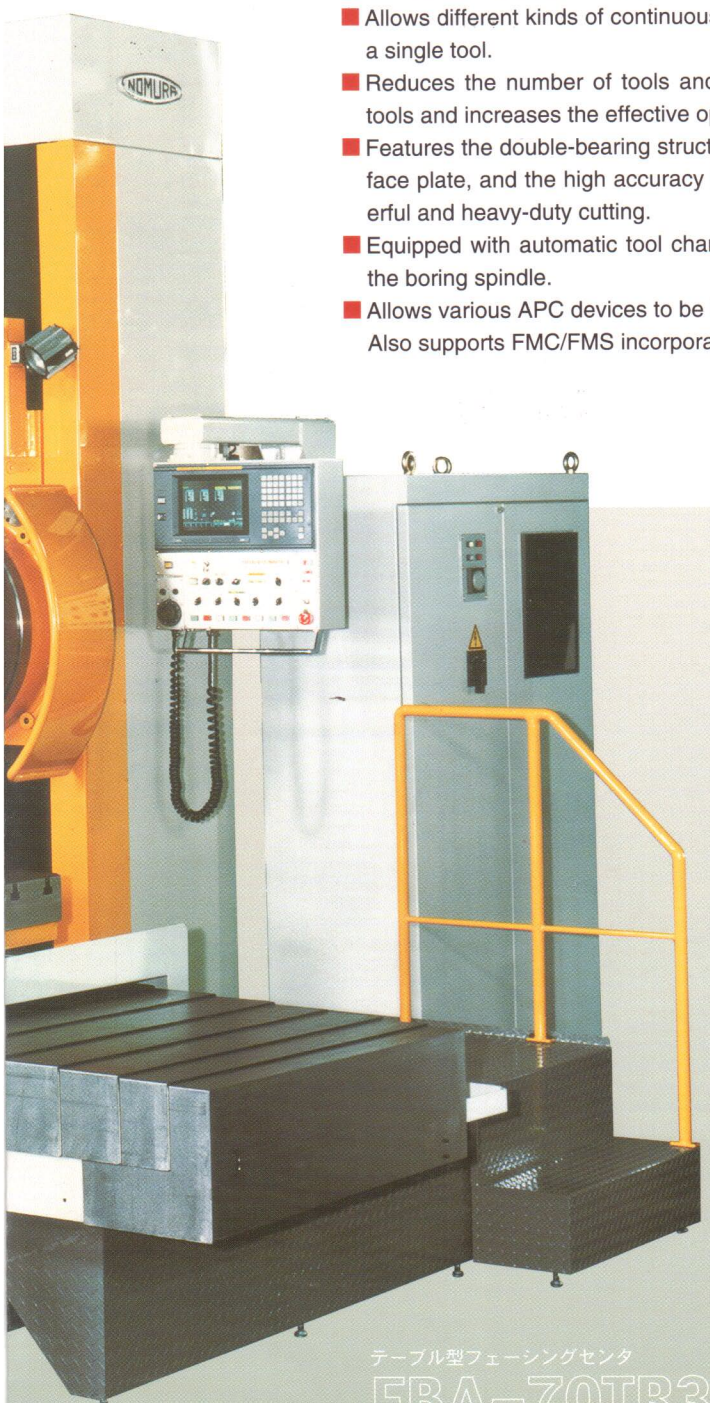
フェーシングセンタ登場

直径・形状を直接数値指令できます。

The Facing Center has more machining capabilities than machining centers

Numerical-controlled face plate sliding motion allows direct input of machining diameters, shapes, etc.

- Extensive range of conversational software provides easy programming as required for many-kind-small-lot production as well as complex machining.
- Allows different kinds of continuous operations like facing, tapering, boring, etc. with a single tool.
- Reduces the number of tools and tool change times, thus cuts down the cost of tools and increases the effective operating hours.
- Features the double-bearing structure, with the large-diameter, high rigid bearing on face plate, and the high accuracy bearing on the boring spindle, that provides powerful and heavy-duty cutting.
- Equipped with automatic tool changer(ATC)for both the face plate tool holder and the boring spindle.
- Allows various APC devices to be built with the FBN Series Facing Center.
  Also supports FMC/FMS incorporated with the AGV, multistory store system, etc.

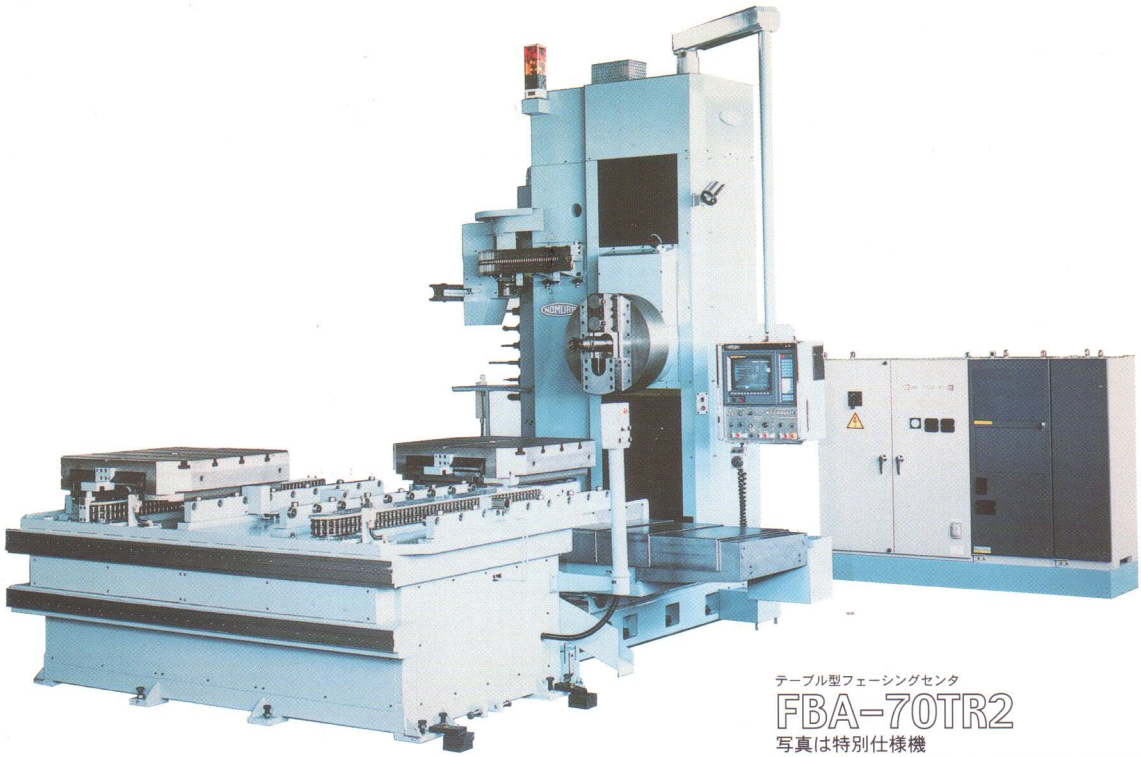


テーブル型フェーシングセンタ
FBA-70TR3

■機械の仕様：SPECIFIC

項　目	
面板直径	Fac
面板スライド行程	Fac
最大面削加工径	Max
面板回転速度	Fac
主軸直径	Spi
主軸行程	Spi
主軸回転速度	Spi
テーブル前後行程	Tab
主軸頭上下行程	Hea
テーブル/コラム左右行程	Tab
テーブルの大きさ	Tab
主電動機	Mai
制御軸数	Cor

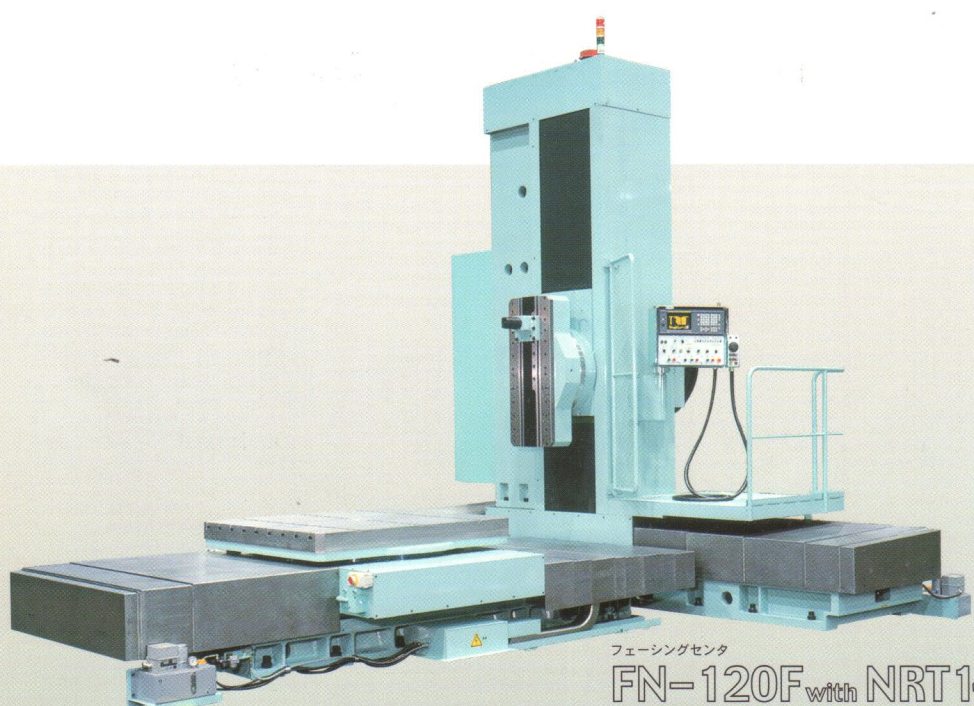
※標準仕様以外の特別仕様にも応



テーブル型フェーシングセンタ

FBA-70TR2

写真は特別仕様機
The model shown in the photo is an optional type.



フェーシングセンタ

FN-120F with NRT14/16B

写真は特別仕様機
The model shown in the photo is an optional type.

TIONS

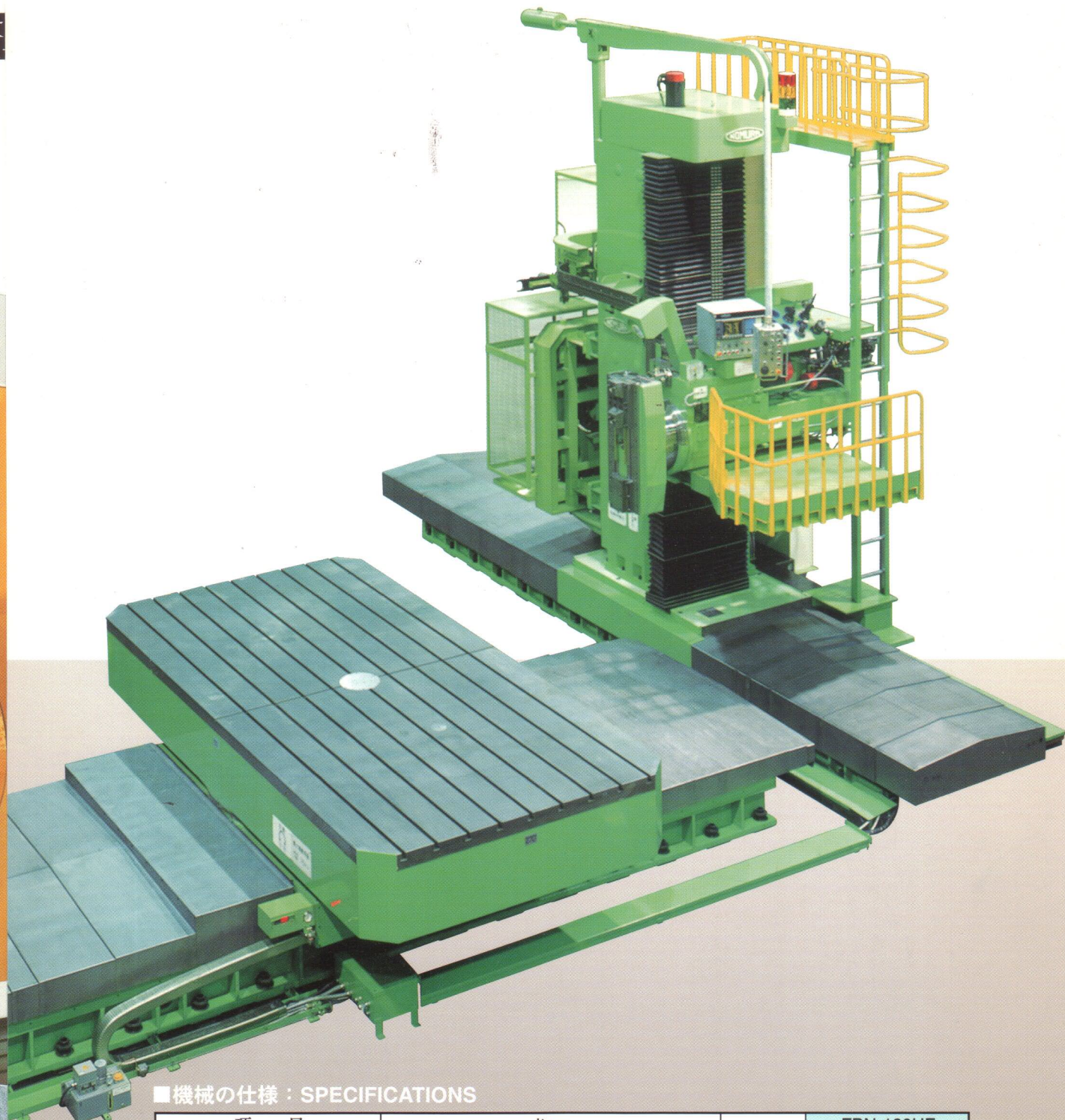
Item		FB-60TR1	FB-70TR2	FB-70TR3	FB-70PR3	FB-100PR5
Plate Diameter	mm	620	700	←	←	1,000
Plate Slide Travel	mm	130	200	←	←	300
Facing Diameter	mm	440	1,000	←	←	1,500
Plate Speeds	min^{-1}	5~500	4~350	←	←	4~280
le Diameter	mm	110	110	←	←	110
le Travel	mm	500	500	←	←	500
le Speeds	min^{-1}	20~2,160	15~1,500	←	←	15~1,225
Cross Traverse	mm	1,200	1,600	2,000	3,000	3,000
stock Vertical Travel	mm	1,000	1,000	1,300	1,300	2,000
Column Longitudinal Travel	mm	800	1,000	1,400	1,300	1,200
Size	mm × mm	1,000 × 1,120	1,145 × 1,270	1,400 × 1,600	←	1,800 × 2,000
Motor	kW	15/18.5	←	←	←	←
olled Axes		6	←	←	←	←

ます。

000N

フロアー型フェーシングセンタ

FBN-120HF



■機械の仕様：SPECIFICATIONS

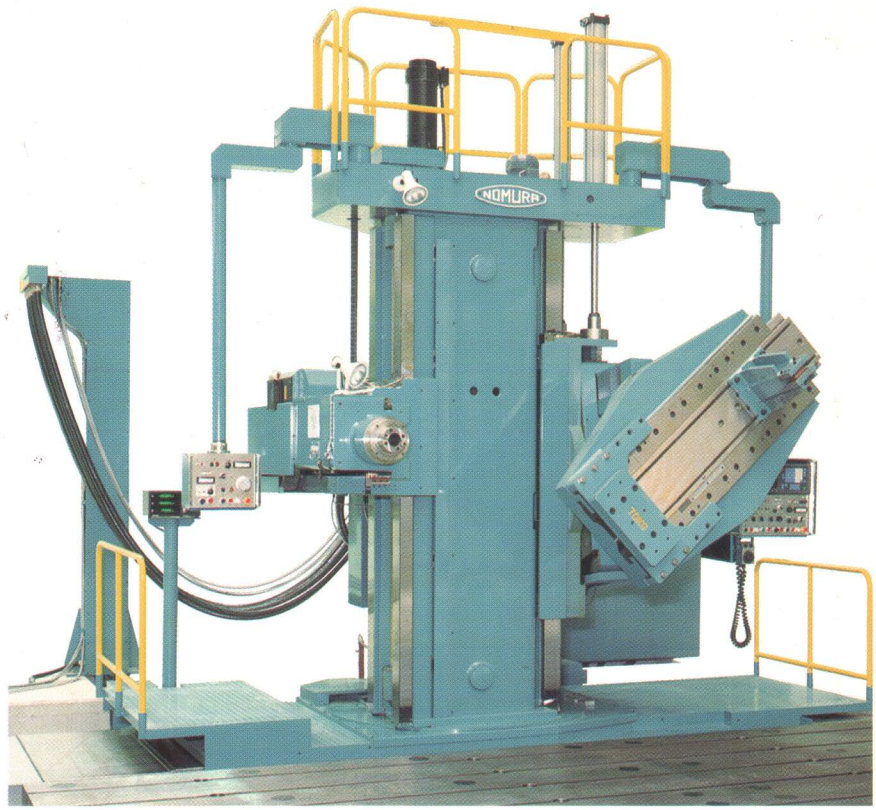
項　目	Item		FBN-120HF
面板直径	Face Plate Diameter	mm	1,200
面板スライド行程	Face Plate Slide Travel	mm	300
最大面削加工径	Max. Facing Diameter	mm	1,800
面板回転速度	Face Plate Speeds	min^{-1}	2~100
主軸直径	Spindle Diameter	mm	110
主軸行程	Spindle Travel	mm	650
主軸回転速度	Spindle Speeds	min^{-1}	20~1,000
主軸頭左右行程	Headstock Longitudinal Travel	mm	300
コラム前後行程	Column Cross Traverse	mm	5,000
主軸頭上下行程	Headstock Vertical Trabel	mm	2,000
テーブル左右行程	Table Longitudinal Travel	mm	4,000
テーブルの大きさ	Table Size	mm × mm	2,500 × 5,000
主電動機	Main Motor	kW	15/18.5
制御軸数	Controlled Axes		7

フロアー型複合フェーシングセンタ
FN-160HF&B

- 1コラム2ヘッド構造を採用しているので、フェーシングと穴明け・フライス・エンドミル加工が、段取替えなしでおこなえます。
- NC制御フェーシングヘッドは傾斜し、コラムも旋回するユニバーサル構造を採用しているので、角度のある加工に最適。
- 大型重量物の大径加工ができます。
  (最大面削り直径：φ2500)

Floor-type Complex Facing Center
FN-160HF&B

- Features 1-column 2-head structure that offers facing, boring, milling and end-milling without changing work-setting.
- Features the universal structure with numerical-controlled swivelling facing head and swivelling column, that permits accurate and easy angular positioning against workpiece.
- Provides large diameter machining of large and heavy workpieces.
  (Max. facing dia: 2,500 mm)



■機械の仕様：SPECIFICATIONS

	項　目	Item		FN-100HF	FN-160HF&B
面削り側 Facing Headstock	面板直径	Face Plate Diameter	mm	1,000	1,600
	面板スライド行程	Face Plate Slide Travel	mm	300	300
	最大面削加工径	Max. Facing Diameter	mm	1,500	2,500
	面板回転速度	Face Plate Speeds	min^{-1}	10~200	0.5~70
	主軸頭左右行程	Headstock Longitudinal Travel	mm	350	300
	主軸頭上下行程	Headstock Vertical Travel	mm	400	1,000
	主軸頭旋回角度	Headstock Swivelling Angle	deg	±30	±10
	主電動機	Main Motor	kW	15/18.5	15/18.5
穴明け側 Drilling Headstock	主軸頭左右行程	Headstock Longitudinal Travel	mm	——	650
	主軸頭上下行程	Headstock Vertical Travel	mm	——	2,000
	主軸回転速度	Spindle Speeds	min^{-1}	——	10~1,200
	主電動機	Main Motor	kW	——	11/15
コラム Column	コラム前後行程	Column Cross Traverse	mm	3,000	3,000
	コラム旋回角度	Column Swivelling Angle	deg	±30	±10

●機械の仕様および外観は改良のため予告なく変更することがありますがご了承下さい。

※ All specification are subject to change without notice.

NOMURA 株式会社 野村製作所

本社・工場　〒596-0001 大阪府岸和田市磯上町3丁目25番1号
販売グループ　TEL：0724-38-8223　FAX：0724-38-8286
E-mail:hanbai@nomurass.co.jp
http://www.nomurass.co.jp
東京営業所　〒104-0041東京都中央区新富1丁目3番15号 岩本ビル7階
TEL：03-3553-7861 (代)　FAX：03-3553-7868

NOMURA
NOMURA MACHINE TOOL WORKS, LTD.

HEAD OFFICE & FACTORY: 25-1,Isonokamicho 3-chome,Kishiwada-city,Osaka 596-0001,Japan
TEL:(0724) 38-8223(Sales Division)
FAX:(0724) 38-8286
E-mail:hanbai@nomurass.co.jp
http://www.nomurass.co.jp
TOKYO OFFICE:(Iwamoto Bldg.)
3-15,Shintomi 1-chome,Chuou-ku,Tokyo 104-0041,Japan
TEL:TOKYO(03)3553-7861
FAX:TOKYO(03)3553-7863

02.1.2000N