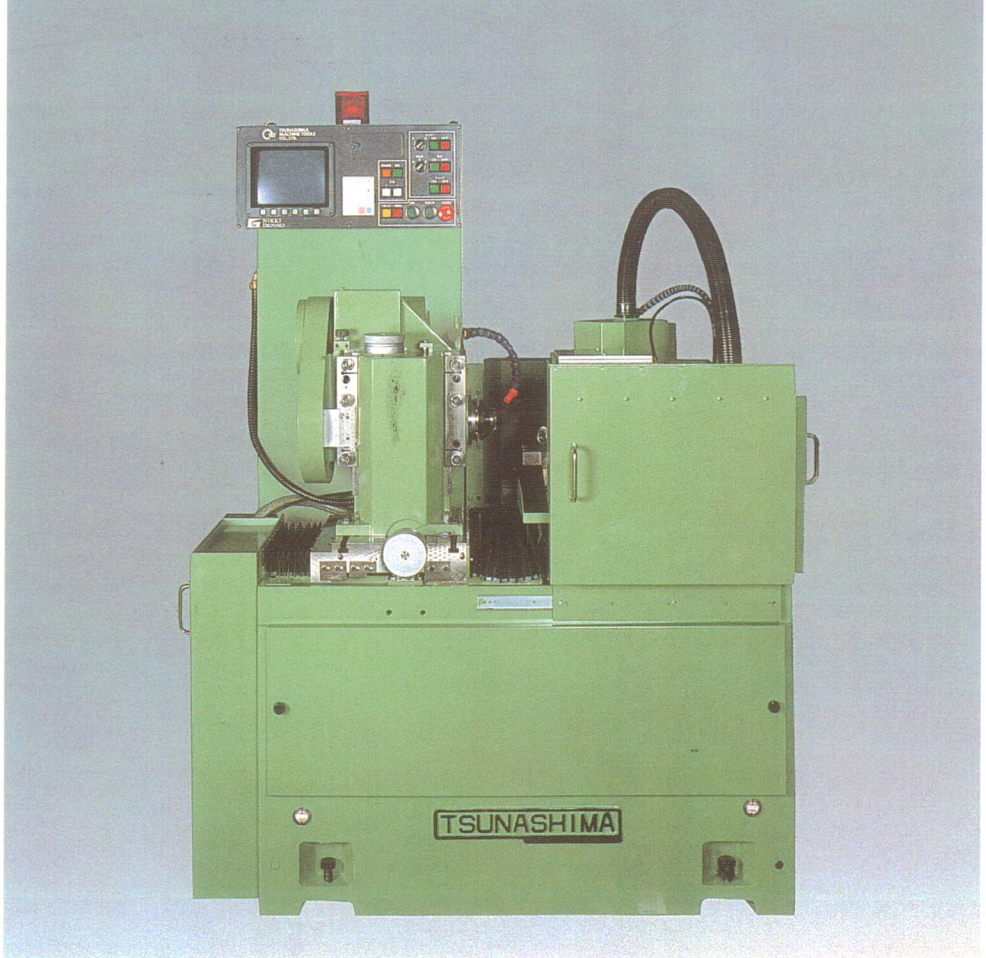


CNC曲り歯傘歯車歯切盤

Spiral Bevel Gear Generator

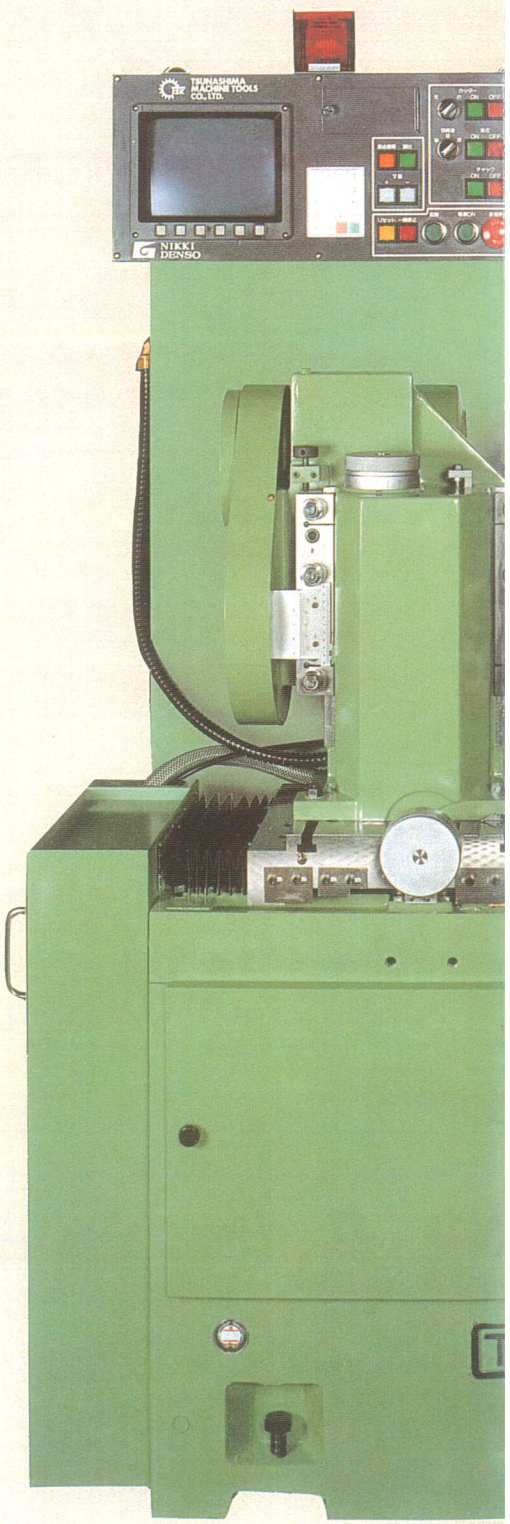
SBG-10C

TSUNASHIMA

CNC曲り歯傘歯車歯切盤

Spiral Bevel Gear Generator

SBG-10C



●特長

(1)本機はＣＮＣ曲り歯傘歯車歯切盤です。カッター切込軸、ワーク軸、クレードル軸、同時３軸制御により歯形を創成します。

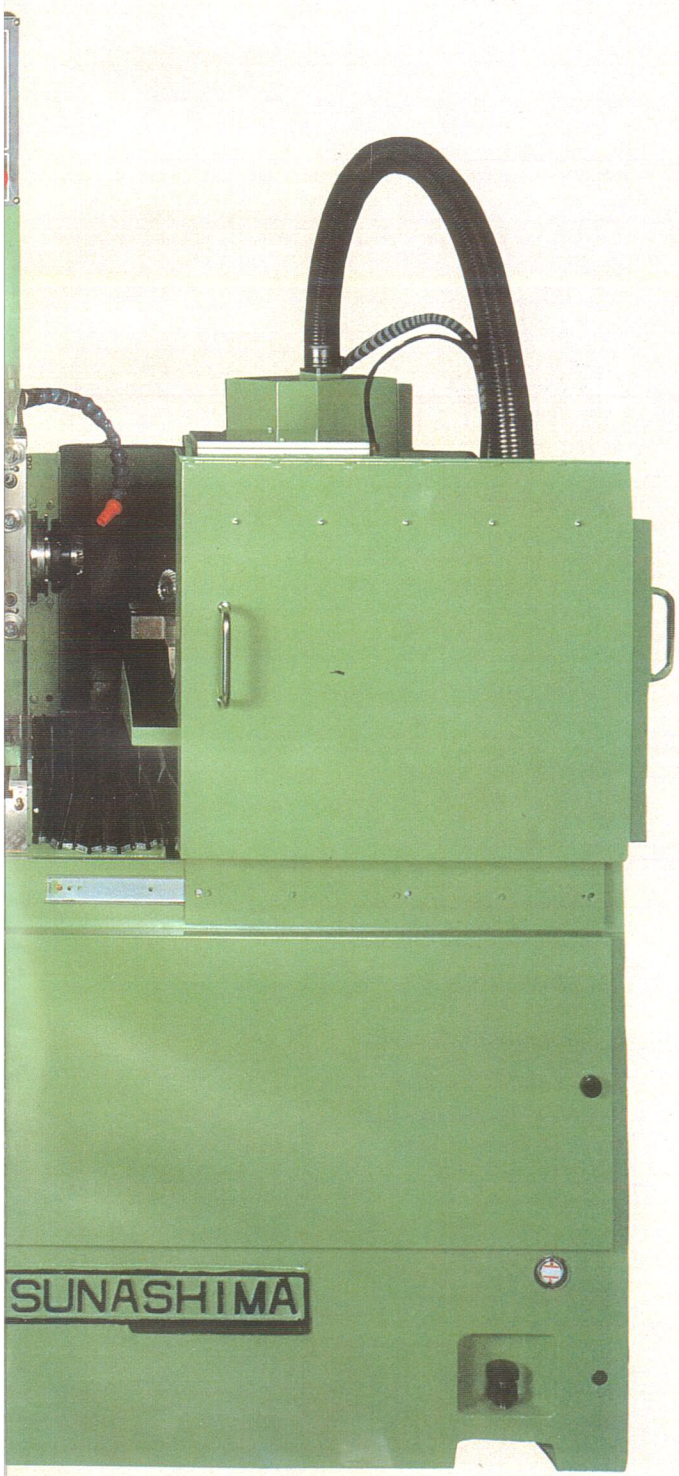
(2)歯車諸元を入力することにより、カッターデーター、歯車データー、歯切データーがＣＲＴ表示されます。各データーは打込変更により切削歯車の最適な歯切方法を得られるようになっています。

(3)チェンジギャー、割出板、セグメントギャーなどがありませんので、段取時間が短縮されます。

(4)各個所は自動強制給油されていますので、保守の心配はいりません。

(5)ＩＣカード、プリンター（オプション）などにより一度歯切したワークのデーターは保守できるようになっています。

(6)同時３軸制御により、ヘリカル運動ができます。



●仕様

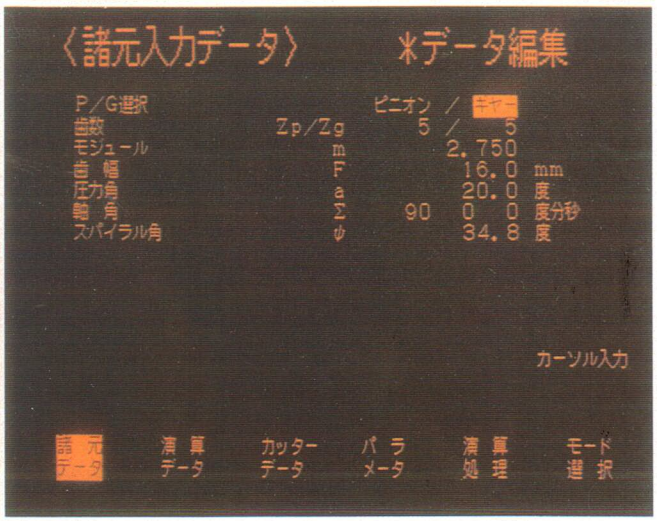
最大コンディスタンス……70㎜
最大歯幅……25㎜
歯切最大ピッチ……モジュール3
歯切最大直径（比1：1）……100㎜
最大歯数比……1：10
歯切できる歯数……12～120
加工品取付穴……B＆S＃9
カッター回転数……100～1000rpm（2段）
電動機
カッター回転用……1.5KW2P
クレードル用（X軸）……ACサーボ0.4KW
ワーク用（Y軸）……ACサーボ0.4KW
カッター切込用（Z軸）……ACサーボ0.4KW
油圧用……0.4KW
切削油用……180W

●段取時間

SBG-10CとSBG-10・10Bとの段取変えの比較

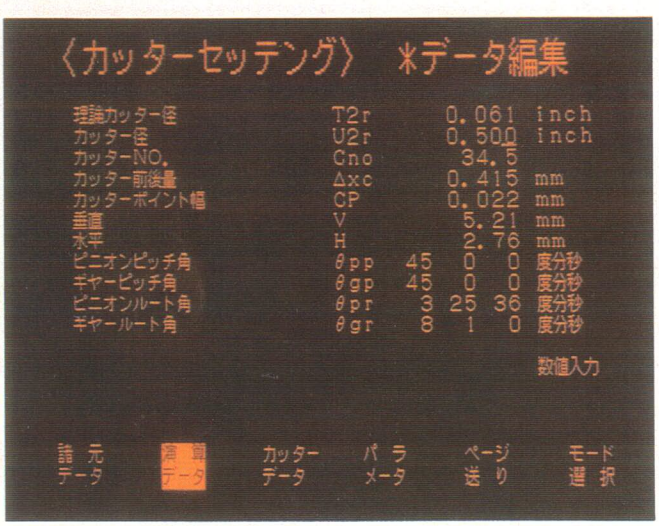
段取項目	SBG-10 SBG-10B	SBG-10C
1．インデックスプレート取付	○	×
2．補助プレート取付	○	×
3．ワークアーバー取付	○	○
4．A＋B寸法	○	○
5．セグメントギヤー取付	○	×
6．クラウンギヤー取付	○	×
7．V	○	○
8．H	○	○
9．クレードルローリング角	○	×
10．クレードルチェンジギヤー	○	×
11．カッターチェンジギヤー	○	×

段取時間は現有機との比較で約1/3以内になりました。



〈諸元入力データー〉（カッター自動計算機能付）

諸元入力データーは上記の(1)Ｐ／Ｇ選択(2)歯数(3)モジュール(4)歯幅(5)圧力角(6)軸角(7)スパイラル角を入力することにより①カッターセッティング②演算処理データ③ブランクデーターを自動演算します。※特別附属品

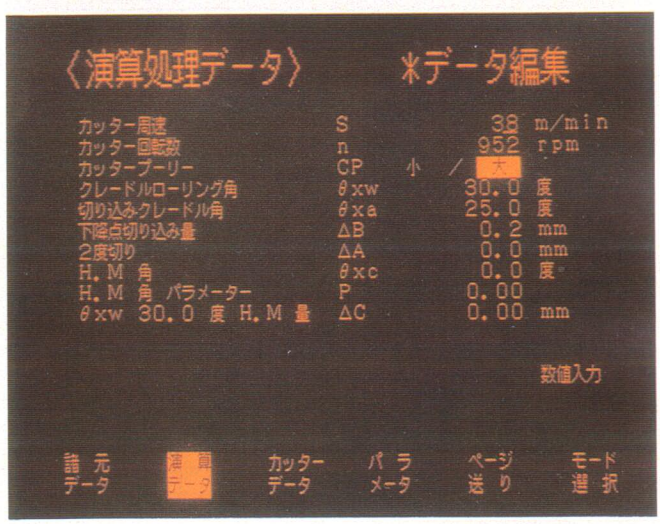


〈カッターセッティング〉 データ編集

（カッター自動計算機能付）

スパイラルベベルギヤーのカッター計算を自動演算します。機械段取に必要なＶ、Ｈ、ルート角も自動演算されます。

※特別附属品



〈演算処理データー〉 データ編集

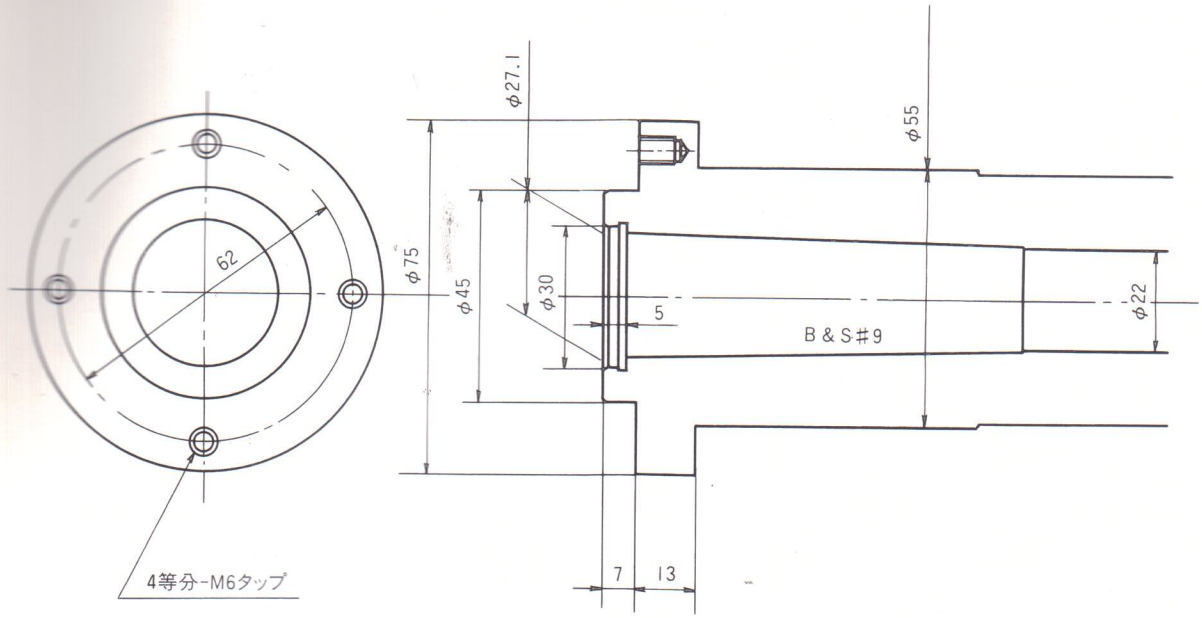
演算処理データーは、機械動作を決めるデータです。

(1)カッター周速を打込変更すると、カッター回転が自動演算され、その回転モーターが回る様になっています。

(2)クレードルローリング角、切込みクレードル角、 ＨＭ角の打込変更により自動切削パターンが選択出来ます。

(3)２度切の打込により、１度切／２度切の選択によりレーシオが変更され歯形が変更出来ます。

標準スピンドル図



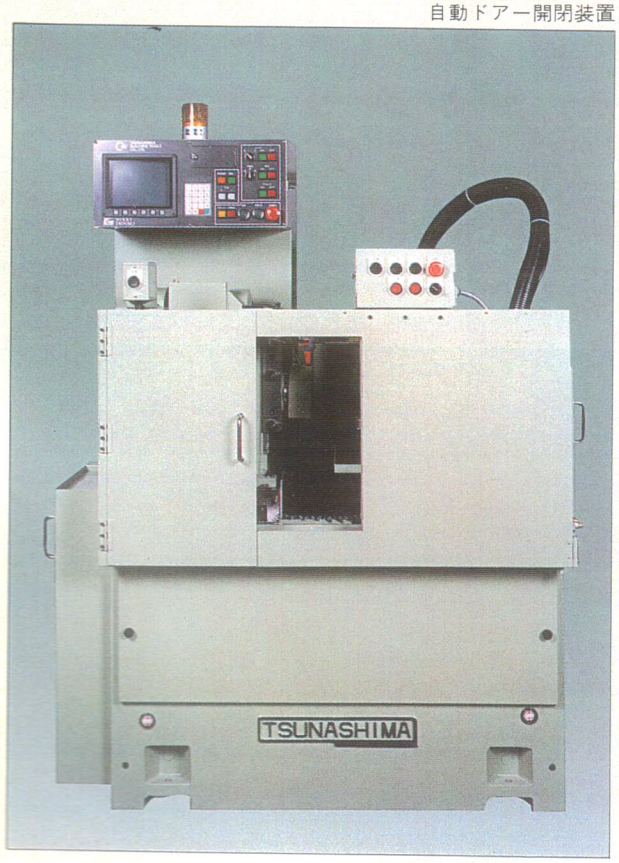
特別附属品

1．ICカード
2．プリンター
3．カッターデーター計算
4．自動ドアー開閉装置
5．自動切粉搬出装置
6．オイルパン
7．ワークアーバー
8．副操作盤
9．特殊カバー
10．パトライト
11．特殊スピンドル
12．オイルコントロール装置

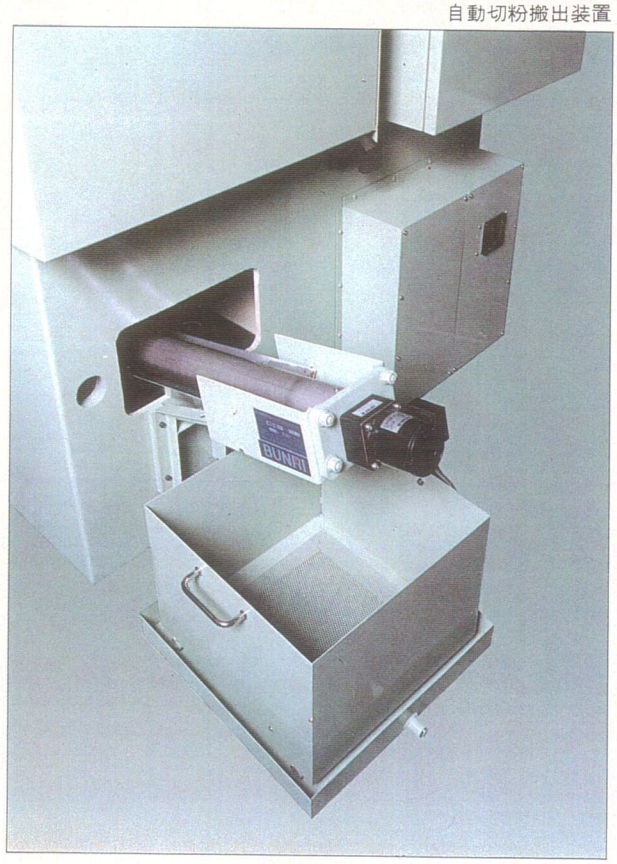
標準付属品

油圧シリンダー
基礎ボルト受皿
分解工具

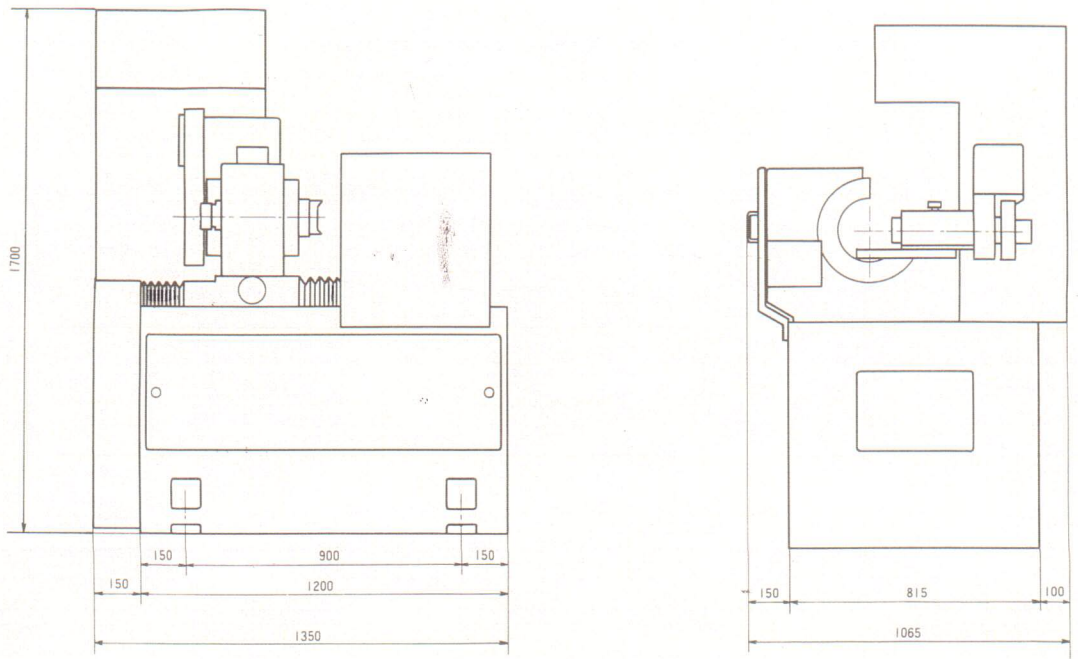
自動ドアー開閉装置



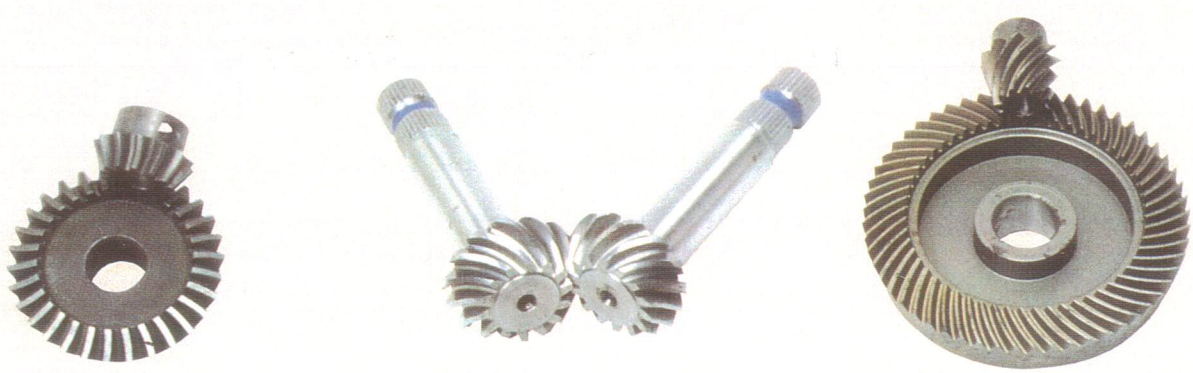
自動切粉搬出装置



外観図



加工品例



綱島機械商事株式会社

〒144 東京都大田区本羽田 1-1-3 TEL.03(3742)6401㈹
FAX.03(3742)8681

TSUNASHIMA MACHINE TRADING CO., LTD.

1-1-3 Honhaneda Ohta-ku Tokyo. 144

1992.10.1000